

报告编号: WD-HC-2024-1030

安徽钦晨电力器材有限公司

环保绿色体系认证评价报告

编制单位: 万鼎认证(河南)有限公司

签发日期: 2024年10月30日

查询网址: <http://www.wdrziso.com>



目录

一、评价背景	2
二、评价依据	2
三、企业概况及行业地位	2
3.1、企业概况	2
四、工艺流程及设备	4
五、绿色环保体系认证评价	6
5.1、绿色环保体系描述	7
5.2、环境管理体系运行评价	7
5.3、绿色生产与技术创新	7
5.4、绿色制度建设	8
5.5、体系建设情况	8
六、评价结论和建议	9
6.1、评价结论	9
6.2、建议	9



一、评价背景

随着全球环境问题的日益严重，绿色环保已成为社会关注的焦点。政府、企业和公众都越来越注重环境保护和可持续发展。绿色环保体系认证评价报告旨在评估企业或组织在绿色环保方面的表现，识别其优势和不足，并为其提供改进建议，以推动其采取更加环保的生产和经营方式，促进绿色发展。实施环保绿色体系认证目的在于评估企业的环保表现、提高企业环保管理水平、增强企业社会责任感、提升企业市场竞争力以及促进企业的可持续发展。

二、评价依据

评价主要基于环境保护法规和标准，以及可持续发展原则，依据以下相关标准：

1. GB/T24001-2016/ISO14001:2015
2. GB/T 33635-2017绿色制造 制造企业绿色供应链管理 导则
3. GB/T 36132-2018绿色工厂评价通则
4. GB/T 33761-2017 绿色产品评价通则
5. HJ1359-2024 生态环境规划编制技术导则 总纲
6. HJ 1111-2020 生态环境健康风险评估技术指南 总纲
7. 《其他文件资料》

三、企业概况及行业地位

3.1、企业概况

安徽钦晨电力器材有限公司成立于2017年3月14日，位于安徽省芜湖市无为市姚沟镇工业区2号（姚沟村高沟大道连接线南侧），注册资金1800万元，公司占地面积47亩，总投资5000万元，拥有大型水泥制品生产线，厂房占地12000平方米，拥有职工共30余人，其中管

理人员8人，生产技术人员22人，主要生产环形混凝土电杆及水泥制品（三盘）等产品，广泛地运用于10KV以下的配电线路及35KV至220KV的输电线路，产品具有抗裂性能好、荷载能力强、抗高压等优点，能充分满足国家电网公司电网建设物资需求。

我公司始终坚持技术创新、设备创新、管理创新，以质量求生存、以信誉求发展。公司立足市场，提升技术水平，完善产品质量，不断扩大市场占有率，促进市场、技术、质量的同步发展。公司紧抓市场机遇，积极引进先进的生产设备，提升设备实力和工艺水平，扩大生产规模，铸造优质产品。

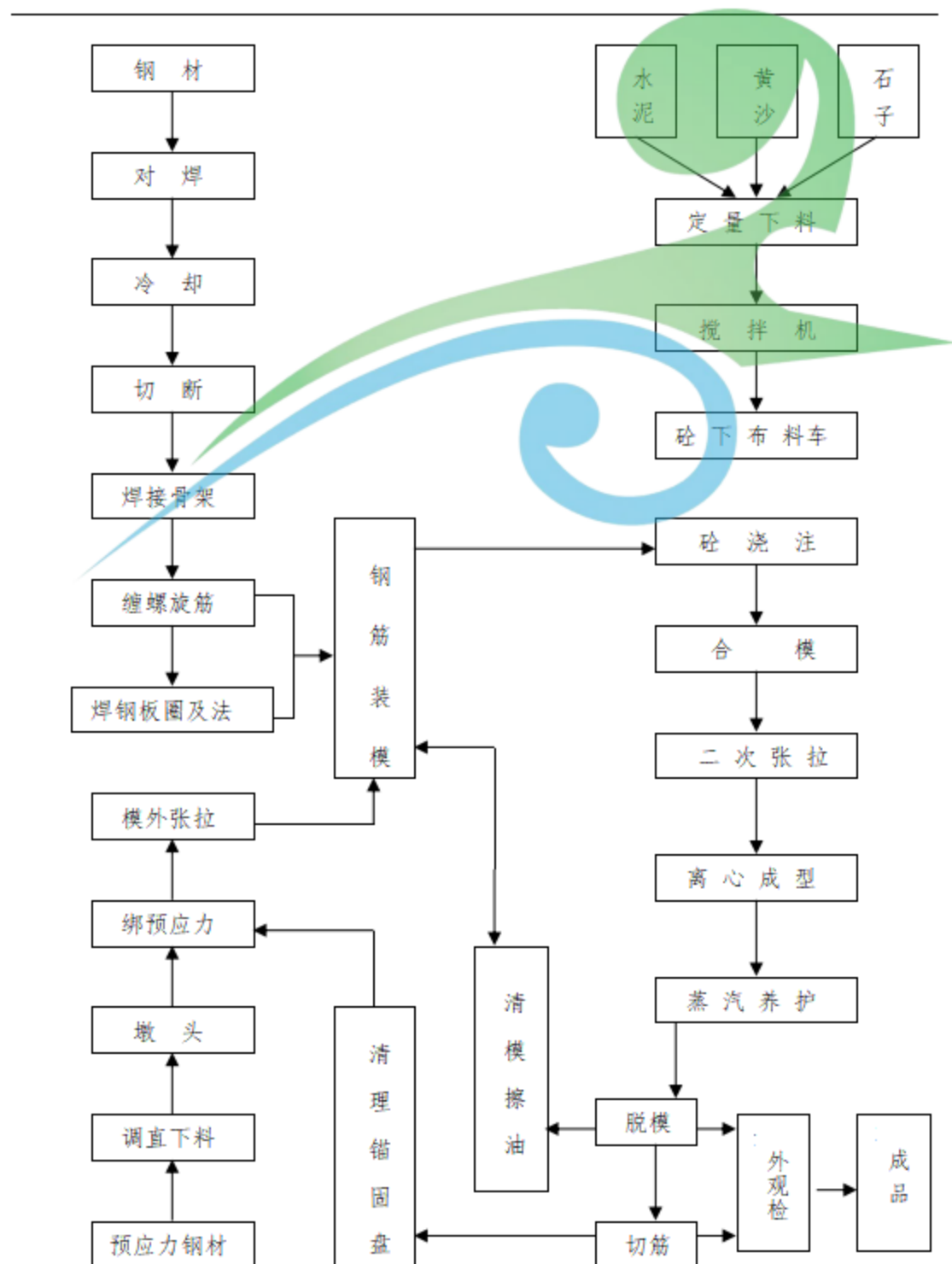
我公司本着诚实守信、利益共享的经营理念，以质量为生命、安全出效益为服务宗旨，竭诚为广大客户提供优质服务。钦晨电力坚持“科技先导、质量兴业、以人为本、科学管理”的经营方针，制定了科学的现代化管理程序。从原材料、设计、生产、销售、管理、策划的全过程严格按ISO9001：2016标准执行，且通过了标准的质量体系认证。

企业概貌



四、工艺流程及设备清单

工艺流程图



生产设备如下表所示:

表1: 生产设备清单

序号	计量单位	设备名称	设备规格	数量	备注
1	台	滚焊机	$\Phi 18-\Phi 14\text{mm}$	1	
2	台	电弧焊焊机	BX1-400	1	
3	台	电弧焊焊机	NBC-500	2	
4	台	离心机	单轨8组	3	
5	套	混凝土搅拌机及配料计量装置	750	1	
6	套	蒸汽养护设备	宽16*3深	2	
7	套	蒸汽养护设备	宽13*3深	2	
8	台	其他	DZL2-1.25-T	1	
9	台	调直定尺剪切设备	QDJ-III	1	
10	套	蒸汽养护设备	宽19*3深	1	
11	套	模具	$\Phi 190*10$ 、 $\Phi 190*12$ 、 $\Phi 190*15$ 、 $\Phi 190*18$	18	
12	台	起重机械设备	LD2.8t-15m	1	
13	台	张拉机	120t	1	
14	台	镦头机	$\Phi 7.1\text{mm}$	1	
15	条	模具	$\Phi 190$ 、 $\Phi 230$ 、 $\Phi 350$	23	

产品照片如下图所示：



五、绿色环保体系认证评价

为实现绿色发展，钦晨电力采取了优化能源结构、淘汰落后工艺、注重节能降耗和资源回收等措施。钦晨电力建立了绿色工厂管理机构，制定了发展规划，通过宣传培训和技术改造，将绿色理念融入产品质量、环境保护和能源管理。同时，严格遵守法律法规，确保基础设施建设节能且环保，防止重大安全、环境事故发生，致力于构建真正的绿色工厂。

5.1、绿色环保体系描述

钦晨电力为加强对绿色制造工作的管理，进一步提高工厂绿色制造水平，建立和维护绿色工厂体系，成立绿色工厂建设专项推进工作机构小组，建立健全了管理机构。领导组统筹公司在绿色工厂创建工作中遇到的问题和困难，整合资源，全面推进绿色工厂的创建工作。

5.2、环境管理体系运行评价

钦晨电力为了实现绿色制造的目标，钦晨电力始终坚持把创新、绿色作为企业可持续发展的重要着力点，在工厂中长期规划中提出围绕实现“用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化”目标要求，拆分为五部分内容展开相关工作，并提出规划目标和方案措施。

5.3、绿色生产与技术创新

- 1、建立跨部门微信沟通群，员工及时对各能源消耗异常点进行反馈。
- 2、每年组织能源周活动，组织员工对全厂的能源使用进行查漏并及时安排修复、节能建议比赛、节能宣传等活动。
- 3、定期组织小组成员进行生产现场能源检查，工艺机会点、跑冒滴漏、违规用能等，检查的问题点录到能源行动当中进行跟踪。
- 4、对一些异常点建立短间隔监控，实施跟踪设备运行情况。

设备照片



5.4、企业制度建设情况

1、能源管理制度：设立专门的能源管理部门，引入先进的能源管理系统和技术手段，制定详细的能源管理流程和规范；

2、绿色生产制度：引进先进的清洁生产技术、节能技术和环保设备，整合企业内部资源，优化生产流程，绿色生产的推广和普及；

3、绿色供应链制度：制定严格的供应商准入标准和合作规范，与供应商建立信息共享机制，推广绿色供应链管理理念和技术；

5.5、体系建设情况

钦晨电力通过了 ISO9001 质量管理体系认证。钦晨电力通过自动化设备升级、物联网技术应用、人工智能辅助决策、智能品质控制、能源管理优化和人员培训等措施，提高生产效率、降低成本、保证品质，并优化人员配置。在实施过程中，注重技术选型、系统集成、人

员培训、试运行与优化等环节，确保预期效果的实现。

六、评价结论和建议

6.1、评价结论

钦晨电力公司制定了明确的绿色制造战略管理目标，旨在实现绿色制造的长期发展。经确认钦晨电力已完全符合企业绿色制造的相关标准和要求。

6.2、建议

1、绿色制造主要减排措施建议：优先采用绿电、生产工艺和设备持续进行低碳节能改造；优先采用线上绿色采购、无纸化采购；原材料就近采购；采购低碳运输服务供应商等。

2、建议建立健全绿色制造相关的原材料获取、绿色运输、绿色包装、绿色回收管理等制度。

3、建议定期对企业绿色制造报告、企业绿色环保改造升级报告、绿色低碳体系专题报告、ESG、碳核查报告、碳足迹报告等环境信息进行信息公开，助力企业绿色可持续发展。

