

报告编号: ZDJT-WLGCPJ-20250318

中电捷通(天津)技术有限公司

未来工厂评价报告

编制单位: 万鼎认证(河南)有限公司

报告签发日期: 2025年3月18日

万鼎认证(河南)有限公司

查询网址: <http://www.wdrziso.com>



目录

一、评价背景	1
二、评价依据及边界	2
2.1、评价依据	2
2.2、核算边界	2
三、企业概况及行业地位	2
3.1、企业概况	2
3.2、行业地位	4
四、受评价方在未来工厂方面做的工作	5
4.1、建立未来工厂管理机构	5
4.2、制定绿色发展规划及其实施方案	6
4.3、管理节能，实现绿色发展	6
4.4、企业制度建设情况	6
4.5、体系建设情况	7
五、未来工厂工作计划	7
5.1、制定未来工厂发展规划	7
5.2、推进智能化技术应用	8
5.3、强化未来工厂建设	8
5.4、完善体系建设与人才培养	8
六、信息披露	9
6.1、披露方式	9
6.2、披露时间	9
6.3、负责机构	9
七、附件	10
7.1、营业执照	10
7.2、质量、环境、职业健康安全管理体系证书	11
7.3、部分荣誉	14

一、评价背景

我国正处于从制造业大国向制造业强国迈进的关键阶段，国家政策为未来工厂的发展指明了方向。《工业和信息化部等七部门关于推动未来产业创新发展的实施意见》中，明确提出了未来制造的发展方向，包括智能制造、生物制造、纳米制造等多种先进制造模式的推广，以及工业互联网、工业元宇宙等新兴技术的应用。这些政策为未来工厂的建设提供了技术指引和产业支持，鼓励企业加大研发投入，推动制造业向高端化、智能化、绿色化方向发展。

未来工厂的建设与运营，必须遵循国家的法律法规，确保其可持续发展。在劳动权益保障方面，随着无人工厂等自动化生产模式的普及，相关法律法规明确了无人工厂的责任和义务，保障了工人的合法权益。在环境保护方面，国家对未来工厂的要求日益严格，未来工厂需要符合环保法规，减少生产过程中的污染排放，提高资源利用效率。此外，安全生产也是未来工厂必须遵守的重要法规要求，企业需建立健全的安全管理体系，预防和减少生产安全事故的发生。

在全球经济一体化和市场竞争日益激烈的背景下，企业面临着来自市场、人力、资源环境等多方面的约束。为了在竞争中脱颖而出，企业需要通过建设未来工厂，实现生产效率的提升、产品质量的优化以及成本的有效控制。例如，浙江省通过推动未来工厂的建设，企业平均万元产值成本降低了18.65%，产品不良率降低了42.96%，产品研制周期缩短了35.65%，人均生产效率提高了51.70%，能源利用率提高了17.78%。这些数据表明，未来工厂的建设不仅有助于企业自身的发展，还能带动整个行业的转型升级。

二、评价依据及边界

2.1、评价依据

评价主要基于环境保护法规和标准，以及可持续发展原则，依据以下相关标准：

1) 工业和信息化部办公厅关于开展未来工厂体系建设的通知（工信厅节函〔2016〕586号）

2) 《未来工厂工程实施指南》（2016—2020年）

3) 《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发〔2018〕22号）

4) 《高耗能落后机电设备淘汰目录（第一至四批）》

5) 《节能机电设备推荐目录（一到七批）》

6) 《其他文件资料》

2.2、核算边界

组织边界：中电捷通(天津)技术有限公司持有运营控制权的厂区

三、企业概况及行业地位

3.1、企业概况

中电捷通(天津)技术有限公司（以下简称“中电捷通”或“公司”）是一家集科研开发，生产经营，技术服务于一体，拥有完全自主创新及制造能力的高新技术企业。总部位于环渤海经济中心天津。是一家集科研开发，生产经营，技术服务于一体，拥有完全自主创新及制造能力的高新技术企业。



图1: 组织架构

中电捷通专注于智能电网输电线路智慧在线监测装置(线路视频、图像抓拍、防山火, 导线测温、微气象、杆塔倾斜、覆冰、弧垂、舞动等), 无人机巡检系统, 隧道综合监测系统(视频监控、光纤测温、护层环流、轨道巡检机器人)以及配电站房动环监控系统等产品的研发、推广和技术服务, 我公司是输配电在线监测产品及运检服务的专业公司, 本着“以质求生, 以严求精, 以诚求信”的原则, 一如既往, 竭诚为广大用户提供更优质的产品, 更完善的服务为客户创造价值。目前我公司产品已应用于电力、石化、安防、钢铁、智能城市等多个行业, 享有极佳的口碑。

公司秉持“以质求生, 以严求精, 以诚求信”的原则, 通过了ISO9001、ISO14001、ISO45001等管理体系认证, 荣获国家高新企业、天津市创新型中小企业等多项荣誉。公司注重技术创新与质量控制, 设有相关实验室, 并积极拓展市场, 提升品牌影响力, 致力于成为自动化和人工智能领域的先锋。

公司企业宗旨: 以人为本, 诚信立足, 创新致远, 合作共赢。

中电捷通人自主创新, 自强不息, 坚持走一条人品、企品、产品“三品合一”的可持续发展道路; 立志树立自动化行业和人工智能行业的创新先锋、品质先锋和服务先锋!



图2: 厂区照片

3.2、行业地位

中电捷通不仅在技术研发上表现出色，在企业管理和社会责任方面也达到了高标准。公司获得了一系列权威认证，包括ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、ISO45001职业健康

安全管理体系认证以及能源管理体系认证等，彰显了其在企业运营各方面的卓越管理能力。此外，公司还荣获了AAA商务诚信等级评价证书、高新技术企业证书、产品碳足迹认证证书、中国绿色环保荣誉证书等多项荣誉，充分证明了其在技术创新、环保节能、诚信经营等方面的杰出表现。

在环保与可持续发展方面，中电捷通积极践行绿色发展理念，获得了中国招投标领域碳中和承诺示范单位和碳中和志愿者证书，体现了其在环保领域的领导地位和对可持续发展的坚定承诺。同时，公司还获得了多项AAA级荣誉，如AAA级诚信供应商单位、AAA级诚信经营示范单位等，进一步凸显了其在诚信经营和合同履行方面的卓越表现。

中电捷通(天津)技术有限公司通过技术研发、企业管理、环保节能、诚信经营等多方面的不懈努力和卓越表现，不仅在行业内树立了良好的口碑和品牌形象，也为社会的可持续发展做出了积极贡献，成为一家具有广泛影响力和高度社会责任感的高新技术企业。

四、受评价方在未来工厂方面做得工作

中电捷通在建设未来工厂方面取得了显著成效，以下从多个维度详细阐述中电捷通在绿色发展、管理节能、体系建设等方面所采取的措施和取得的成果。

4.1、建立未来工厂管理机构

为加强对未来工厂工作的管理，进一步提高工厂未来工厂水平，建立和维护绿色工厂体系，中电捷通成立了绿色工厂建设专项推进工作机构小组，建立健全了管理机构。该机构小组负责统筹公司在绿色

工厂创建过程中遇到的问题和困难，整合各方资源，全面推进绿色工厂的创建工作，确保各项任务得到有效落实。

4.2、制定绿色发展规划及其实施方案

中电捷通始终将创新、绿色作为企业可持续发展的重要着力点，在工厂中长期规划中，围绕实现“用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化”的目标要求，将任务拆分为五部分内容并开展相关工作，同时提出明确的规划目标和方案措施，以指导未来工厂的建设和发展。

4.3、管理节能，实现绿色发展

依据生产制造行业的特点和自身生产管理需求，提升生产管理的智能化水平，促使公司成为互联网建设高水平的专业企业，实现了管理节能与绿色发展的有机结合。

4.4、企业制度建设情况

1) 能源管理制度

中电捷通设立了专门的能源管理部门，引入先进的能源管理系统和技术手段，制定了详细的能源管理流程和规范，以实现能源的高效利用和精细化管理，为未来工厂的能源低碳化目标提供制度保障。

2) 绿色生产制度

公司积极引进先进的清洁生产技术、节能技术和环保设备，整合企业内部资源，优化生产流程，大力推广和普及绿色生产，从源头上减少污染物的产生和排放，确保生产过程的绿色化和可持续性。

3) 绿色供应链制度

中电捷通制定了严格的供应商准入标准和合作规范，与供应商建立信息共享机制，积极推广绿色供应链管理理念和技术，将绿色要求

贯穿于供应链的各个环节，实现供应商的绿色化管理，推动整个产业链的绿色发展。

4.5、体系建设情况

中电捷通通过了 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO45001 职业健康安全管理体系认证，这标志着公司在质量、环境和职业健康安全方面达到了国际标准水平。同时，公司通过自动化设备升级、物联网技术应用、人工智能辅助决策、智能品质控制、能源管理优化和人员培训等措施，不断提高生产效率、降低成本、保证产品品质，并优化人员配置。在实施过程中，注重技术选型、系统集成、人员培训、试运行与优化等关键环节，确保各项措施能够取得预期效果，为未来工厂的建设提供了坚实的体系和技术支撑。

五、未来工厂工作计划

中电捷通在未来工厂方面的工作计划已确立，以响应全球气候变化的挑战。基准年为 2023 年，企业设定了明确的“双碳”目标。首先，致力于在 2030 年实现碳达峰，通过优化生产流程、提高能效、引入清洁能源等方式，使碳排放量较基准年水平降低 50%。以下为具体措施：

5.1、制定未来工厂发展规划

明确战略目标：结合公司整体战略，制定未来工厂的短期、中期和长期发展目标，确保未来工厂建设与公司发展保持一致。

细化实施路径：将战略目标分解为具体的实施步骤，制定详细的工作计划和时间表，明确每个阶段的任务和要求。

资源需求分析：对实现规划目标所需的资源进行全面分析，包括资金、技术、人才等，提前做好资源储备和调配计划。

5.2、推进智能化技术应用

升级信息系统：进一步优化MES管理系统，拓展其功能模块，深化与国网电工装备智慧物联平台(EIP)的数据交互，实现生产全过程的智能化管控。

引入人工智能技术：在生产环节应用机器学习、计算机视觉等技术，提升生产效率与产品质量；在物流环节运用智能仓储物流设备，实现物料的精准配送和库存优化。

建设工业互联网平台：打造企业级工业互联网平台，整合研发、生产、销售等环节的数据，促进信息共享和业务协同，为智能决策提供数据支撑。

5.3、强化未来工厂建设

优化能源管理：持续完善能源管理制度，借助先进的能源监测系统，对能源消耗进行实时监控和分析，挖掘节能潜力，降低能源成本。

推广绿色生产：加大清洁生产技术、节能设备的投入，改造生产流程，减少污染物排放，实现生产过程的绿色化转型。

加强绿色供应链管理：与供应商紧密合作，共同推进绿色供应链建设，制定严格的环保标准，确保原材料的绿色采购，推动上下游企业协同绿色发展。

5.4、完善体系建设与人才培养

持续优化管理体系：在现有ISO9001、ISO14001、ISO45001体系基础上，根据未来工厂建设需求，不断修订和完善相关管理制度和流程，确保体系的有效运行。

加强技术标准建设：建立适应未来工厂发展的技术标准体系，规范工厂设计、生产、管理等各个环节，为智能化、绿色化建设提供标准依据。

注重人才队伍建设：制定人才培养计划，通过内部培训、外部进修等方式，培养一批既懂制造业又掌握信息技术的复合型人才，为未来工厂建设提供人才保障。

六、信息披露

6.1、披露方式

中电捷通拟每年通过企业官网等途径，通过披露企业的数智化绿色低碳报告、绿色环保改造升级报告、绿色制度与体系建设报告、绿色发展规划评价报告、智能工厂报告、废水废气固废报告、ESG报告等信息。

6.2、披露时间

中电捷通拟每年11月30日前披露上一年度的企业的数智化绿色低碳报告、绿色环保改造升级报告、绿色制度与体系建设报告、绿色发展规划评价报告、绿色设计产品评价报告、智能工厂报告、废水废气固废报告、ESG报告等。

6.3、负责机构

中电捷通由商务部牵头负责相关披露事宜。

七、附件

7.1、营业执照

统一社会信用代码

91120102MA06X4W079

营业执照

(副本)

扫描二维码登录
电子营业执照系统
下载、查看、许可、
变更信息

名称

中电捷通(天津)技术有限公司

类型

有限责任公司

法定代表人

李志芳

注册资本

壹仟贰佰万元人民币

成立日期

二〇一九年十二月十九日

住所

天津市武清区京滨工业园京滨睿城6号楼3204室

经营范围

一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；输配电及控制设备制造；数字视频监控系统制造；智能无人飞行器制造；工业机器人制造；电力电子元器件制造；电工仪器仪表制造；机械电气设备制造；数字视频监控系统销售；电工仪器仪表销售；智能无人飞行器销售；工业机器人销售；电子产品销售；通讯设备销售；消防器材销售；电子元器件与机电组件设备销售；电气机械设备销售；安防设备销售；计算机软硬件及辅助设备批发；计算机软硬件及辅助设备零售；仪器仪表修理；电气设备修理；普通机械设备安装服务；信息系统集成服务；劳务服务（不含劳务派遣）；机械设备租赁；图文设计制作。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）。

登记机关

天津市武清区市场监督管理局

2025年01月08日

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

7.2、质量、环境、职业健康安全管理体系证书



环境管理体系 认证证书

证书号：17423E20760R0S

兹 证 明

中电捷通（天津）技术有限公司

统一社会信用代码：91120102MA06X4W079

注册地址：天津市武清区京滨工业园京滨睿城 6 号楼 3204 室

办公地址：天津市武清区京滨工业园京滨睿城 6 号楼 501-502

生产/经营地址：天津市武清区京滨工业园京滨睿城 6 号楼 501-502

邮编：301700

环境管理体系符合

GB/T 24001-2016 / ISO 14001:2015 标准条款的要求

该体系认证所覆盖的范围

建模技术服务，在线监测装置和电工仪器仪表的制造
所涉及的环境管理活动

第一次 监审	贴标处	第二次 监审	贴标处	第三次 监审	贴标处
-----------	-----	-----------	-----	-----------	-----



证书有效期内，获证组织须每年至少接受一次监督审核并加贴合格标志，证书方为有效。
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站：www.cnca.gov.cn查询
证书有效性以右侧二维码扫描内容为准。



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C174-M



初次获证日期：2023 年 8 月 15 日 签发日期：2023 年 8 月 15 日 有效日期：2026 年 8 月 14 日
北京市昌平区科技园区振兴路 28 号 2 号楼 228 室 www.hxccc.org 010-57146599

No. 0008561

职业健康安全管理体系
认证证书

证书号：17423S20757R0S

兹 证 明

中电捷通（天津）技术有限公司

统一社会信用代码：91120102MA06X4W079

注册地址：天津市武清区京滨工业园京滨睿城 6 号楼 3204 室

办公地址：天津市武清区京滨工业园京滨睿城 6 号楼 501-502

生产/经营地址：天津市武清区京滨工业园京滨睿城 6 号楼 501-502

邮编：301700

职业健康安全管理体系符合

GB/T 45001-2020 / ISO 45001:2018 标准条款的要求

该体系认证所覆盖的范围

建模技术服务，在线监测装置和电工仪器仪表的制造
所涉及的职业健康安全活动

第一次 监审	贴标处	第二次 监审	贴标处	第三次 监审	贴标处
-----------	-----	-----------	-----	-----------	-----



证书有效期内，获证组织须每年至少接受一次监督审核并加贴合格标志，证书方为有效。
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站：www.cnca.gov.cn查询。
证书有效性以右侧二维码扫描内容为准。



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C174-M



初次获证日期：2023 年 8 月 15 日 签发日期：2023 年 8 月 15 日 有效日期：2026 年 8 月 14 日
北京市昌平区科技园区振兴路 28 号 2 号楼 228 室 www.hxccc.org 010-57146599

No. 0010013

7.3、部分荣誉



