

报告编号：YNZB-ZNGCPJ-20250411

山西益能装备制造有限公司

智能工厂评价报告

编制单位：万鼎认证（河南）有限公司

报告签发日期：2025年04月11日



万鼎认证（河南）有限公司

查询网址：<http://www.wdrziso.com>



目 录

一、引言.....	1
二、企业概况.....	2
2.1、企业概况.....	2
2.2、行业地位.....	5
三、数字化转型进展.....	5
3.1、战略规划与技术应用.....	6
3.2、业务模式创新与数据驱动决策.....	6
3.3、组织架构调整.....	6
3.4、政策支持与技术应用.....	6
四、智能工厂的实施情况.....	7
五、智能工厂的成果、表现及面临的挑战.....	7
5.1、智能工厂的成果.....	8
5.2、智能工厂的表现.....	8
5.3、智能工厂面临的挑战和机遇.....	8
六、信息披露.....	9
6.1、披露方式.....	9
6.2、披露时间.....	9
6.3、负责机构.....	9
七、附件.....	10
7.1、营业执照.....	10
7.2、质量管理体系证书.....	11
7.3、绿色企业认证证书.....	14
7.4、绿色供应链管理认证证书.....	15
7.5、产品碳足迹认证证书.....	16

一、引言

在数字化转型进程不断加快、转型价值成效日益凸显的时代背景下，本报告的评价工作应运而生。随着新一代信息技术与制造业的深度融合，数字化转型已成为推动制造业高质量发展的关键力量。国家高度重视数字化转型工作，出台了一系列相关政策及法律法规，为数字化转型提供了坚实的制度保障。

国家层面，“十四五”数字经济发展规划明确提出，要以数字技术与实体经济深度融合为主线，协同推进数字产业化和产业数字化，赋能传统产业转型升级。数字中国建设整体布局规划则进一步强调了数字基础设施和数据资源体系的重要性，提出要夯实数字中国建设基础，全面赋能经济社会发展。

晋中市也积极响应国家政策，出台了相关工作方案，推动制造业数字化转型。例如，晋中市制造业数字化转型工作方案中提出，要实施数字化车间、智能工厂培育计划，提升核心装备和关键工序数字化水平，推动产业链供应链数字化贯通。

在法律法规方面，我国已颁布了《中华人民共和国网络安全法》《中华人民共和国数据安全法》《中华人民共和国个人信息保护法》等一系列法律法规，为数字化转型过程中的网络安全、数据安全和个人信息保护提供了法律依据。这些法律法规的出台，不仅规范了数字化转型过程中的各类行为，也为数字化转型创造了良好的法治环境。

本报告聚焦于山西益能装备制造有限公司，依据国家相关政策及法律法规，对其数字化转型方面的表现进行综合评价，并提出具有针对性的未来发展建议。组织边界方面，本次评价涵盖山西益能装备制造有限公司持有运营控制权的全部范围。

二、企业概况

2.1、企业概况

山西益能装备制造有限公司（简称“益能装备”或“公司”）座落在晋商故里山西省晋中市祁县，地处交通要道，位置优越出行便利畅通。

注册资本2000万元，从业人员50人左右，主要生产、销售一种型新的超高性能混凝土电杆，环形预应力混凝土电杆、砼结构构件等金属构件，超高性能混凝土电杆技术开发、技术咨询等项目应用。

设有一组专门从事超高性能混凝土电杆技术开发的技术人员团队，生产的产品具有高质量、高强度、耐严寒，适合任何环境使用的一种产品。公司生产设备、试验设备所采用是先进的新型的、低碳型的，生产的产品完全响应国家号召“双碳”战略倡导绿色、环保、低碳的生活方式，实现碳达峰、碳中和的一种新型品类。

公司遵循“诚信守法、创新理念、做强做大”的经营理念坚持“规范制度、控制过程、注重细节、持续改进”的精细化管理，把“诚信、负责、创新、团队”作为全体员工的目标，我们相信，通过我们不断的努力、不断的追求，一定能够打造行业典范，树立品牌文化互利共赢的信念，愿与用户携手共创美好的明天。

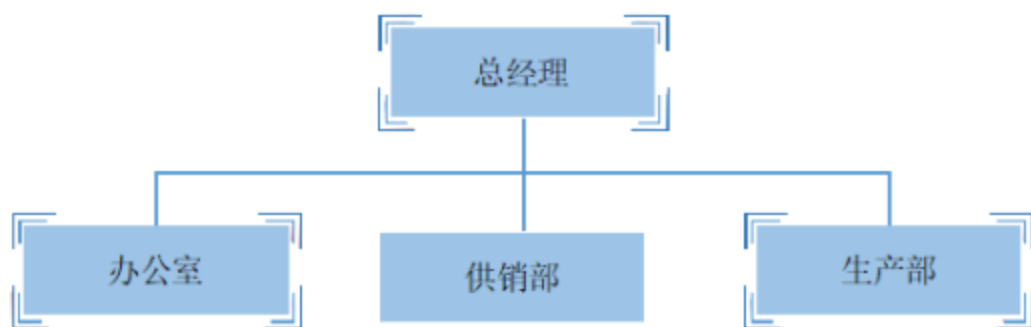


图1：组织架构



图2：企业概貌

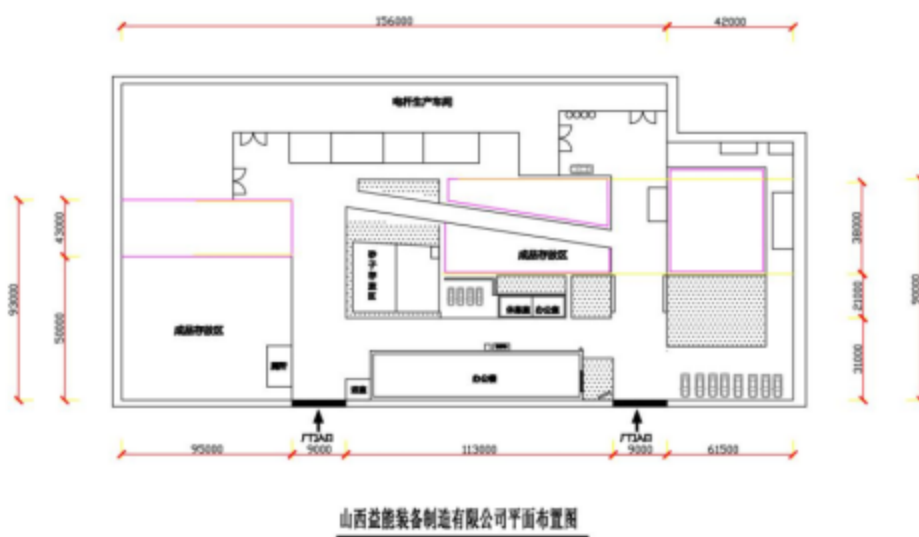


图3：企业厂区平面图

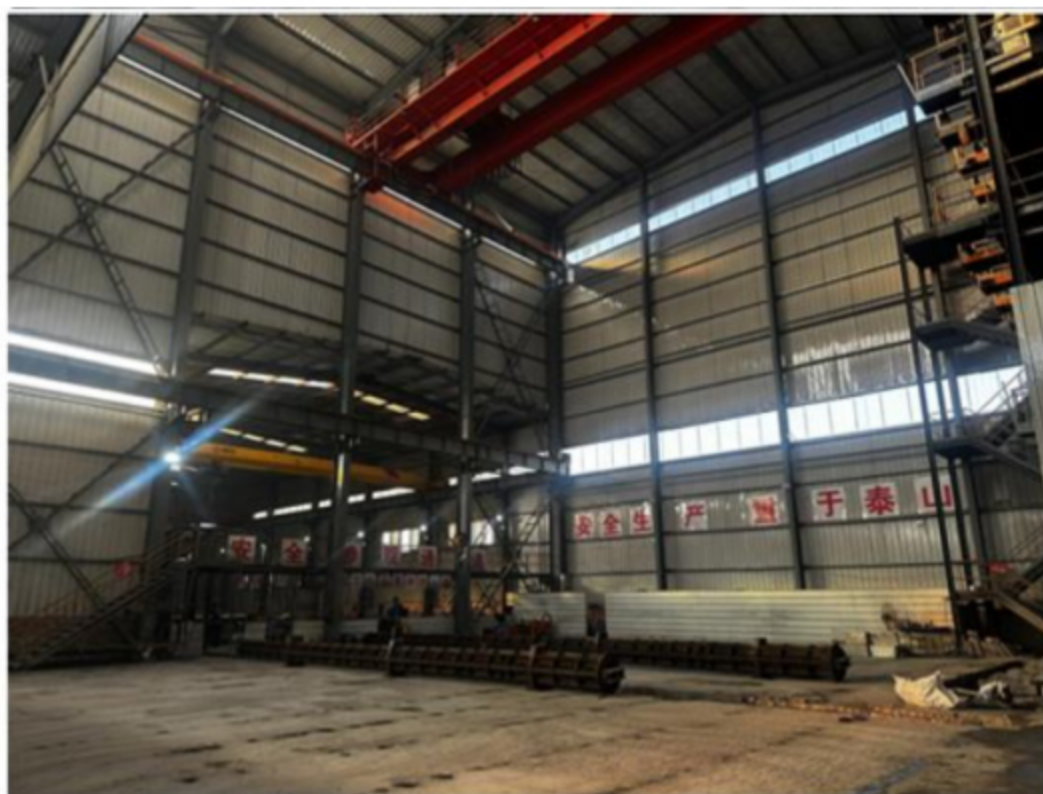


图4：厂区照片

2.2、行业地位

山西益能装备制造有限公司在能源装备制造领域占据重要地位，尤其在煤炭机械、清洁能源设备及特种压力容器细分市场中具有较强竞争力。其核心优势体现在以下几个方面：

1. 技术研发实力

公司拥有省级工程技术研究中心，产学研深度结合，累计获得40余项国家专利，自主研发的智能化综采设备、低排放煤气化装置等产品填补国内技术空白。

2. 全产业链布局

覆盖研发设计、精密铸造、模块化总装到智能运维服务，具备万吨级压力容器制造资质，形成从核心部件到整机系统的垂直整合能力。

3. 区域资源协同

依托山西能源基地区位优势，与焦化、煤化工产业集群形成战略协同，深度参与晋陕蒙能源金三角项目，近三年区域市场占有率保持25%以上。

4. 智能制造升级

建成行业领先的数字化工厂，关键工序数控化率达92%，应用数字孪生技术实现产品全生命周期管理，交货周期较行业平均缩短30%。

5. 绿色技术储备

超前布局氢能储运装备、碳捕集封存装置等新兴领域，参与制定3项国家能源行业标准，煤机再制造业务降低客户设备更新成本超40%。

三、数字化转型进展

山西益能装备制造有限公司在数字化转型方面取得了显著进展，具体体现在以下几个方面：

3.1、战略规划与技术应用

公司制定了全面的数字化战略，积极引入先进的信息技术，如云计算、大数据分析等，建立了数字化平台，有效提高了生产效率和资源配置的优化。在智能制造方面，公司引入物联网技术和大数据分析平台，实现了生产过程的智能化监控与优化。同时，开发了一套自动化生产系统，有效提高了成品率。

3.2、业务模式创新与数据驱动决策

在业务模式创新方面，公司借助云计算平台，为客户提供个性化的产品设计与快速响应的服务。通过建立数据中台，实现了企业内部信息的高度集成与共享，为管理层提供了实时的数据支持。

3.3、组织架构调整

公司成立了专门的数字化转型办公室，负责协调各部门之间的数字化项目实施。同时，引入外部专家顾问团队，为数字化转型提供专业指导和技术支持。

3.4、政策支持与技术应用

国家出台了一系列政策支持企业数字化转型，如“十四五”数字经济发展规划和数字中国建设整体布局规划等。晋中市也积极响应，出台了相关工作方案，推动制造业数字化转型。在法律法规方面，我国已颁布了《中华人民共和国网络安全法》《中华人民共和国数据安全法》《中华人民共和国个人信息保护法》等，为数字化转型提供了法律保障。

山西益能装备制造有限公司通过以上多方面的努力，积极推进数字化转型，为企业的可持续发展和竞争力提升奠定了坚实基础。

制定数字化战略开展全面的数字化转型，建立数字化战略，包括引入先进的信息技术、云计算、大数据分析等。建立数字化平台，以提高生产效率、优化资源配置，并为未来智能制造奠定基础。

四、智能工厂的实施情况

益能装备智能工厂实施情况如下所示：

（一）数字化战略规划

益能装备制定了明确的数字化战略，通过市场调研和数据分析，确定了产品创新和服务升级的重点领域，并制定了具体的数字化解决方案，为企业的数字化转型指明了方向。

（二）内部资源整合

为了推动数字化转型，公司整合了内部的技术、研发和市场资源，成立了数字化转型领导小组，负责协调各部门之间的合作，确保数字化转型的顺利进行。

（三）外部专业人才引进

面对数字化转型的挑战，公司积极招聘了一批在数字化技术和市场营销方面的专业人才，为企业的数字化转型注入了新的思维和动力。

（四）产品创新与客户体验提升

公司利用数字化技术推动产品创新，推出了具有高附加值的智能家电产品，并通过与互联网平台合作，实现了产品与消费者的直接互动，提高了市场占有率。同时，通过建立线上线下融合的销售渠道和应用数据分析、人工智能技术，提升了客户体验，提高了客户满意度和忠诚度。

五、智能工厂的成果、表现及面临的挑战

5.1、智能工厂的成果

1. 优化决策：基于大数据分析，企业能够更准确地预测市场趋势和消费者需求，从而做出更明智的决策。

2. 提升供应链效率：通过物联网技术，企业的供应链管理更加高效，减少了库存成本和运输成本。

3. 增强市场竞争力：数字化技术的应用使公司在产品创新和服务升级方面取得了突破，提高了市场竞争力，能够迅速响应市场变化，推出满足消费者需求的产品和服务。

4. 实现持续创新：数字化转型使公司的研发机制更加灵活高效，能够更好地捕捉市场趋势和消费者需求，实现产品的持续创新。

5. 提升运营效率：数字化技术的应用实现了生产和供应链的信息化管理，提高了运营效率和生产能力，降低了运营成本。

6. 加强客户关系：通过数字化技术，公司能够更好地与客户互动，提供个性化的产品和服务。

5.2、智能工厂的表现

客户满意度：根据最近的一项客户满意度调查显示，该企业的客户满意度达到了95分，远高于行业平均水平。

合作伙伴关系：与多家国内企业建立了长期稳定的合作关系，共同推动了行业的技术创新与发展。

5.3、智能工厂面临的挑战和机遇

1) 面临的挑战

技术更新迭代速度快：需要持续投入研发资源以保持技术领先地位。

数据安全与隐私保护：随着数字化程度的提高，数据安全与隐私保护成为日益严峻的问题，需加强相关法规的学习与合规性建设。

2) 潜在机遇

市场需求增长：工业4.0概念的普及，市场需求不断增加，为企业带来了更多的发展机会。

政策支持：政府对智能制造的支持力度加大，企业有望获得更多政策利好。

六、信息披露

6.1、披露方式

益能装备拟每年通过企业官网等途径，通过披露企业的数字化车间评价报告、智能工厂报告、ESG报告、未来工厂评价报告等信息。

6.2、披露时间

益能装备拟每年11月30日前披露上一年度的企业的数字化车间评价报告、智能工厂报告、ESG报告、未来工厂评价报告等。

6.3、负责机构

益能装备由办公室牵头负责相关披露事宜。

七、附件

7.1、营业执照

统一社会信用代码 91140727MA0KNJF40W (1-1)		营 业 执 照 (副 本)		扫描二维码 国家企业信用信息公示系统 即可查询、下载、打印、验证。
名 称	山西益能装备制造制造有限公司	注册 资 本	贰仟万圆整	
类 型	有限责任公司(自然人投资或控股)	成 立 日 期	2019年08月19日	
法 定 代 表 人	王成胜	住 所	山西省晋中市榆次经济开发区晋商大道22号(科技孵化中心307室)(一照多址)	
经 营 范 围	生产、销售：超高性能混凝土电杆、环形预应力混凝土电杆、砼结构构件、金属构件；超高性能混凝土电杆技术开发、技术咨询。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)			
		登 记 机 关	2023年 3 月 20日	

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn> 市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告 国家市场监督管理总局监制

7.2、质量管理体系证书







版本 A/修改 1
JL-W-T-19-25

管理体系监督审核合格通知书

山西益能装备制造有限公司（注册号：0070022Q54221R05）：

由我机构派出的审核组对贵单位质量管理体系进行了监督二审核，经我机构技术委员会审定，认为贵单位的管理体系持续满足 GB/T 19001-2016/ISO9001:2015 标准的要求，决定保持贵组织质量管理体系认证注册。贵组织可继续使用我机构发给的质量管理体系认证证书和认证标志。

我机构根据认证监督的相关规定，将在本次监督后的 11 个月内对贵单位进行下一次监督审核或再认证审核，预请配合。

附件：

1. 管理体系审核报告
2. 管理体系认证组织须知



- 证书注册信息，可登陆中鉴认证官方网站（www.gzcc.org.cn）查询，或在发证后次月起登陆国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）查询。
- 认证机构资质信息可登陆国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）查询。
- 认证机构认可资质信息可登陆相关认可方官方网站查询。
CNAS（www.cnas.org.cn）、UKAS（www.ukas.com）、ANAB（www.anab.org）
- 中鉴公司客服热线：020-66390901 / 020-66390902 / 020-66390903

7.3、绿色企业认证证书



7.4、绿色供应链管理认证证书



7.5、产品碳足迹认证证书



产品碳足迹认证证书

证书编号: JQTZJ23006

金虔认证有限公司根据相关核查程序发布本证书, 对如下内容的真实性 and 有效性予以证明:

产品名称: 超高性能混凝土电杆、环形预应力混凝土电杆

委托人: 山西益能装备制造有限公司

注册地址: 山西省晋中市祁县经济开发区晋商大道22号 (科技孵化中心307室) (一照多址)

经营地址: 山西省晋中市祁县金鹏物流院内

生产方: 山西益能装备制造有限公司

注册地址: 山西省晋中市祁县经济开发区晋商大道22号 (科技孵化中心307室) (一照多址)

经营地址: 山西省晋中市祁县金鹏物流院内

核查依据: ISO 14067:2018

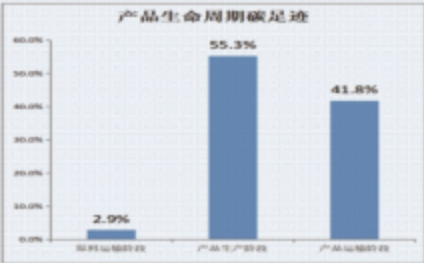
系统边界: 从大门到大门,

功能单位: 吨

每功能单位产品碳足迹数值 (吨CO₂e):

超高性能混凝土电杆、环形预应力混凝土电杆: 0.013tCO₂e

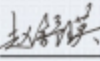
产品生命周期碳足迹



阶段	碳足迹占比
原料运输阶段	2.9%
产品生产阶段	55.3%
产品运输阶段	41.8%

发证日期: 2023年11月29日 有效期至: 2026年11月28日



获证组织必须定期接受监督审核并经评定合格, 本证书方持续有效。
证书有效性以左侧二维码扫码内容为准。
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会
官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询。 证书签发人: 

金虔认证有限公司

地址: 江西省南昌市红谷滩区世贸路699号联泰时代广场1幢B座1028室