

报告编号：WD-SHHQ-LSFZZL-20241029

郑州三晖互感器有限公司

绿色发展战略报告

申请组织：郑州三晖互感器有限公司

编制单位：万鼎认证（河南）有限公司

日期：2024年10月20日



万鼎认证（河南）有限公司

查询网址：<http://www.wdrziso.com>



目 录

第一章 总论	1
1.1 研究背景	1
1.2 研究目标	1
1.3 研究边界	1
第二章 绿色发展战略情况及成效	3
2.1 企业概况	3
2.2 绿色环保改造升级开展情况	15
2.3 本章小结	18
第三章 绿色发展战略目标设定	19
3.1 绿色发展战略目标	19
3.2 管理机构及职责	19
第四章 绿色发展战略主要措施	20
4.1 绿色原料、绿色生产	20
4.2 绿色运输、绿色销售	20
4.3 污染物减排	21
4.4 本章小结	22
第五章 绿色发展战略信息披露	23
5.1 披露方式	23
5.2 披露时间	23
5.3 负责机构	23
第六章 结论和建议	24
6.1 结论	24
附件：企业证书	25

第一章 总论

1.1 研究背景

实现碳达峰、碳中和,是以习近平同志为核心的党中央统筹国内国际两个大局作出的重大战略决策,是着力解决资源环境约束突出问题、实现中华民族永续发展的必然选择,是构建人类命运共同体的庄严承诺。企业践行绿色低碳数智化有助于利益相关方碳中和目标的实现,郑州三晖互感器有限公司积极响应政府和采购商等利益相关方碳中和、可持续发展倡议和理念,结合企业实际积极践行绿色发展、绿色低碳环保理念,现提出本项研究并编制本报告。

郑州三晖互感器有限公司深入贯彻落实习近平生态文明思想,围绕国家碳达峰、碳中和重大战略部署,积极响应政府和利益相关方碳中和、可持续发展倡议,践行绿色低碳环保理念,采取技术可行、经济合理的绿色低碳环保改造升级措施;围绕碳中和、绿色发展目标,研究企业绿色低碳环保现状及下一步工作计、提出绿色低碳环保改造升级发展战略目标、主要措施等;结合企业自身实际情况,采取可行的绿色低碳环保措施和路径,助力政府、企业及利益相关方实现碳中和、可持续发展目标。

1.2 研究目标

- 1、分析企业绿色环保改造升级开展情况现状及成效;
- 2、提出企业下一步绿色环保改造升级工作计划和发展战略目标、完善管理制度、提出主要措施、路径和建议;
- 3、为郑州三晖互感器有限公司与采购商利益相关方有效沟通提供良好的途径。

1.3 研究边界

研究边界：公司持有运营控制权的业务范围内、公司持有运营控制权的生产经营厂区。



第二章 绿色发展战略情况及成效

2.1 企业概况

2.1.1 企业简介

郑州三晖互感器有限公司（以下简称“三晖互感器”或“公司”），成立于2003年，注册资金3600万元，是郑州三晖电气股份有限公司（股票代码：002857）于2003年全资建立的子公司，是电力互感器的专业生产企业。位于河南自贸试验区郑州片区（经开）第五大街85号。总占地面积12473平方米，公司拥有雄厚的技术力量和研发中心，拥有国内、外一流专用生产设备、检测设备和先进的工艺装备及完善的质量保证体系，将为您提供优质、稳定、安全可靠的产品。



图 2-1：三晖工业园



图 2-2：三晖工业园新址

三晖互感器现有员工 104 人，其中拥有大专以上学历（33 人）的员工人数约占 30%，工程师 11 人。年产值达 1.2 亿。公司专业生产 35kV 及以下电压等级干式电流、电压互感器、组合互感器、高、低压智能预付费装置、油浸式组合计量箱；低压多种系列电流互感器、零序电流互感器和放电线圈。产品规格 2000 多种。各项性能指标完全符合国家和 IEC 标准的要求，主要技术指标居国内领先水平。其中环氧浇注一体组合式结构、智能化电能计量保护、抗谐振、防盗电技术方面获多项国家发明、实用新型、外观设计专利。

三晖互感器坚持“科技先导、质量兴业、以人为本、科学管理”的经营方针，制定了科学的现代化管理程序。从原材料、设计、生产、销售、管理、策划的全过程严格按 ISO9001 标准执行。且通过了标准的质量体系认证。

三晖互感器产品已遍布到 28 个省、市、区，部分产品远销印度、蒙古等国。广泛使用在电力、铁路、石油、化工及国家重点建设项目中，质

量稳定，信誉良好。

三晖互感器坚持“以优质产品创三晖品牌，以精诚服务赢顾客信赖”的经营理念，竭诚与广大客户共同发展，将是我们始终坚持的道路。



图 2-3 企业营业执照

2.1.2 主要产品及工艺流程

1) 主营产品：三晖互感器主营生产 35kV 及以下电压等级干式电流、电压互感器、组合互感器、高、低压智能预付费装置、油浸式组合计量箱；低压多种系列电流互感器、零序电流互感器和放电线圈等。



图 2-4 部分产品



图 2-5 部分生产设备



图 2-6 部分检测设备

2) 生产工艺流程

主要产品生产工艺流程如下:

1、低压互感器生产工艺介绍

(1) 内部绝缘包扎: 首先按产品图纸选取合适尺寸的电流铁芯, 使用白色绝缘带对其进行包扎。

(2) 二次绕组: 按产品图纸及工艺文件要求选取包线型号规格, 将包扎后的绝缘电流铁芯按要求绕制二次绕组匝数。

(3) 焊接: 通过使用人工电焊机将绕组后的线头进行焊接固定。

(4) 外部绝缘包扎: 使用绝缘布将焊接完成的半成品进行外部绝缘包扎。

检测: 完成外部绝缘包扎后, 通过使用互感器综合测试仪等检测设备进行第一次检测, 主要检测电气性能、误差、尺寸及绝缘性。第一次检测后的不合格品返修或直接报废, 由相关单位回收利用, 合格品转入下一道工序。

(6) 一次绕组: 按要求选取铜皮或丝包扁铜线对合格品进行一次绕组, 绕制完成使用白色绝缘布进行包扎固定, 并将铜线裁剪出合适的长度进行焊接固定。

(7) 检测: 完成一次绕组后, 通过使用互感器综合测试仪等检测设备进行第二次检测, 主要检测电气性能、误差、尺寸及绝缘性。第一次检测后的不合格品返修或直接报废由相关单位回收利用, 合格品转入下一道工序。

(8) 装模浇注: 将第二次检测后合格的绕组组合装入浇注模具中进行固定, 同时将不饱和树脂、硅微粉、色浆等原料按一定的比例倒入低压互感器搅拌罐中在真空状态中(真空度为 -0.1Mpa , 时间为90分钟)进行搅拌待用, 将搅拌阀门打开, 搅拌均匀的配料在压力的作用下进入浇注罐, 将浇注模具全部注满。

(9) 固化烘干; 将注满配料的模具送入加热板隧道炉中, 通过电加热的方式, 通过恒温 120°C 保持 5 分钟以上后, 烘干固化完成。

(8) 拆模具: 烘干固化完成后取出进行自然冷却, 自然冷却后将模具拆掉, 将固化好的半成品与外购的螺丝、铜嵌件等零部件进行组装形成低压互感器。

(9) 打标牌: 通过激光打标机将电流互感器的型号规格刻在互感器器身上。

(10) 出厂试验: 打过标牌的电流互感器进行变比、准确度、工频耐压、绝缘电阻测量等试验项目, 检测后的不合格品进行返修或报废。

(11) 包装入库: 将合格品通过外购的成品包装盒以及包装箱进行包装, 入库待售。

低压互感器生产工艺详图如下:

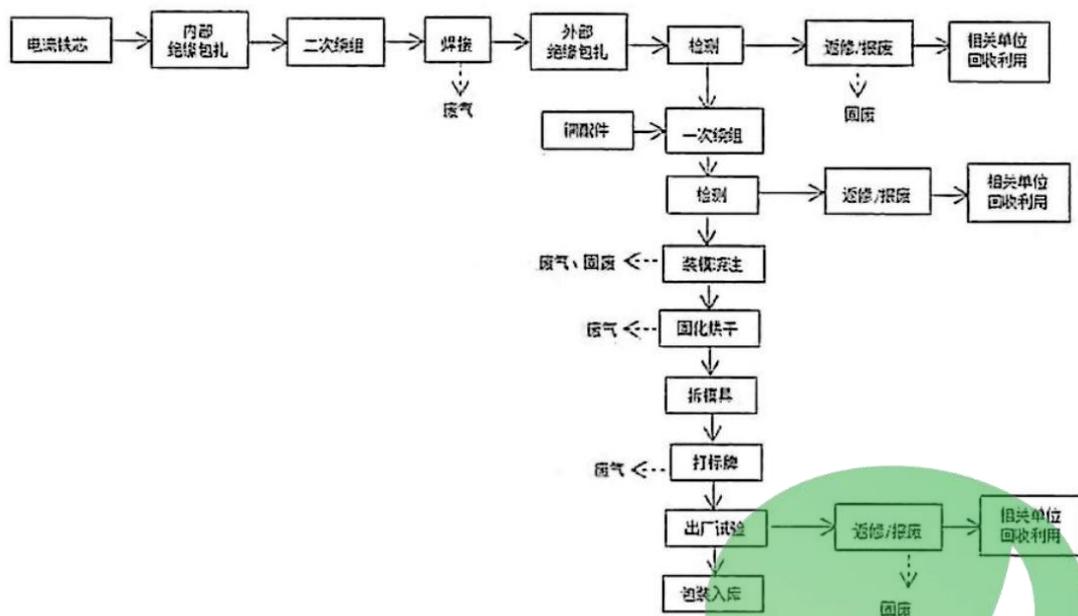


图 2-7：低压互感器生产过程流程图

2、高压互感器生产工艺介绍

(1) 内部绝缘包扎: 首先按产品图纸选取合适尺寸的电流铁芯, 使用白色绝缘带对其进行包扎。

(2) 二次绕组: 按产品图纸及工艺文件要求选取漆包线型号规格, 将包扎后的绝缘电流铁芯按要求绕制二次绕组匝数。

(3) 焊接: 通过使用人工电焊机将绕组后的线头进行焊接固定。

(4) 外部绝缘包扎: 使用绝缘布将焊接完成的半成品进行外部绝缘包扎。

(5) 检测: 完成外部绝缘包扎后, 通过使用互感器综合测试仪等检测设备进行第一次检测, 主要检测电气性能、误差、尺寸及绝缘性。第一次检测后的不合格品返修或直接报废, 由相关单位回收利用, 合格品转入下一道工序。

(6) 一次绕组: 按要求选取铜皮或丝包扁铜线对合格品进行一次绕组, 绕制完成使用白色绝缘布进行包扎固定固定, 并将铜线裁剪出合适的长度进行焊接固定。

(7) 检测: 完成一次绕组后, 通过使用互感器综合测试仪等检测设备进行第二次检测, 主要检测电气性能、误差、尺寸及绝缘性。第一次检测后的不合格品返修或直接报废由相关单位回收利用, 合格品转入下一道工序。

(8) 线圈干燥: 将完成绕组的互感器线圈放入器身干燥箱内进行干燥。

(9) 装模浇注: 将干燥完成后的绕组组合装入浇注模具中进行固定, 同时将环氧树脂、硅微粉、色浆等原料按一定的比例倒入低压互感器搅拌罐中在真空状态中(真空度为 -0.1Mpa , 时间为 90 分钟)进行搅拌待用, 将搅拌阀门打开, 搅拌均匀的配料在压力的作用下进入浇注罐, 将浇注模具全部注满。

(10) 初固化: 将注满配料的模具转入固化炉中, 通过恒温 120°C 保持 4 小时以上, 完成初固化。

(11) 拆模具: 将完成初固化后的模具拆除进行后固化。

(12) 后固化: 将拆除模具后的器身二次进入热循环电热烘箱中恒温 120°C 保持 12 小时以上进行烘干固化。完成烘干固化完成后取出进行自然冷却, 与外购的螺丝、铜嵌件等零部件进行组装形成高压互感器。

(13) 打标牌: 通过激光打标机将电流互感器的型号规格刻在互感器器身上。

(14) 出厂试验: 打过标牌的电流互感器进行变比、准确度、工频耐压、绝缘电阻、局部放电测量等试验项目, 检测后的不合格品进行返修或报废。

(15) 包装入库: 将合格品通过外购的成品包装盒以及包装箱进行包装, 入库待售。

高压互感器生产工艺详图如下:

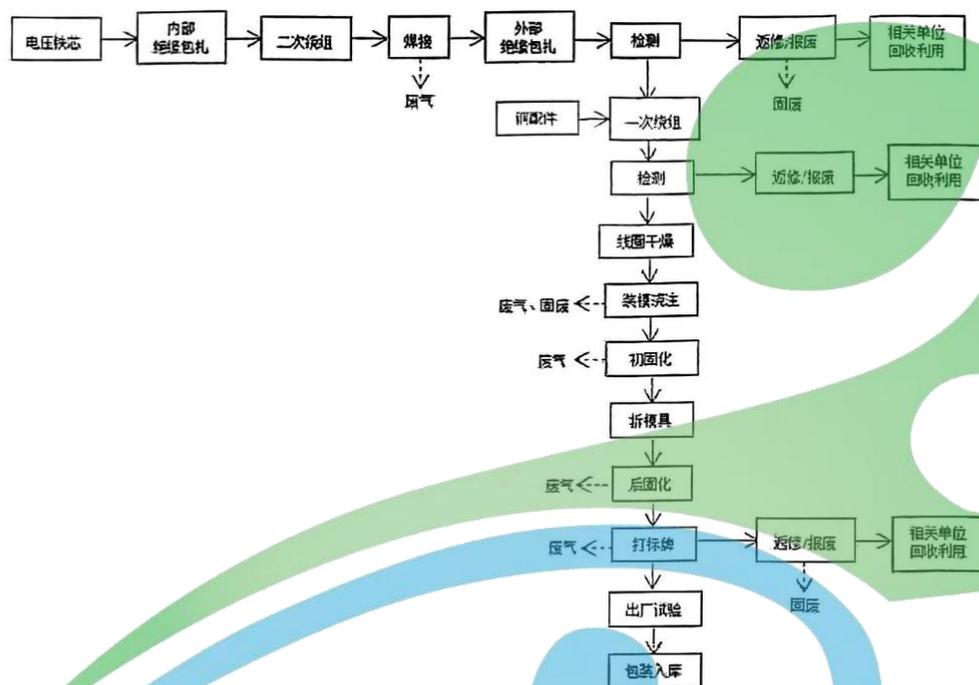


图 2-8: 高压互感器生产过程流程图

3、断路器生产工艺介绍

(1) 组装: 外购断路器壳体、配件人工组装到一起形成断路器本体。

(2) 组装调试: 再将外购的智能控制单元与壳体进行组装调试。

(3) 断路器组装: 调试完成后的控制单元与断路器本体组装成断路器。

(4) 调性能指标: 将组装好的断路器进行机械特性调试, 合格后送入成品区检验, 检验合格后包装入库。

断路器生产工艺详图如下:

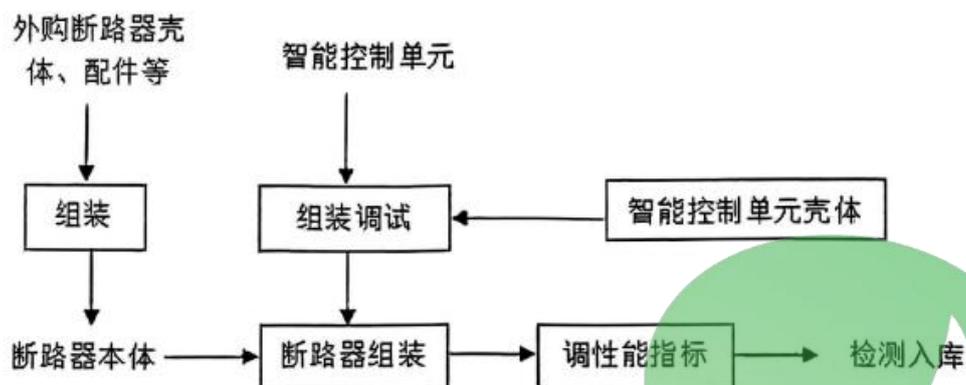


图 2-9: 断路器生产过程流程图

生产过程涉及到的部分设备如下表所示:

表 1: 部分生产设备清单

序号	设备名称	设备型号	数量	制造商原产地	保障产品工艺质量的作用
1	低压混料装置	HLG-600	1	郑州新通机电设备有限公司	树脂混合料搅拌
2	真空干燥箱	HVDH-4A II	1	沈阳汇思真空设备有限公司	线包干燥
	真空浇注成套设备	HVRC. DD300 II	1	沈阳汇思真空设备有限公司	树脂真空浇注
3	互感器专用固化炉	HB-2	10	宁波海悦机电工业有限公司	树脂浇注体固化
4	电子张力器	RM-152R-F	6	广东张力科技有限公司	线包绕线张力控制
5	数显手持式张力测量仪	DTM-102	1	广东张力科技有限公司	保证绕线均匀张力一致
6	绕线机	TT-H08B	1	吴江市诺琦电子机械制造厂	线包绕线
7	环形绕线机	TT-H12C	3	吴江市诺琦电子机械制造厂	线包绕线

8	中速绕线机	JG-5204	3	佛山市南海区平洲广日电子机械有限公司	线包绕线
9	矩形绕线机	JGJ4163	1	佛山市南海区平洲广日电子机械有限公司	保证绕线均匀 张力一致
10	环形高速绕线机	JG-2074	1	佛山市南海区平洲广日电子机械有限公司	线包绕线
11	绕线机	JGJ-6204	1	佛山市南海区平洲广日电子机械有限公司	线包绕线
12	全自动包绝缘带机	JG-1640	1	佛山市南海区平洲广日电子机械有限公司	线包绕线
13	电压互感器绕线机	YR360J	2	江西亿博自动化设备有限公司	线包绕线
14	电压互感器二次绕线机	YE480D	1	江西亿博自动化设备有限公司	线包绕线
15	电压互感器绕线机	YE-480D	1	江西亿博自动化设备有限公司	线包绕线
	电压互感器绕线机	YR360J	7	江西亿博自动化设备有限公司	线包绕线
16	激光打标机	LQ-GX20	1	济南鲁强电子科技有限公司	铭牌标识加工
17	多功能母线加工机	DGWMX-503E-3-S	1	山东力建数控设备有限公司	铜排加工
18	自动温控真空夹氮退火炉	800*1000	1	乐清华鸿炉业有限公司	铁芯热处理
19	APG压力凝胶液压成型机	AHG-858双工位	1	句容容卓电气设备有限公司	液压成型一体注模

2.2 绿色环保改造升级开展情况

1)、建立绿色发展战略管理机构

三晖互感器为加强对绿色发展工作的管理，进一步提高工厂绿色制造水平，建立和维护绿色工厂体系，成立绿色工厂建设专项推进工作机构小组，建立健全了管理机构。领导小组统筹公司在绿色工厂创建工作中遇到的问题和困难，整合资源，全面推进绿色工厂的创建工作。

2)、制定绿色发展规划及其实施方案

三晖互感器为了实现绿色发展战略的目标，三晖互感器始终坚持把创新、绿色作为企业可持续发展的重要着力点，在工厂中长期规划中提出围绕实现"用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化"目标要求，拆分为五部分内容展开相关工作，并提出规划目标和方案措施。

3)、企业制度建设情况

1、能源管理制度：设立专门的能源管理部门，引入先进的能源管理系统和技术手段，制定详细的能源管理流程和规范；

2、绿色生产制度：引进先进的清洁生产技术、节能技术和环保设备，整合企业内部资源，优化生产流程，绿色生产的推广和普及；

3、绿色供应链制度：制定严格的供应商准入标准和合作规范，与供应商建立信息共享机制，推广绿色供应链管理理念和技术；

4)、体系建设情况

三晖互感器通过了 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO45001 职业健康安全管理体系认证。三晖互感器通过自动化设备升级、物联网技术应用、人工智能辅助决策、智能品质控制、能源管理优化和人员培训等措施，提高生产效率、降低成本、

保证品质，并优化人员配置。在实施过程中，注重技术选型、系统集成、人员培训、试运行与优化等环节，确保预期效果的实现。

5) 企业绿色低碳建设情况:

- 1、本企业建立碳减排管理制度和相关管理机构;
- 2、本企业拟每年编制企业碳减排报告、产品碳足迹报告;
- 3、本企业拟每年编制企业绿色供应链报告、绿色包装报告、绿色运输报告、绿色设计产品报告等;
- 4、本企业持续进行碳排放绩效改善并保持碳排放合规。
- 5、绿色环保改造升级清单该组织绿色环保改造升级项目包括但不限于开展绿色原材料采购、绿色运输、绿色生产、废气减排、固废资源综合利用等。

2.3 本章小结

(1) 本企业已取得排污许可等环保手续；本企业持续进行环保绩效改善并保持环保合规。

(2) 本企业建立碳减排管理制度和相关管理机构；本企业持续进行碳排放绩效改善并保持碳排放合规。

(3) 本企业已开展绿色原材料、绿色运输、绿色生产、废气减排等绿色环保改造升级措施。



第三章 绿色发展战略目标设定

3.1 绿色发展战略目标

3.1.1 碳减排目标

基准年：设定为 2023 年

总体目标：2030 年实现碳达峰；2050 年努力实现运营层中和。

减排情景：为助力国家碳达峰、碳中和目标，助力全球气候碳减排目标，本企业设置了运营层面、产品层面、供应链层面三种碳减排目标。

3.2 管理机构及职责

3.2.1 机构设置

公司拟筹建绿色环保改造升级领导小组，负责统筹协调企业的绿色环保改造升级工作，领导小组负责人由公司总经理担任，领导小组负责制定企业绿色环保改造升级的总体策略和目标，确保改造升级工作与企业发展战略相一致。领导小组应根据改造升级工作的需要，整合企业内外的资源，合理配置人力、物力、财力等资源，确保改造升级工作的顺利进行，对于重大的环保改造升级项目或决策，领导小组应进行充分讨论和评估，确保决策的科学性和合理性，并报请企业领导审批。

3.2.2 主要职责

领导小组应定期对企业的环保工作进行监督和检查，确保各项环保措施得到有效执行，及时发现问题并进行整改。根据国家有关规定，负责公司绿色环保改造升级工作，制定有关工作的管理方法、规章制度、规划和目标。审核本公司年度绿色环保改造升级计划，审核有关管理工作。公司规定的其他绿色环保升级工作。

第四章 绿色发展战略主要措施

4.1 绿色原料、绿色生产

4.1.1 绿色原材料优先采购绿色低碳原材料，实现源头减排。

4.1.2 提高新能源占比计划外购绿电，增设光伏提高生产过程新能源绿电占比。

4.1.3 持续改进生产工艺、提高能效采用变频器控制电机运行，使电机在负荷变化时能够自动调节转速和功率，减少不必要的能源浪费。通过持续改进设备结构、工艺流程，降低设备在运行过程中的能耗。

4.1.4 企业加强能源管理建立完善的能源管理制度，明确各部门的能源管理职责，确保能源管理工作的有效实施。通过实施能源审计，找出能源消耗的瓶颈，制定针对性的节能措施。同时，利用信息技术手段，建立能源消耗数据监测和分析系统，实时监控能源消耗情况，及时发现和解决能耗过高的问题。

4.2 绿色运输、绿色销售

1、考虑到产品的远距离运输、产品特性和重量，尽可能采用新能源车辆进行运输外售，减少运输过程中耗油、降低外售过程中碳排放量。

2、为了优化运输效率和成本控制，企业就近进行省内外售，降低省外售过程中产生的二氧化碳，及耗油过多等问题，同时就近外售可减少人力、物力等额外消耗。

3、推广线上销售：线上销售可以减少实体店铺的开设和运营成本，从而减少碳排放。通过电子商务平台进行销售可以降低交通物流方面的能耗和排放。

4、提高销售效率：通过提升销售人员的工作效率和技能，减少销售过程中的时间浪费和能源消耗。例如，利用信息技术工具进行远程会议和在线沟通，减少出差和面对面会议的次数。

4.3 污染物减排

1、废气

1) 优化生产工艺：采用更先进、更环保的生产技术和流程，从源头上减少废气的产生。

2) 加强废气处理设施建设：安装高效的废气净化设备，如静电除尘器、脱硫脱硝装置、活性炭吸附器等。

3) 能源管理：提高能源利用效率，推广清洁能源的使用，减少对高污染能源的依赖。

2、废水

1) 优化水资源使用：通过循环利用水资源，如雨水收集、废水回收再利用等，减少对自然水资源的依赖。减少生活用水的使用量，降低废水产生量；

2) 引进节水技术、减少生活废水产生；

3、固废

1) 源头控制：优化生产工艺，减少原料和能源的消耗，降低固废产生量。

2) 循环利用：推广固体废物的回收利用技术，提高废物循环使用效率。

3) 无害化处理：对于无法利用的固体废物，采取无害化处理措施，如焚烧、填埋等，确保其对环境的影响最小化。

4) 加强固废管理：建立完善的固废管理制度，对固废的产生、收集、运输、处理等各个环节进行严格控制。

4、噪声

1) 设备优化: 选用低噪声设备, 对噪声源进行隔声、消声处理, 降低噪声产生量。

2) 隔声与消声措施: 在车间、设备等关键位置设置隔声罩、消声器等装置, 减少噪声的传播。减振处理: 对机械设备进行减振处理, 降低振动产生的噪声。

3) 加强噪声监测与管理: 建立完善的噪声监测和管理制度, 定期对噪声源进行监测和评估, 确保噪声排放达标。

4.4 本章小结

本企业优先采购绿色低碳原材料、提高绿电占比、持续改进生产工艺减少碳排放; 通过优先采用绿色运输、绿色销售减少碳排放; 通过持续改进生产工艺、减少污染气体产生、固废资源化利用等措施减少了污染物排放。

通过对企业废气排放、废水排放、固体废物处理、噪声排放和环境管理等方面的合规性评估, 可以得出结论: 本企业在生产经营活动中, 能够严格遵守国家和地方的环保法律法规及相关标准要求, 采取有效的污染防治措施和环境管理手段, 确保污染物达标排放, 环境风险得到有效控制。然而, 企业仍需保持警惕, 持续改进和完善环保工作, 以适应日益严格的环保要求和社会对企业环境责任的期。

第五章 绿色发展战略信息披露

5.1 披露方式

企业每年通过披露本企业的绿色低碳数智化报告、企业绿色环保改造升级报告、数智化绿色低碳体系专题报告、碳排放报告、碳足迹报告等一系列重要文件，结合企业绿色发展战略，全方位、多角度地披露双碳承诺、碳减排目标、碳排放现状等关键核心信息。例如，在绿色低碳数智化报告中，详细阐述企业如何运用先进的数智化技术，来提高能源利用效率、优化生产流程以减少碳排放；在企业绿色环保改造升级报告里，具体说明对工厂设施、生产设备进行的环保改造措施及其带来的减排效果；在数智化绿色低碳体系专题报告中，深入剖析整个体系的构建思路、运作机制以及未来的发展规划；在碳排放报告中，精准呈现企业在各个生产环节和运营活动中的碳排放数据；在碳足迹报告内，追踪产品从原材料采购、生产制造、运输销售直至废弃处理整个生命周期中的碳足迹情况。

5.2 披露时间

每年的10月30日之前，企业都将按规定按时、准确地披露上一年度的一系列重要报告，其中涵盖企业的绿色低碳数智化报告、详细且全面的碳排放报告、具体而深入的产品碳足迹报告等。

5.3 负责机构

本单位的综合行政部门将牵头承担相关披露工作的主要职责，并负责对整个披露过程进行全面统筹和协调。通过综合行政部门的牵头负责，能够有效地整合单位内部的资源和力量，保障相关披露工作的规范性、准确性和及时性。

第六章 结论和建议

6.1 结论

1、绿色发展战略体系建设是助力企业实现可持续发展和应对气候变化的关键措施。借助数字化、智能化等技术的支持，有助于推动企业绿色低碳发展、实现可持续发展。

2、经评估，本企业的绿色发展战略体系建设符合国家及利益相关方相关绿色低碳数智化基本要求。

3、该企业已办理相关环保手续和备案；企业持续进行环保绩效改善并保持环保合规；企业建立碳减排管理制度和相关管理机构；企业持续进行碳排放绩效改善并保持碳排放合规；

4、该企业通过优先采购绿色低碳原材料、提高绿电占比、持续改进生产工艺等减少碳排放；优先采用绿色运输、绿色销售减少碳排放。通过持续改进生产工艺、减少污染气体产生、固废资源化利用等措施减少污染物排放。该企业绿色发展战略体系符合相关要求。

附件：企业证书







职业健康安全管理体系认证证书

证书编号: 00224520157R2S

兹证明

郑州三晖互感器有限公司

统一社会信用代码: 91410100747409445G
住所: 河南自贸试验区郑州片区(经开)第五大街85号
认证地址: 河南省郑州市经济技术开发区经开第十九大街以东、经南八路路北一路以北

管理体系符合
GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018

覆盖的范围

电压、电流互感器, 组合互感器, 预付费计量装置, 高压输配电设备(断路器及控制设备)的设计开发、生产及相关管理活动

(本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 www.cnca.gov.cn 或方圆标志认证集团官方网站查询, 年度监督审核的《确认证书》用以证实本证书持续有效性。)

生效日期: 2024年01月10日
有效期至: 2027年01月21日

签发人:



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C002-M



Member of



方圆标志认证集团

China Quality Mark Certification Group

CHINA
QUALITY-MARK

北京海淀区增光路33号 电话: 010-88411888 网站: <http://www.cqm.com.cn>
Address: No.33, Zengguang Road, Haidian District, Beijing, P.R. China

AA 0060390





能源管理体系认证证书

编号：11324ZEn30023R0M

兹 证 明

郑州三晖互感器有限公司

注册地址：河南自贸试验区郑州片区（经开）第五大街 85 号

经营地址：河南省郑州市经济技术开发区经开第十九大街以东、经南八路北一路以北（三晖工业园区内）

统一社会信用代码：91410100747409445G

能源管理体系符合

GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018

该体系覆盖范围

有许可要求除外的电压、电流互感器，组合互感器，预付费计量装置，高压输配电设备（断路器及控制设备）的生产过程所涉及的能源管理活动

（获证组织能源绩效、能源管理体系边界和多场所信息见附件）

颁证日期：2024 年 3 月 5 日 有效期至：2027 年 3 月 4 日

持本证书组织接受年度监督审核合格，并在国家规定的行政许可有效期内使用有效；扫描二维码可验证此证书真伪及动态管理信息



公司代表（签名）

本证书信息可在北京中水卓越认证有限公司官方网站 (<http://zsbc.net>)，及国家认证认可监督管理委员会官方网站 (<http://www.cnca.gov.cn/>) 上查询，电话：010-58672798 地址：北京市朝阳区东三环南路 58 号富顿中心 A 座 201 室











中国招标投标领域 碳中和承诺示范单位

Demonstration unit of carbon neutrality commitment
in China's bidding field

兹授予 **郑州三晖互感器有限公司**

碳中和承诺示范单位

Carbon neutrality commitment demonstration unit

证书有效期三年



发证日期：2023年05月10日
发证机构：中国招标投标网



查询网址：中国招标投标网 www.cecbid.org.cn

监制：《中国招标》杂志社有限公司



中国招标投标领域碳中和 志愿者证书

尊敬的 于文彪 先生/女士：

恭喜您成为“中国招投标碳中和服务平台碳中和志愿者”中的一员，证书编号：ZYZ-0003488，感谢您对中国招标投标网“点亮绿色能量，宣贯推进招投标领域碳中和”活动的支持。让我们一起抵制破坏生态环境行为，共同助力碳中和行动，守护绿水青山。



查询网址：中国招标投标领域碳中和服务平台 co2.cecbid.org.cn

监制：《中国招标》杂志社有限公司



诚信供应商单位

中华人民共和国企业征信业务经营备案证：03002

编号：RZ2024ZR0000616-7

郑州三晖互感器有限公司

依据国家标准信息公共服务平台标准号：GB/T 23794-2023

经评估，诚信供应商单位评定为：

AAA级 诚信供应商单位

签发日期：2024年03月05日

有效期至：2027年03月04日

公示网址：www.cnzx315.com

瑞泽征信信用服务平台

www.zhengxin-china.org

全国商务企业信用信息公示系统查询平台



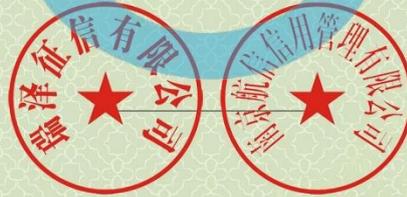
证书有效性查询



数据来源：瑞泽征信



信用互认标识



瑞泽征信有限公司



诚信经营示范单位

中华人民共和国企业征信业务经营备案证：03002

编号：RZ2024ZR0000616-6

郑州三晖互感器有限公司

依据国家标准信息公共服务平台标准号：GB/T 23794-2023

经评估，诚信经营示范单位评定为：

AAA级 诚信经营示范单位

签发日期：2024年03月05日

有效期至：2027年03月04日

公示网址：www.cnzx315.com

瑞泽征信信用服务平台

www.zhengxin-china.org

全国商务企业信用信息公示系统查询平台



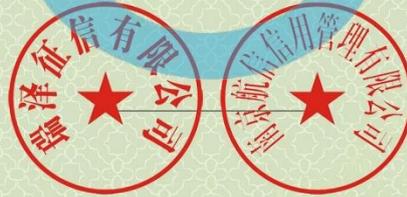
证书有效性查询



数据来源：瑞泽征信



信用互认标识



瑞泽征信有限公司



立信单位

中华人民共和国企业征信业务经营备案证：03002

编号：RZ2024ZR0000616-10

郑州三晖互感器有限公司

依据国家标准信息公共服务平台标准号：GB/T 23794-2023

经评估，立信单位评定为：

AAA级 立信单位

签发日期：2024年03月05日

有效期至：2027年03月04日

公示网址：www.cnzx315.com

瑞泽征信信用服务平台

www.zhengxin-china.org

全国商务企业信用信息公示系统查询平台



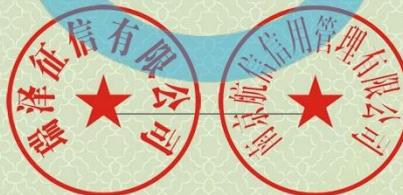
证书有效性查询



数据来源：瑞泽征信



信用互认标识



瑞泽征信有限公司



企业信用等级

中华人民共和国企业征信业务经营备案证：03002

编号：RZ2024ZR0000616-1

郑州三晖互感器有限公司

依据全国标准信息公共服务平台标准号：GB/T 23794-2023

经评估，企业信用等级评定为：

AAA级

签发日期：2024年03月05日

有效期至：2027年03月04日

公示网址：www.cnzx315.com

瑞泽征信信用服务平台

www.zhengxin-china.org

全国商务企业信用信息公示系统查询平台



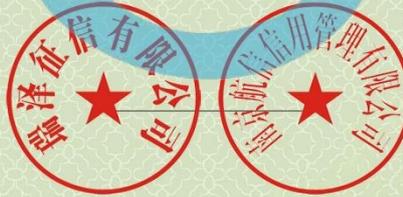
证书有效性查询



数据来源：瑞泽征信



信用互认标识



瑞泽征信有限公司



企业资信等级

中华人民共和国企业征信业务经营备案证：03002

编号：RZ2024ZR0000616-2

郑州三晖互感器有限公司

依据国家标准信息公共服务平台标准号：GB/T 23794-2023

经评估，企业资信等级评定为：

AAA级

签发日期：2024年03月05日

有效期至：2027年03月04日

公示网址：www.cnzx315.com

瑞泽征信信用服务平台

www.zhengxin-china.org

全国商务企业信用信息公示系统查询平台



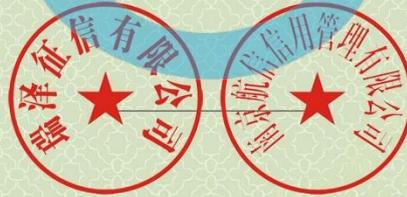
证书有效性查询



数据来源：瑞泽征信



信用互认标识



瑞泽征信有限公司



质量、服务诚信单位

中华人民共和国企业征信业务经营备案证：03002

编号：RZ2024ZR0000616-8

郑州三晖互感器有限公司

依据国家标准信息公共服务平台标准号：GB/T 23794-2023

经评估，质量、服务诚信单位评定为：

AAA级 质量、服务诚信单位

签发日期：2024年03月05日

有效期至：2027年03月04日

公示网址：www.cnzx315.com

瑞泽征信信用服务平台

www.zhengxin-china.org

全国商务企业信用信息公示系统查询平台



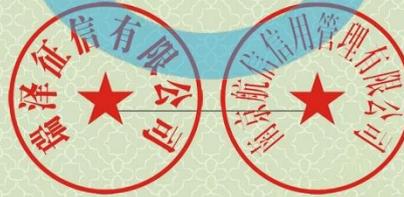
证书有效性查询



数据来源：瑞泽征信



信用互认标识



瑞泽征信有限公司



重质量守信用单位

中华人民共和国企业征信业务经营备案证：03002

编号：RZ2024ZR0000616-4

郑州三晖互感器有限公司

依据国家标准信息公共服务平台标准号：GB/T 23794-2023

经评估，重质量守信用单位评定为：

AAA级 重质量守信用单位

签发日期：2024年03月05日

有效期至：2027年03月04日

公示网址：www.cnzx315.com

瑞泽征信信用服务平台

www.zhengxin-china.org

全国商务企业信用信息公示系统查询平台



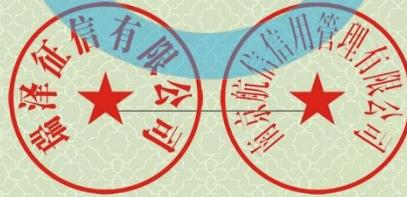
证书有效性查询



数据来源：瑞泽征信



信用互认标识



瑞泽征信有限公司