

报告编号: YXDL-LSYS-20250325

深圳市银星电力电子有限公司

## 绿色运输报告

编制单位: 万鼎认证(河南)有限公司

签发日期: 2025年3月25日



万鼎认证(河南)有限公司

查询网址: <http://www.wdrziso.com>



# 目录

|                                 |    |
|---------------------------------|----|
| 一、评价背景 .....                    | 1  |
| 二、评价依据及核算边界 .....               | 2  |
| 2.1、评价依据 .....                  | 2  |
| 2.2、核算边界 .....                  | 2  |
| 三、企业概况及行业地位 .....               | 2  |
| 3.1、企业概况 .....                  | 2  |
| 3.2、行业地位 .....                  | 4  |
| 3.3、研发投入 .....                  | 4  |
| 3.4、产品工艺流程 .....                | 5  |
| 3.4、部分产品照片 .....                | 6  |
| 四、受评价方在绿色运输方面做的工作 .....         | 8  |
| 五、绿色运输工作计划 .....                | 8  |
| 5.1、绿色运输工作目标 .....              | 8  |
| 5.2、绿色运输管理 .....                | 9  |
| 5.3、绿色运输战略 .....                | 10 |
| 5.4、绿色供应链管理 .....               | 10 |
| 六、评价结论和建议 .....                 | 11 |
| 6.1、评价结论 .....                  | 11 |
| 6.2、建议 .....                    | 11 |
| 七、附件 .....                      | 12 |
| 7.1、营业执照 .....                  | 12 |
| 7.2、质量、环境、职业健康安全、能源管理体系证书 ..... | 13 |
| 7.3、碳足迹证书 .....                 | 17 |
| 7.4、绿色供应链认证证书 .....             | 19 |
| 7.5、荣誉 .....                    | 20 |

## 一、评价背景

在全球气候变化和环境问题日益严峻的背景下，绿色运输成为交通运输领域研究的热点。绿色运输强调在运输过程中减少对环境的负面影响，包括降低温室气体排放、减少能源消耗、降低噪音污染和改善空气质量等。其研究背景主要集中在以下几个方面：

1. 环境保护政策的推动：全球多国政府为了应对气候变化，出台了一系列环保政策和法规，鼓励和要求运输行业减少污染排放，推动绿色运输的发展。在中国，政府也制定了一系列相关政策，如《交通运输部关于全面深入推进绿色交通发展的意见》等，旨在促进交通运输行业的绿色转型。

2. 公众环保意识的提升：社会公众对环境问题的关注度不断提高，绿色运输成为提升企业形象、满足消费者需求的重要因素。随着环保教育的普及和媒体的宣传，公众对绿色运输的接受度和需求也在逐步增加。

3. 经济效益的考量：绿色运输不仅有助于环境保护，还能降低运输成本，提高运输效率，具有良好的经济效益。例如，新能源车辆的使用可以减少对化石燃料的依赖，降低运营成本。

4. 国家政策的支持：中国政府通过财政补贴、税收优惠等措施，鼓励运输企业采用清洁能源车辆和节能技术。例如，对新能源汽车的购置补贴、对绿色运输项目的资金支持等，有效推动了绿色运输的发展。

因此，绿色运输研究不仅对环境保护具有重要意义，也对经济和社会可持续发展具有深远影响。通过政策引导、技术创新和公众参与，绿色运输有望成为未来交通运输的主流模式。



## 二、评价依据及核算边界

### 2.1、评价依据

评价主要基于环境保护法规和标准，以及可持续发展原则，主要依据以下相关标准：

1) GB/T 43802—2024《绿色产品评价 物流周转箱》国家标准

2) WB/T 1134-2023《物流企业绿色运输评估指标》

3) 《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发〔2018〕22号）

4) 《其他文件资料》

### 2.2、核算边界

组织边界：深圳市银星电力电子有限公司持有运营控制权的厂区涉及的运输过程

## 三、企业概况及行业地位

### 3.1、企业概况

深圳市银星电力电子有限公司(以下简称：“银星电力”或“公司”)是一家集产品研发、制造、销售、服务于一体的高新技术企业，公司自1993年开始涉足电力工程、通信工程、风力发电领域，至今已有三十余年的历史。是国内面向电力系统提供电力综合解决方案的主要公司。银星电力依托其母公司——深圳市银星投资集团有限公司的雄厚实力，不断在电力行业深耕细作，取得了令人瞩目的成绩。

银星电力与知名企业“ABB（中国）有限公司”的合资合作，更是公司发展历程中的一大亮点。通过引进ABB的先进技术和管理经验，公司不仅提升了自身的技术研发能力，还进一步拓宽了市场渠道，提高了品牌知名度。

银星电力公司在近三十余年的发展中培养了一大批对电力系统认识深刻的资深技术人才，银星电力正是以这些资深技术人才为依托，每年都能推出适应电力系统需求的新技术、新产品。截止到目前银星电力共持有过几十项发明和实用新型专利，并完成国家科学技术委员会颁发鉴定的冷缩附件科学技术成果鉴定证书（深科鉴字【2009】0712号），同时获得“绿色设计产品评价认证”。

目前银星电力的主要产品有35kV硅橡胶全冷缩电缆附件产品系列、20kV硅橡胶全冷缩电缆附件产品系列、10kV硅橡胶全冷缩电缆附件产品系列，1kV硅橡胶全冷缩电缆附件产品系列、可分离式电缆终端系列产品等6大系列近百品种，销售市场遍布全国及多个海外国家。



图1: 公司照片

在深圳市龙华区，银星电力自建厂房，宗地面积共49627.95平方米，厂房面积合计数十万平方米，东莞市厂房租赁面积1万多平方米。现代化的工业园区集研发、制造、安装等功能于一体，为公司的生产和发展提供了坚实的保障。



银星电力将继续秉承“质量第一、客户至上”的宗旨，不断创新发展，为电力行业贡献更多的优质产品和服务。

### 3.2、行业地位

银星电力汇聚了一支在电力工程、通信工程、风力发电等领域有着丰富经验的专业团队，公司团队中主要的技术骨干均具备专业资质，公司中高级工程师职称占比17%。并且高度重视技术创新，近三年科技创新方面投入超过1800万研发资金占据总销售额的8.3%，公司先后通过Q/GDZR 019—2020智能制造管理体系认证、EnMS能源管理体系认证、CSR社会责任管理体系认证等30余项资质认证，荣获了“高新技术企业”“产品碳足迹证书”“绿色工厂评价认证证书”“绿色供应链认证证书”“绿色企业认证证书”和“深圳市循环经济示范项目”等相关荣誉证书称号。

作为电力工程、通信工程、风力发电领域的重要供应商，银星电力凭借其卓越的产品质量和专业的服务能力，成功中标了国家电网、南方电网、中国华电、中国国能建、中国石化、中国安能、中国中铁等众多大型企业的项目。设备投运在了青海海南州水光风多能互补集成优化示范工程、四川成都轨道交通13号线一期工程、深圳市各区供配电设施升级改造工程、港珠澳大桥主体工程供配电养护等项目建设中，供货超过1000万套，电缆附件产品系列在蒙古国、缅甸、马来西亚、埃塞尔比亚、巴基斯坦、印尼、欧洲等国安全运行。无例产品质量问题，产品质量性能优越。

### 3.3、研发投入

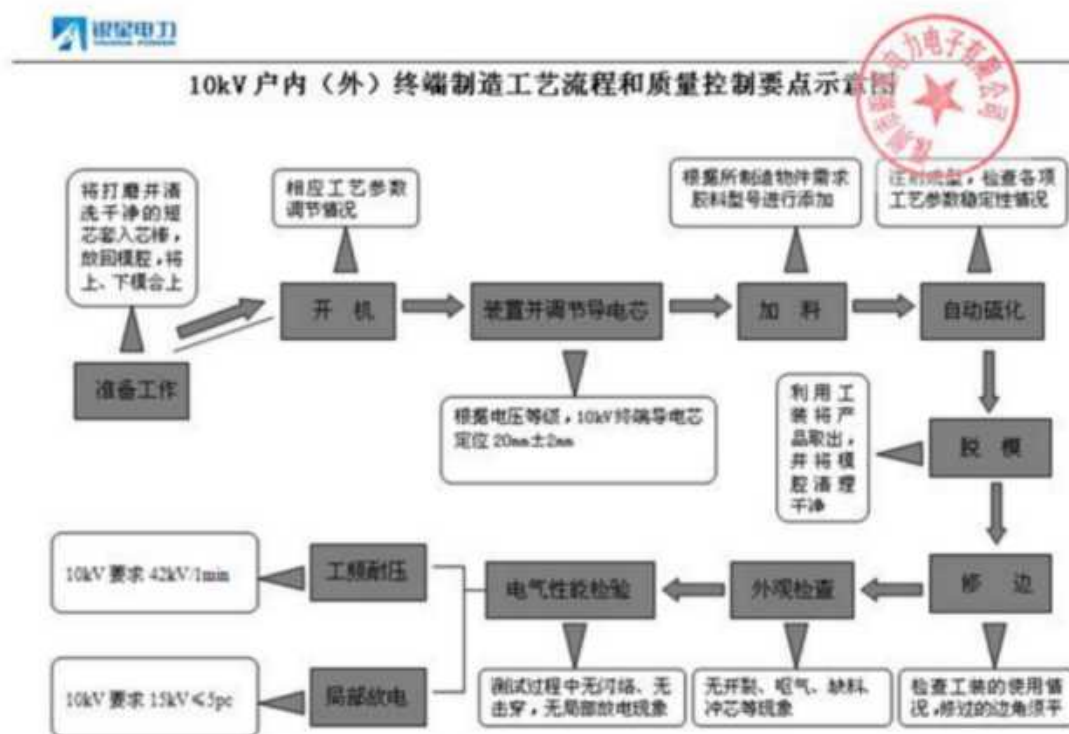
近3年，公司研发投入共计1870万元，占总营收比例8.3%。此外，公司持续引进高层次人才，培养技术创新队伍。截至报告期末，

公司研发人员数十人，主要集中在中年及青年，技术创新激情高，自主创新能力强的专业人才。

表1: 研发数据统计表

| 序号 | 指标名称        | 单位 | 数据    |       |       |
|----|-------------|----|-------|-------|-------|
|    |             |    | 2022  | 2023  | 2024  |
| 1  | 研发人员数量      | 人  | 17    | 19    | 19    |
| 2  | 研发人员占比      | %  | 24.29 | 27.14 | 27.14 |
| 3  | 研发投入额       | 万元 | 600   | 600   | 670   |
| 4  | 研发费用占营业收入比重 | %  | 8.78% | 8.60% | 8.69% |

### 3.4、产品工艺流程



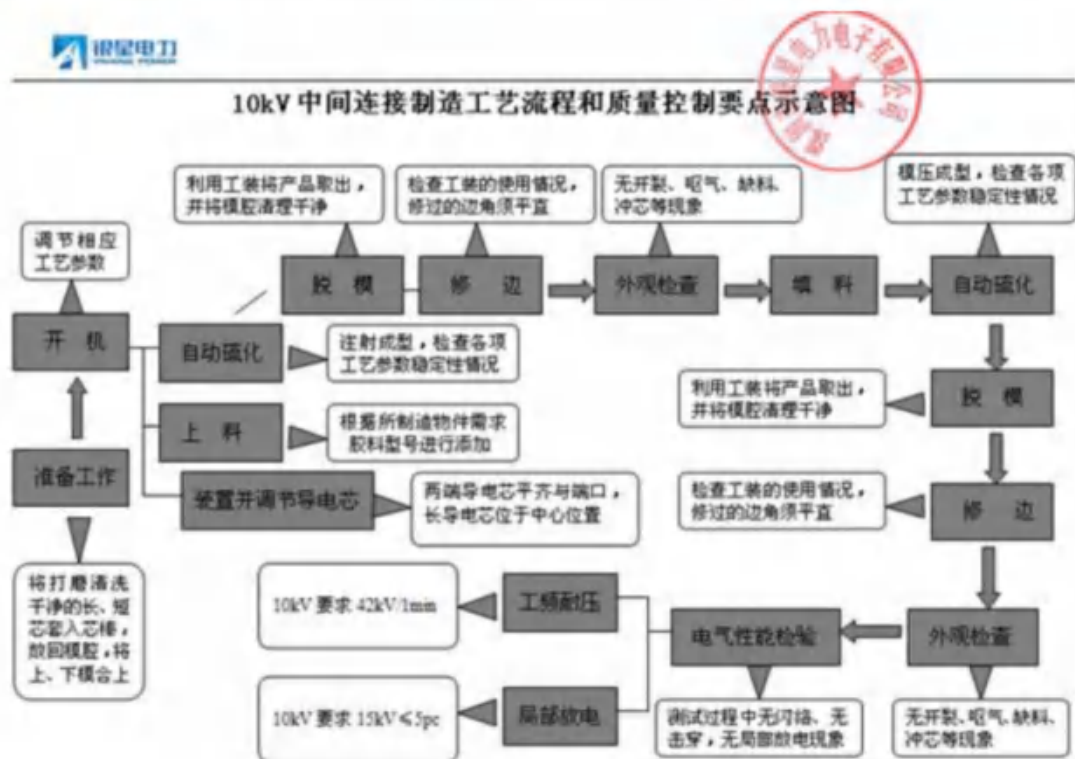


图2：工艺流程

### 3.4、部分产品照片







低压刀闸



高压刀闸



1kV三芯中间接头



1kV三芯终端



35kV屏蔽型前插



35kV屏蔽型后插



20kV屏蔽型前插



20kV屏蔽型后插避雷器



20kV屏蔽型后插



1kV单芯热缩终端



1kV二芯热缩终端



1kV三芯热缩终端

## 四、受评价方在绿色运输方面做的工作

银星电力在绿色运输建设方面采取了多项措施，致力于与供应商和客户携手推动绿色运输的进程。公司与供应商建立了紧密的合作关系，鼓励他们使用环保包装材料，减少包装废物，并在物流环节中实施节能减排策略。同时，公司也积极向客户推广绿色运输理念，引导他们选择更环保的运输方式，共同促进绿色运输的发展。

为了进一步提升绿色运输水平，银星电力加大了对员工的培训力度，提高他们的环保意识和绿色运输技能。通过定期组织环保培训和交流活动，银星电力分享绿色运输的最佳实践和经验，鼓励员工提出创新的绿色运输方案。

此外，银星电力积极探索和应用先进的物流技术，如物联网和大数据，以提升运输过程的智能化和可视化。计划通过实时监控运输车辆的位置、速度和油耗等信息，公司能够更精确地掌握运输状况，及时调整运输计划，减少资源浪费和环境污染。

总体而言，银星电力在绿色运输建设方面取得了显著成果，不仅提高了企业的运输效率和市场竞争力，还积极履行了社会责任，为可持续发展做出了积极贡献。展望未来，银星电力将继续加强绿色运输建设，推动绿色运输的发展，为构建绿色、低碳、循环的经济发展体系贡献力量。

## 五、绿色运输工作计划

银星电力在绿色运输方面的工作计划已确立，以响应全球气候变化的挑战，并实施了一系列管理措施，以实现环境友好型的物流运作。

### 5.1、绿色运输工作目标

1. 通过优化运输路线减少不必要的行驶里程，以此降低燃油消耗和排放。

2. 采用电动或混合动力车辆等环保型运输工具，以减少碳排放。
3. 提高装载效率，确保每次运输都充分利用车辆空间，减少往返次数。
4. 增强员工的环保意识，定期进行绿色运输培训，鼓励节能减排行为。
5. 与供应商和客户合作，共同优化供应链管理，实现绿色运输。

## 5.2、绿色运输管理

1. 利用先进的物流软件优化运输路线，减少燃料消耗和排放。
2. 合理安排货物装载，避免空载和半载，提高每次运输的货物量，降低单位货物的运输成本和环境影响。
3. 建立集中配送中心，通过集中处理和分发货物，减少配送次数和距离。
4. 推广使用电子文档和无纸化办公，减少纸张使用，降低运输过程中文件携带的重量。
5. 选择符合环保标准的第三方物流合作伙伴，并要求他们遵守公司的绿色运输政策。
6. 在货物运输过程中，积极采用可回收或生物降解的包装材料，减少塑料和其他非环保材料的使用，以降低废弃物对环境的压力。
7. 鼓励和支持技术创新，特别是那些能够显著降低运输过程中能耗和排放的新技术，与科研机构、高校等合作，共同研发和推广绿色运输技术。
8. 与客户建立良好沟通，分享绿色运输的理念和做法，鼓励客户共同参与绿色供应链建设，通过宣传和教育，提高客户对绿色运输重要性的认识。



9. 定期对绿色运输管理绩效进行评估，包括节能减排效果、成本节约情况、客户满意度等方面，发现问题并针对性地采取措施进行改进。

10. 加强与供应链上下游企业的协同合作，共同推动绿色运输管理，通过共享信息、资源和经验，形成合力，共同应对环境挑战。

### 5.3、绿色运输战略

银星电力在绿色运输战略上，首先优先选择电动车辆、混合动力车辆或符合高效燃油标准的车辆，显著减少尾气排放，降低空气污染。其次，利用物流管理系统和大数据分析技术，对运输路线进行精细规划和实时调整，减少空驶和绕行，缩短运输时间，降低能耗。再次，通过合理规划和安排货物装载，确保每趟运输都能达到最大装载率，减少运输次数，降低整体能耗和排放。银星电力应与供应商、客户等合作伙伴建立紧密的合作关系，共同推动绿色运输战略的实施和发展。

### 5.4、绿色供应链管理

1. 在选择供应商时，优先考虑那些拥有环保认证、采用绿色生产流程和材料的供应商，并评估供应商的环境管理体系和历史环保记录。

2. 与供应商共同制定严格的环境标准，确保其生产过程符合国际环保法规和标准。

3. 建立绿色采购政策，鼓励供应商提供环保产品和服务，减少对环境有害的物质使用。

4. 定期对供应商的环境绩效进行评估，包括能源消耗、废物处理、碳排放等指标，并提供改进建议。

5. 为供应商提供环保意识培训，帮助他们了解最新的环保法规和技术，鼓励双方在环保项目上进行合作。

6. 与供应商建立长期合作关系，共同探索减少环境影响的新方法，持续改进供应链的环境表现。

## 六、评价结论和建议

### 6.1、评价结论

银星电力制定了明确的绿色运输战略管理目标，旨在实现绿色制造的长期发展。经确认已完全符合企业绿色制造的相关标准和要求。

### 6.2、建议

1. 加强技术创新 and 研发力度，不断引进和应用更为环保、高效的运输技术和设备。

2. 加强运输管理，优化运输网络布局和运输路线设计，提高运输效率和资源利用率。

3. 加强与供应商和客户的沟通与协作，共同推动绿色供应链建设和发展。

## 七、附件

### 7.1、营业执照



国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制



## 7.2、质量、环境、职业健康安全、能源管理体系证书



注册号：A82B22Q30057R25



### 质量管理体系认证证书

初次发证日期：2016年05月05日 / 再认证日期：2022年04月28日 / 本次发证日期：2024年05月08日

证书有效期至：2025年05月04日

兹 证 明

### 深圳市银星电力电子有限公司

质量管理体系符合GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015 标准适用于  
全冷缩及预制式硅橡胶电缆附件、可分离式电缆终端的设计、生产和销售

新世纪检验认证有限责任公司

总经理：



统一社会信用代码：91440300192486825B

注册地址：广东省深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301号银星科技大厦D1102

经营地址：广东省深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301号银星科技大厦D1102（全冷缩及预制式硅橡胶电缆附件、可分离式电缆终端的销售）；广东省东莞市凤岗镇三联村麻埔坊创业路7号厂房A栋一楼（全冷缩及预制式硅橡胶电缆附件、可分离式电缆终端的设计和生



认证机构：新世纪检验认证有限公司（地址：广东省深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301号银星科技大厦D1102）  
认证范围：全冷缩及预制式硅橡胶电缆附件、可分离式电缆终端的设计和生  
产及销售  
认证依据：GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015 标准  
认证有效期至：2025年05月04日  
认证机构网址：www.bcc.com.cn  
认证机构电话：0755-85115511



注册号: AB2822830112R25



## 环境管理体系认证证书

初次发证日期: 2017年01月12日 / 再认证日期: 2022年12月21日 / 本次发证日期: 2024年12月05日

证书有效期至: 2026年01月11日

兹 证 明

### 深圳市银星电力电子有限公司

环境管理体系符合GB/T24001-2016/ISO14001:2015 标准,适用于  
全冷缩及预制式硅橡胶电缆附件、可分离式电缆终端的设计、生产和销售

新世纪检验认证有限责任公司

总经理: 



统一社会信用代码: 91440300192486825B

注册地址: 广东省深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301号银星科技大厦D1102

经营地址: 广东省深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301号银星科技大厦D1102 (全冷缩及预制式硅橡胶电缆附件、可分离式电缆终端的销售); 广东省东莞市桥头镇普世一路1号3号楼一层 (全冷缩及预制式硅橡胶电缆附件、可分离式电缆终端的设计和生)



BCC 地址: 深圳市福田区广厦门路3009号5楼41-42室  
42证书由新世纪检验认证有限公司, 按照证书管理规定使用  
新世纪检验认证有限公司是经国家认证认可监督管理委员会批准, 获证有效  
证书信息可通过网站: [www.bcc.com.cn](http://www.bcc.com.cn) 查询, 或扫二维码  
新世纪检验认证有限公司地址: 深圳市福田区福安路100号  
ANAB 注册号: 01070010511-4001020379302



# 职业健康安全管理体系认证证书

### 茲證明

深圳市银星电力电子有限公司

职业健康安全管理体系符合GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018标准,适用于全冷箱及预制式硅橡胶电缆附件、可分离式电缆终端的设计、生产和销售

新世纪检验认证有限责任公司  
总经理： 14

总经理: 鞠洪涛



统一社会信用代码：914403001924868258

统一社会信用代码: 914403001924868258  
注册地址: 广东省深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301号银星科技大厦D1102  
经营地址: 广东省深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301号银星科技大厦D1102 (全冷箱及预制式硅橡胶电缆附件、可分离式电缆终端的销售); 广东省东莞市桥头镇普世一路1号3号楼一层 (全冷箱及预制式硅橡胶电缆附件、可分离式电缆终端的设计和制造)



地址：深圳市福田区福民路1001号大中华大厦15楼1501-1505 电话：  
0755-82523666 传真：0755-82523667  
网站：<http://www.hz.com.cn> 邮编：518040  
E-mail: [hz@hz.com.cn](mailto:hz@hz.com.cn) 4006101713 4006101714





注册号: 016ZB246n30082905



## 能源管理体系认证证书

初次发证日期: 2024年05月11日

证书有效期至: 2027年05月10日

兹 证 明

### 深圳市银星电力电子有限公司

能源管理体系符合GB/T 23331-2020 idt ISO 50001:2018及RB/T114-2014  
能源管理体系 纯碱、焦化、橡塑制品、制药等化工企业认证要求,适用于  
全冷缩及预制式硅橡胶电缆附件、可分离式电缆终端的设计、生产和销售过程  
涉及的能源管理活动  
(注:能耗数据及核算边界见附件)

新世纪检验认证有限责任公司

总经理:



统一社会信用代码: 914403001924868258

注册地址: 广东省深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301号银星科技大厦D1102

经营地址: 广东省深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301号银星科技大厦D1102; 广东省东莞市凤岗镇三联村麻埔坳创业路7号厂房A栋一楼



认证范围:  
管理体系  
MANAGEMENT SYSTEM  
CNAS CB15-M



BCC 地址: 北京市东城区广外大街14号(邮编: 100054)  
本证书的有效性依赖于获证组织, 获证组织有责任保持符合认证标准的要求, 并接受本机构的监督。  
证书的有效性依赖于获证组织, 获证组织有责任保持符合认证标准的要求, 并接受本机构的监督。  
证书的有效性依赖于获证组织, 获证组织有责任保持符合认证标准的要求, 并接受本机构的监督。

### 7.3、碳足迹证书





附件

## 产品碳足迹管理体系认证证书

证书编号：ZRC25TZJ-10042R05

制造商名称：深圳市银星电力电子有限公司  
 制造商地址：深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路 1301 号银星科技大厦 D1102  
 生产企业名称：深圳市银星电力电子有限公司  
 生产企业地址：广东省东莞市桥头镇普世一路 1 号 3 号楼一层

时间边界：2024 年 01 月 01 日-2024 年 12 月 31 日  
 系统边界：从摇篮到大门，即 原材料获取过程 及 产品生产过程  
 产品各阶段碳排放比例：原材料获取：80.46% 运输：0.18% 产品生产：19.36%

产品名称/型号、碳足迹数值、功能单位明细表：

| 产品大类   | 产品名称        | 产品型号                 | 量值 ( kgCO <sub>2</sub> e ) | 功能单位 |
|--------|-------------|----------------------|----------------------------|------|
| 冷缩电缆附件 | 1kV 电缆终端    | 1*400mm <sup>2</sup> | 0.38                       | 个    |
|        | 1kV 电缆中间接头  | 1*400mm <sup>2</sup> | 0.38                       | 个    |
|        | 10kV 电缆终端   | 1*800mm <sup>2</sup> | 1.15                       | 个    |
|        | 10kV 电缆中间接头 | 1*800mm <sup>2</sup> | 3.93                       | 个    |
|        | 35kV 电缆终端   | 1*800mm <sup>2</sup> | 4.24                       | 个    |
|        | 35kV 电缆中间接头 | 1*800mm <sup>2</sup> | 11.12                      | 个    |

发证日期：2025 年 01 月 17 日
有效日期：2028 年 01 月 16 日

本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持  
 证书有效性可登录中国国家认证认可监督管理委员会网址[www.cnca.gov.cn](http://www.cnca.gov.cn) 或扫描二维码查询



广东中认联合认证有限公司

地址：佛山市顺德区容桂新桂南路1号科技创新中心4座2305号之一  
邮编：528315 电话：0757-22191198



签发人 证书专用章



## 7.4、绿色供应链认证证书



## 7.5、荣誉



