

报告编号:WD2024-FSFQGF10-25

废水、废气、固废评价报告

企业名称:宿州巨能电力科技股份有限公司

报告日期:2024年10月25日

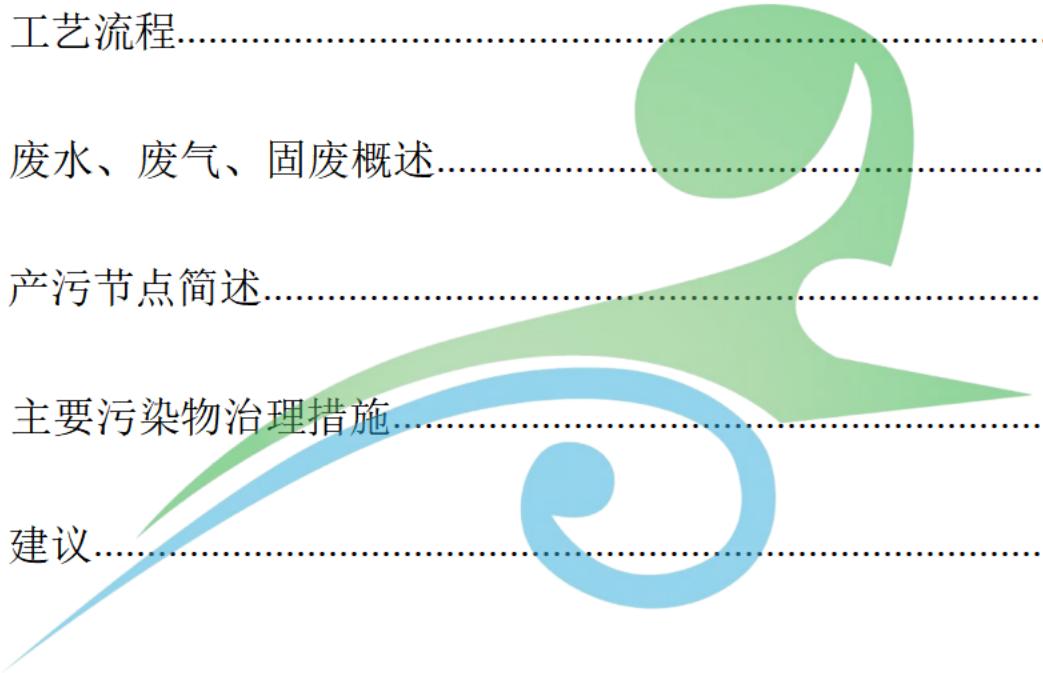
编制单位:万鼎认证(河南)有限公司

查询网址: <http://www.wdrz-so.com>



目 录

一、公司简介.....	3
二、工艺流程.....	6
三、废水、废气、固废概述.....	8
四、产污节点简述.....	8
五、主要污染物治理措施.....	8
六、建议.....	10



一、公司简介：

宿州巨能电力科技股份有限公司，曾用名宿州巨能电力杆塔有限公司，由于公司改制的原因，于2022年03月22日更名为宿州巨能电力科技股份有限公司，我公司成立于2011年07月，注册资金1000万元，占地42000平方米，现有员工35人。公司坐落于安徽省宿州市埇桥区朱仙庄工业聚集区，交通便利，地理位置优越。

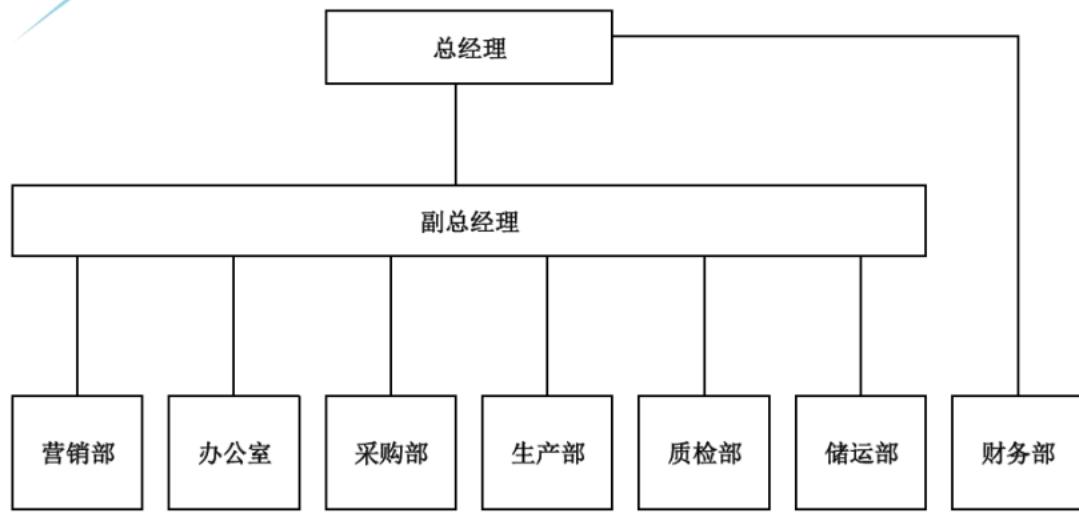
宿州巨能电力科技股份有限公司是一家集研发设计、生产、销售为一体的综合性企业。公司的主营业务有电杆、水泥制品、电力电缆保护管。公司拥有2座5000平米的钢结构厂房，生产设备先进，产品经权威部门检测，均符合国家行业标准。公司一直致力于“努力超越，追求卓越”，严把细节关，实施规范化、品牌化管理，以“高标准、高品质、高效率、高服务、高性价比”的标准为客户提供优质产品和服务。

公司拥有成熟的企业文化，以科学发展观为指导，致力于科技创新，造就了一批技术力量雄厚的队伍。始终贯彻“科学管理、技术领先、优质高效、遵信守约”的质量方针，以质量求生存，以信誉赢市场，以管理出效益为宗旨，以诚信为本，满意为信，互惠双赢为经营理念，为客户提供充足的货源和优质的服务，在市场竞争中与新老客户共创辉煌，以高质量的产品，满意的服务回馈顾客。

营业执照



组织架构图
宿州巨能电力科技股份有限公司组织结构图



企业概貌



体系证书

CERTIFICATE OF REGISTRATION

凯新认证（北京）有限公司
质量管理体系认证证书

注册号：06924QH1066R2

兹证明

宿州巨能电力科技股份有限公司

统一社会信用代码：91341302578500263H

地址：安徽省宿州市埇桥区朱仙庄工业聚集区

管理体系符合

GB/T19001-2016 / ISO9001:2015 标准

认证覆盖范围

环形混凝土电杆、电缆保护管（MPP 管）的生产和销售

换证日期：2024 年 08 月 07 日

证书有效期至：2027 年 08 月 31 日

初次换证日：2018 年 09 月 07 日



注：该证书必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效。如需了解更多信息，请访问 www.kcbchina.com 或联系本公司。

译文人：孙一凡 审核人：孙一凡

KCB Certification

ISO9001

IAF

CNAS

中国认可 国际认可 管理体系

MANAGEMENT SYSTEM

CNAS C069-M

CERTIFICATE OF REGISTRATION

凯新认证（北京）有限公司
环境管理体系认证证书

注册号：626023E10550R2

兹证明

宿州巨能电力科技股份有限公司

统一社会信用代码：91341302578500263H

地址：安徽省宿州市埇桥区朱仙庄工业聚集区

管理体系符合

GB/T24001-2016 / ISO14001:2015 标准

认证覆盖范围

环形混凝土电杆、电缆保护管（MPP 管）的生产和销售

换证日期：2023 年 08 月 22 日

证书有效期至：2026 年 08 月 31 日

初次换证日：2017 年 12 月 12 日

注：该证书必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效。如需了解更多信息，请访问 www.kcbchina.com 或联系本公司。



ISO14001

IAF

CNAS

中国认可 国际认可 管理体系

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ANAB

AMERICAN ACCREDITATION BOARD

ACCREDITED

MANAGEMENT SYSTEM

CERTIFICATION BODY

ISO14001

IAF

RECOGNITION BODY

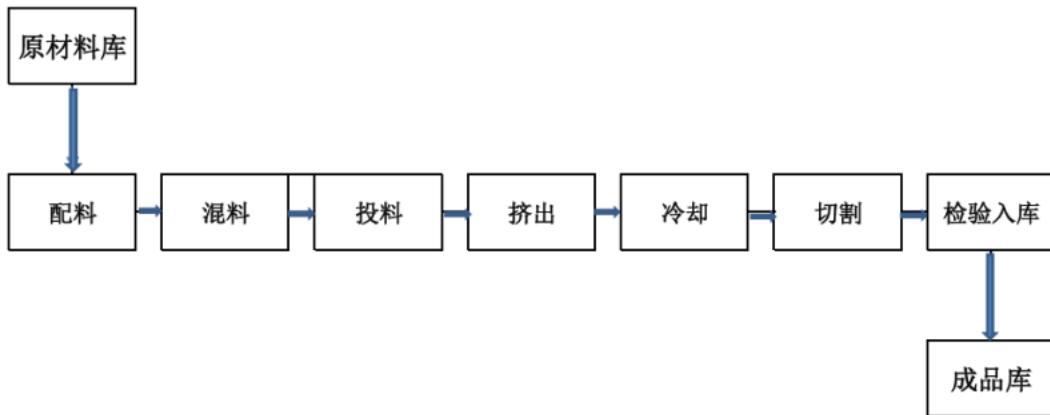
MANAGEMENT SYSTEM

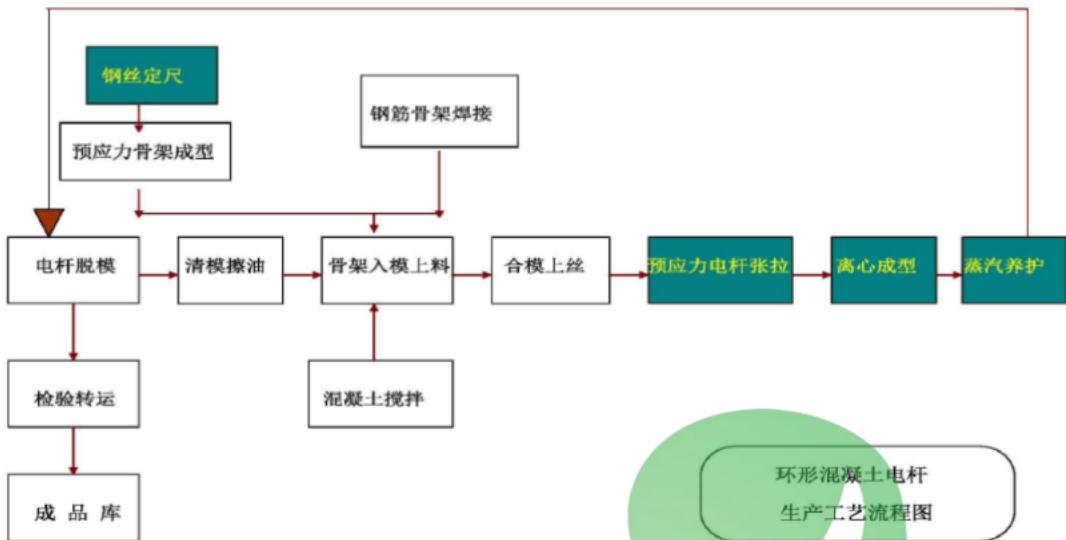
CERTIFICATION BODY



二、工艺流程图

宿州巨能电力杆塔有限公司工序流程卡





产品照片



三、废水、废气、固废概述

1、废水是居民活动过程中排出的水及径流雨水的总称，包括工业废水、生活污水和初雨径流入排水管渠等水体。我们这里主要指的是工业废水。通过对该企业的了解，企业厂区设置的雨污分流，生产过程中产生的污水通过三级沉淀池处理后循环用于生产，最大限度地减少了工业废水的排放，减少了对环境的污染。

2、废气是工业生产中产生的有害气体，其排放对大气环境和人体健康具有重要影响。我们重点检测了废气中的二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、一氧化碳（CO）、挥发性有机化合物（VOCs）及颗粒物（PM）等关键污染物。检测结果显示，该企业废气排放符合标准要求。

3、固废是工业过程中产生的无用物质，需要进行妥善处理和处置。我们对该企业固废的分类、储存和处置情况进行了详细评估。

针对固废问题，我们建议该企业建立更为完善的固废分类、储存和处置制度，确保固废的合理利用和安全处置。

四、产污节点简述

根据该工艺流程简述企业生产服务过程中主要产生的污染物为生活废水和粉尘。

五、主要污染物治理措施

1、废水

预处理：通过格栅、调节池等设施去除废水中的大颗粒杂质和悬浮物。

物理处理：利用沉淀、浮选等物理方法去除废水中的悬浮固体和部分溶解性物质。

生物处理：通过活性污泥法、生物膜法等生物处理技术，利用微生物降解有机物，减少废水中的化学需氧量（COD）和生化需氧量（BOD）。

化学处理：采用混凝、中和、氧化还原等化学方法进一步去除废水中的有害物质，如重金属、氮磷等。

深度处理：通过吸附、离子交换、膜分离技术等深度处理方法，进一步提高废水的净化程度，达到排放标准或回用要求。

废水回用：将处理后的废水进行消毒和深度净化，用于厂区绿化、冲厕、冷却水等非饮用目的，实现水资源的循环利用。

监测与管理：建立废水处理设施的运行监测系统，定期检测废水排放指标，确保废水处理效果，并进行相应的环境影响评估和管理。

2、废气

常见的废气处理方式有水膜除尘 + 活性炭吸附法；干式过滤除尘 + 活性炭吸附法；活性炭吸附 + 催化燃烧法。

水膜除尘器是一种依靠强大的离心力的作用把烟尘中的尘粒甩向水膜壁，被侧壁不断流下的水冲走，从而除掉尘粒的除尘方式。

活性炭吸附技术在国内用于医药、化工和食品等工业的精制和脱色已有多年历史。70 年代开始用于工业废水处理。活性炭吸附法已逐步成为工业废水二级或三级处理的主要方法之一。

可燃物在催化剂作用下燃烧。与直接燃烧相比，催化燃烧温度较低，燃烧比较完全。催化燃烧所用的催化剂为具有大比表面的贵金属和金属氧化物多组分物质。采用适当的催化剂，使有害气体中的可燃物质在较低的温度下分解、氧化的燃烧方法。

3、固体废物

企业生产过程中产生的固体废物主要包含生活垃圾、危险废物、污泥等。

主要处理措施是替代原料、替代燃料及废物处置。使用固体废物替代部分原料或燃料，使企业能够节省原料需求，降低能源消耗，彻底实现资源化，同时碳酸钙分解所释放的二氧化碳减少，且废弃物填埋场被大大的节约，符合节能、降耗和减排要求，具有明显的经济效益和环境效益。

生活垃圾：职工日常生活垃圾。

对生活垃圾的处理从基本原理上分为两类，第一类为制备成垃圾衍生燃料（RDF）入水泥窑处置利用，即通过脱水、破碎、筛分等工艺将生活垃圾中可燃成分制成RDF替代部分燃煤，在水泥窑高温区焚烧；第二类将生活垃圾经脱水、破碎等预处理后，使用新增加配套焚烧设备对其焚烧，产生的废气及废渣进入水泥窑。

六、建议

1. 优化生产工艺减少“三废”的产生量，从源头上降低污染。
2. 在生产过程中，尽量选用低毒、无害、可降解的原材料，减少有害物质的排放。
3. 对现有废气、废水和固废治理设施进行升级改造，提高治理效率，确保排放达标。

同时企业在快速发展的同时，注重环境问题，从源头抓起，通过生产过程中强化管理，提高企业环保意识，主动预防环境污染，促使企业稳步迈入规范化、绿色化、安全化，从而实现企业绿色可持续发展。