

报告编号: WD-HC-20241024

# 铜陵市铜伟预制构件有限责任公司

## 企业绿色环保改造升级评价报告

申请组织: 铜陵市铜伟预制构件有限责任公司

编制单位: 万鼎认证(河南)有限公司

日期: 2024年10月24日



万鼎认证(河南)有限公司

查询网址: <http://www.wdrziso.com>

# 目 录

|                          |    |
|--------------------------|----|
| 第一章 总论.....              | 4  |
| 1.1 研究背景.....            | 4  |
| 1.2 研究目标.....            | 4  |
| 1.3 研究边界.....            | 4  |
| 第二章 绿色环保改造升级开展情况及成效..... | 5  |
| 2.1 企业概况.....            | 5  |
| 2.1.1 企业简介.....          | 5  |
| 2.1.2 主要产品及工艺流程.....     | 6  |
| 2.2 绿色环保改造升级开展情况.....    | 13 |
| 2.3 本章小结.....            | 13 |
| 第三章 绿色环保改造升级目标设定.....    | 14 |
| 3.1 绿色环保改造升级目标.....      | 14 |
| 碳减排目标.....               | 14 |
| 3.2 管理机构及职责.....         | 14 |
| 3.2.1 机构设置.....          | 14 |
| 3.2.2 主要职责.....          | 14 |
| 第四章 主要措施.....            | 15 |
| 4.1 绿色原料、绿色生产.....       | 15 |
| 4.2 绿色运输、绿色销售.....       | 15 |
| 4.3 污染物减排.....           | 16 |
| 4.4 本章小结.....            | 17 |
| 第五章 信息披露.....            | 17 |
| 5.1 披露方式.....            | 17 |
| 5.2 披露时间.....            | 18 |
| 5.3 负责机构.....            | 18 |

|                |    |
|----------------|----|
| 第六章 结论和建议..... | 18 |
| 6.1 结论.....    | 18 |
| 6.2 建议.....    | 18 |



# 第一章 总 论

## 1.1 研究背景

实现碳达峰、碳中和,是以习近平同志为核心的党中央统筹国内国际两个大局作出的重大战略决策,是着力解决资源环境约束突出问题、实现中华民族永续发展的必然选择,是构建人类命运共同体的庄严承诺。企业践行绿色低碳数智化有助于利益相关方碳中和目标的实现,铜陵市铜伟预制构件有限责任公司积极响应政府和采购商等利益相关方碳中和、可持续发展倡议和理念,结合企业实际积极践行绿色发展、绿色低碳环保理念,现提出本项研究并编制本报告。

铜陵市铜伟预制构件有限责任公司深入贯彻落实习近平生态文明思想,围绕国家碳达峰、碳中和重大战略部署,积极响应政府和利益相关方碳中和、可持续发展倡议,践行绿色低碳环保理念,采取技术可行、经济合理的绿色低碳环保改造升级措施;围绕碳中和、绿色发展目标,研究企业绿色低碳环保现状及下一步工作计、提出绿色低碳环保改造升级目标、主要措施等;结合企业自身实际情况,采取可行的绿色低碳环保措施和路径,助力政府、企业及利益相关方实现碳中和、可持续发展目标。

## 1.2 研究目标

- 1、分析企业绿色环保改造升级开展情况现状及成效;
- 2、提出企业下一步绿色环保改造升级工作计划和目标、完善管理制度、提出主要措施、路径和建议;
- 3、为铜陵市铜伟预制构件有限责任公司与采购商利益相关方有效沟通提供良好的途径。

## 1.3 研究边界

研究边界:公司持有运营控制权的业务范围内、公司持有运营控制权的生产经营厂区。

时间边界:2023年01月01日至2023年12月31日。

## 第二章 绿色环保改造升级开展情况及成效

### 2.1 企业概况

#### 2.1.1 企业简介

铜陵市铜伟预制构件有限责任公司，坐落于长江南岸，中国古铜都-铜陵郊区大通镇，水路、公路、铁路通达便利，公司始建于1999年，公司经国家工商部门注册，注册资金1200万元。公司已通过ISO9001国家质量管理体系认证，是一家专业生产水泥电杆的生产厂家。

公司占地面积27085平方，拥有厂房5200平方，固定资产投资4500万元，公司经广大员工多年不懈努力，在新老客户的支持和帮助下，我公司已具备年生产各种规格水泥电杆5万根，预应力管桩100万米，水泥涵管20万米，公司自创建以来，本着“质量第一，顾客至上”的经营理念，水泥电杆经国家电网检验，已通过国家电网供应商资质能力审核，产品全部达到或超过国家标准。

公司产品畅销安徽、江西、江苏等地，未出现任何事故，深受用户信赖，我公司拥有各类运输车辆，生产运输一应俱全，能够准确、按时将产品送到客户指定的仓库或工地获得广大客户的一致好评，欢迎各界朋友前来参观考察和洽谈业务。



图 2-1 企业概貌

## 2.1.2 主要产品及工艺流程

### 1) 主要产品产量

表 2-1 2023 年主要产品产量表

| 序号 | 名称    | 实际年产量 | 产品计量单位 |
|----|-------|-------|--------|
| 1  | 水泥电线杆 | 48000 | 根      |

### 2) 主要产品：水泥电线杆、预应力砼管桩、钢筋混凝土排水管。



图 2-2 产品概貌

### 3) 生产工艺流程图

#### 铜陵市铜伟预制构件有限责任公司 工艺流程图



图 2-3 产品生产工艺流程

### 2.1.3 原材料消耗现状分析

#### 1) 2023 年原材料及能源消耗清单

表 2-2 2023 年主要原材料及能源消耗清单

| 类 型 | 清 单   | 活动数据（2023 年） | 单位 | 数据来源 |
|-----|-------|--------------|----|------|
| 产品  | 水泥电线杆 | 48000        | 根  | 实际数据 |
| 原材料 | 石子    | 39708        | t  | 实际数据 |
| 原材料 | 水泥    | 14976        | t  | 实际数据 |
| 原材料 | 砂子    | 19044        | t  | 实际数据 |
| 原材料 | 钢筋    | 14148        | t  | 实际数据 |

## 生产设备清单

表 2-3 主要耗能设备一览表

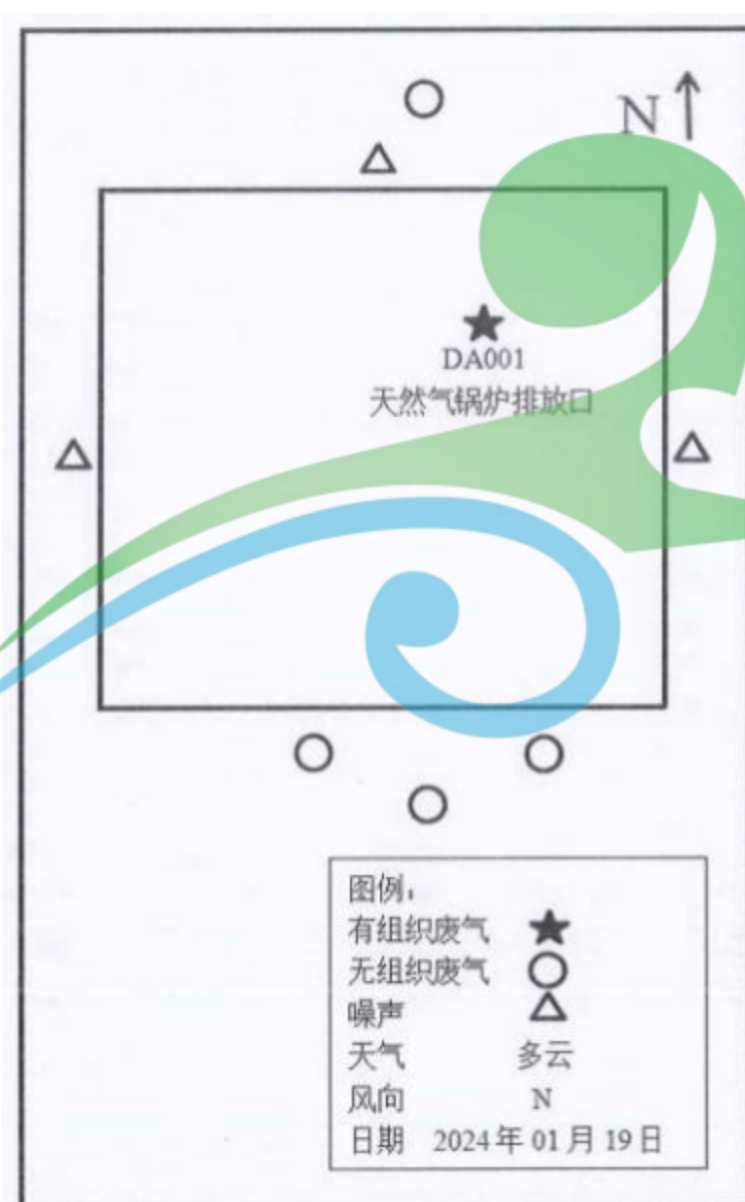
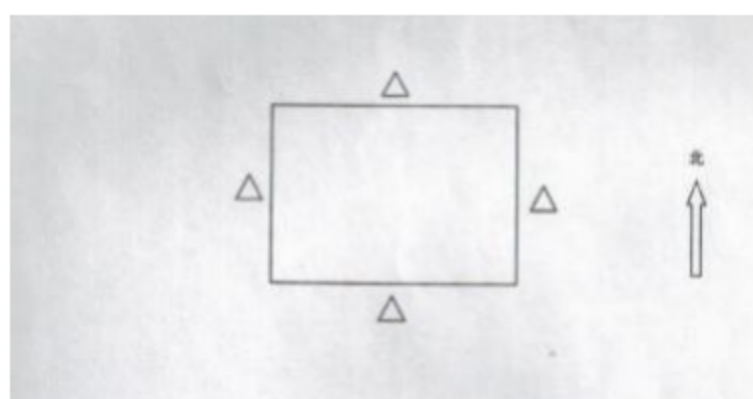
| 序号 | 计量单位 | 设备名称    | 设备规格      | 数量 | 备注 |
|----|------|---------|-----------|----|----|
| 1  | 台    | 布料机     | BX-200    | 1  |    |
| 2  | 台    | 打圈机     | PQ-8      | 1  |    |
| 3  | 台    | 电杆滚焊机   | DGHJ-16J  | 1  |    |
| 4  | 台    | 电焊机     | BX1-350-2 | 6  |    |
| 5  | 台    | 分料机     |           | 1  |    |
| 6  | 台    | 搅拌机     | JS750     | 2  |    |
| 7  | 台    | 离心机     |           | 4  |    |
| 8  | 台    | 配料机     | PLJ-800   | 2  |    |
| 9  | 台    | 起重机     |           | 8  |    |
| 10 | 台    | 切断机     | GQ-14     | 1  |    |
| 11 | 台    | 喂料机     |           | 2  |    |
| 12 | 台    | 压缩机     | HD50M/10  | 1  |    |
| 13 | 台    | 液压校直切断机 |           | 1  |    |
| 14 | 台    | 张拉机     | ZB10-630  | 2  |    |
| 15 | 台    | 蒸养池     | ZYC100    | 6  |    |
| 16 | 台    | 装载机     | ZLM30E5   | 1  |    |
| 17 | 台    | 镢头机     | DT-1      | 2  |    |

图 2-4 厂区设备照片





图 2-6 项目监测点位示意图



## 2.2 绿色环保改造升级开展情况

### 1) 企业绿色环保改造升级、制度及体系建设情况:

- 1、本企业已履行环评、验收、排污许可等环保手续;
- 2、本企业已建立环境管理体系和相关管理机构;
- 3、本企业已按相关规定每年进行环境监测且排放达标;
- 4、本企业持续进行环保绩效改善并保持环保合规。

### 2) 企业绿色低碳建设情况:

- 1、本企业建立碳减排管理制度和相关管理机构;
- 2、本企业拟每年编制企业碳减排报告、温室气体核查报告、产品碳足迹报告;
- 3、本企业拟每年编制企业绿色供应链报告、绿色包装报告、绿色运输报告、绿色设计产品报告等;
- 4、本企业持续进行碳排放绩效改善并保持碳排放合规。
- 5、绿色环保改造升级清单该组织绿色环保改造升级项目包括但不限于开展绿色原材料采购、绿色运输、绿色生产、废气减排、固废资源综合利用等。

## 2.3 本章小结

(1) 本企业已取得排污许可等环保手续; 本企业持续进行环保绩效改善并保持环保合规。

(2) 本企业建立碳减排管理制度和相关管理机构; 本企业持续进行碳排放绩效改善并保持碳排放合规。

(3) 本企业已开展绿色原材料、绿色运输、绿色生产、废气减排等绿色环保改造升级措施。

## 第三章 绿色环保改造升级目标设定

### 3.1 绿色环保改造升级目标

碳减排目标

基准年：设定为 2023 年

总体目标：2030 年实现碳达峰；2050 年努力实现运营层中和。

减排情景：为助力国家碳达峰、碳中和目标，助力全球气候碳减排目标，本企业设置了运营层面、产品层面、供应链层面三种碳减排目标。

### 3.2 管理机构及职责

#### 3.2.1 机构设置

公司拟筹建绿色环保改造升级领导小组，负责统筹协调企业的绿色环保改造升级工作，领导小组负责人由公司总经理担任，领导小组负责制定企业绿色环保改造升级的总体策略和目标，确保改造升级工作与企业发展战略相一致。领导小组应根据改造升级工作的需要，整合企业内外的资源，合理配置人力、物力、财力等资源，确保改造升级工作的顺利进行，对于重大的环保改造升级项目或决策，领导小组应进行充分讨论和评估，确保决策的科学性和合理性，并报请企业领导审批。

#### 3.2.2 主要职责

领导小组应定期对企业的环保工作进行监督和检查，确保各项环保措施得到有效执行，及时发现问题并进行整改。根据国家有关规定，负责公司绿色环保改造升级工作，制定有关工作的管理办法、规章制度、规划和目标。审核本公司年度绿色环保改造升级计划，审核有关管理工作。公司规定的其他绿色环保升级工作。

## 第四章 主要措施

### 4.1 绿色原料、绿色生产

4.1.1 绿色原材料优先采购绿色低碳原材料，实现源头减排。

4.1.2 提高新能源占比计划外购绿电，增设光伏提高生产过程新能源绿电占比。

4.1.3 持续改进生产工艺、提高能效采用变频器控制电机运行，使电机在负荷变化时能够自动调节转速和功率，减少不必要的能源浪费。通过持续改进设备结构、工艺流程，降低设备在运行过程中的能耗。

4.1.4 企业加强能源管理建立完善的能源管理制度，明确各部门的能源管理职责，确保能源管理工作的有效实施。通过实施能源审计，找出能源消耗的瓶颈，制定针对性的节能措施。同时，利用信息技术手段，建立能源消耗数据监测和分析系统，实时监控能源消耗情况，及时发现和解决能耗过高的问题。

### 4.2 绿色运输、绿色销售

1、考虑到产品的远距离运输、产品特性和重量，尽可能采用新能源车辆进行运输外售，减少运输过程中耗油、降低外售过程中碳排放量。

2、为了优化运输效率和成本控制，企业就近进行省内外售，降低省外售过程中产生的二氧化碳，及耗油过多等问题，同时就近外售可减少人力、物力等额外消耗。

3、推广线上销售：线上销售可以减少实体店铺的开设和运营成本，从而减少碳排放。通过电子商务平台进行销售可以降低交通物流方面的能耗和排放。

4、提高销售效率：通过提升销售人员的工作效率和技能，减少销售过程中的时间浪费和能源消耗。例如，利用信息技术工具进行远程会议和在线沟通，减少出差和面对面会议的次数。

### 4.3 污染物减排

#### 1、废气

- 1) 优化生产工艺：采用更先进、更环保的生产技术和流程，从源头上减少废气的产生。
- 2) 加强废气处理设施建设：安装高效的废气净化设备，如静电除尘器、脱硫脱硝装置、活性炭吸附器等。
- 3) 能源管理：提高能源利用效率，推广清洁能源的使用，减少对高污染能源的依赖。

#### 2、废水

- 1) 优化水资源使用：通过循环利用水资源，如雨水收集、废水回收再利用等，减少对自然水资源的依赖。减少生活用水的使用量，降低废水产生量；
- 2) 引进节水技术、减少生活废水产生；

#### 3、固废

- 1) 源头控制：优化生产工艺，减少原料和能源的消耗，降低固废产生量。
- 2) 循环利用：推广固体废物的回收利用技术，提高废物循环使用效率。
- 3) 无害化处理：对于无法利用的固体废物，采取无害化处理措施，如焚烧、填埋等，确保其对环境的影响最小化。
- 4) 加强固废管理：建立完善的固废管理制度，对固废的产生、收集、运输、处理等各个环节进行严格控制。

#### 4、噪声

- 1) 设备优化：选用低噪声设备，对噪声源进行隔声、消声处理，降低噪声产生量。
- 2) 隔声与消声措施：在车间、设备等关键位置设置隔声罩、消声器等装置，减少噪声的传播。减振处理：对机械设备进行减振处理，降低振动产生的噪声。

3) 加强噪声监测与管理：建立完善的噪声监测和管理制度，定期对噪声源进行监测和评估，确保噪声排放达标。

## 4.4 本章小结

本企业优先采购绿色低碳原材料、提高绿电占比、持续改进生产工艺减少碳排放；通过优先采用绿色运输、绿色销售减少碳排放；通过持续改进生产工艺、无组织废气排放、固废资源化利用等措施减少了污染物排放。

通过对企业废气排放、废水排放、固体废物处理、噪声排放和环境管理等方面的合规性评估，可以得出结论：本企业在生产经营活动中，能够严格遵守国家和地方的环保法律法规及相关标准要求，采取有效的污染防治措施和环境管理手段，确保污染物达标排放，环境风险得到有效控制。然而，企业仍需保持警惕，持续改进和完善环保工作，以适应日益严格的环保要求和社会对企业环境责任的期。

# 第五章 信息披露

## 5.1 披露方式

企业每年通过披露本企业的绿色低碳数智化报告、企业绿色环保改造升级报告、数智化绿色低碳体系专题报告、碳排放报告、碳足迹报告等一系列重要文件，全方位、多角度地披露双碳承诺、碳减排目标、碳排放现状等关键核心信息。例如，在绿色低碳数智化报告中，详细阐述企业如何运用先进的数智化技术，来提高能源利用效率、优化生产流程以减少碳排放；在企业绿色环保改造升级报告里，具体说明对工厂设施、

生产设备进行的环保改造措施及其带来的减排效果；在数智化绿色低碳体系专题报告中，深入剖析整个体系的构建思路、运作机制以及未来的发展规划；在碳排放报告中，精准呈现企业在各个生产环节和运营活动中的碳排放数据；在碳足迹报告内，追踪产品从原材料采购、生产制造、运输销售直至废弃处理整个生命周期中的碳足迹情况。

## 5.2 披露时间

每年的 10 月 30 日之前，企业都将按规定按时、准确地披露上一年度的一系列重要报告，其中涵盖企业的绿色低碳数智化报告、详细且全面的碳排放报告、具体而深入的产品碳足迹报告等。

## 5.3 负责机构

本单位的综合部门将牵头承担相关披露工作的主要职责，并负责对整个披露过程进行全面统筹和协调。通过综合部门的牵头负责，能够有效地整合单位内部的资源和力量，保障相关披露工作的规范性、准确性和及时性。

# 第六章 结论和建议

## 6.1 结论

- 1、数智化绿色低碳制度及体系建设是助力企业实现可持续发展和应对气候变化的关键措施。通过数字化、智能化等技术的支持，有助于推动企业绿色低碳发展、实现可持续发展。
- 2、经评估，本企业的数智化绿色低碳制度及体系建设满足国家及利益相关方相关绿色低碳数智化基本要求。
- 4、该企业已办理相关环保手续和备案；企业持续进行环保绩效改善并保持环保合规；企业建立碳减排管理制度和相关管理机构；企业持续进行碳排放绩效改善并保持碳排放合规；

5、该企业通过优先采购绿色低碳原材料、提高绿电占比、持续改进生产工艺等减少碳排放；优先采用绿色运输、绿色销售减少碳排。通过持续改进生产工艺、无组织废气排放、固废资源化利用等措施减少污染物排放。该企业绿色环保升级改造符合相关要求。

图 6-1 企业营业执照



## 附各体系认证证书





## 绿色企业认证证书

证书编号: ZRC24LQ0087R0S

兹 证 明

**铜陵市铜伟预制构件有限责任公司**

统一社会信用代码: 913407007139166339

注册地址: 安徽省铜陵市郊区大通工业园

审核地址: 安徽省铜陵市郊区大通工业园

经评审, 组织建立的绿色企业符合

DB 4403/T 146-2021《绿色企业评价规范》、Q/GDZR 067-2023

《绿色企业认证技术规范》标准的要求

**AAAAA**

证书覆盖范围:

水泥制品【水泥电线杆、预应力管桩、钢筋混凝土排水管（含顶进施工法用钢筋混凝土排水管）】的生产（AAAAA级）

发证日期: 2024年03月24日

有效期至: 2027年03月23日

本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。

证书有效性可登录下列网址或扫描右侧的二维码查询

广东中认联合认证有限公司查询网址: [www.zrlhrz.com](http://www.zrlhrz.com)

国家认证认可监督管理委员会查询网址: [www.cnca.gov.cn](http://www.cnca.gov.cn)



广东中认联合认证有限公司

地址: 佛山市顺德区容桂街道桂南路1号科技创新中心4座2305号之一

邮编: 528315 电话: 0757-22191198





# 智能制造管理体系认证证书

证书编号: ZRC24ZNT0038R0S

兹证明

**铜陵市铜伟预制构件有限责任公司**

统一社会信用代码: 913407007139166339

注册地址: 安徽省铜陵市郊区大通工贸园

审核地址: 安徽省铜陵市郊区大通工贸园

经评审, 组织的智能制造管理体系符合:

**Q/GDZR 019—2020《智能制造管理体系评价技术规范》**

标准的要求

**AAAA**

认证范围:

水泥制品【水泥电线杆、预应力砼管桩、钢筋混凝土排水管（含顶进施工法用钢筋混凝土排水管）】的智能制造管理活动（AAAA级）

初次获证日期: 2024年03月24日

证书有效期至: 2027年03月23日



本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持

证书有效性可登录中国国家认证认可监督管理委员会网站 [www.cnca.gov.cn](http://www.cnca.gov.cn) 或扫描二维码查询

广东中认联合认证有限公司

地址: 佛山市顺德区杏坛镇桂南1号科技创新中心4座2305号之一  
邮编: 528315 电话: 0757-22191100

