

废水、废气、固废评价报告

企业名称:无为县红宇通信器材有限责任公司

报告日期:2024年10月22日

编制单位:万鼎认证(河南)有限公司

查询网址: <http://www.wdrziso.com>



目 录

一、公司简介.....	3
二、工艺流程.....	6
三、废水、废气、固废概述.....	7
四、产污节点简述.....	7
五、主要污染物治理措施.....	8
六、建议.....	11



一、公司简介：

无为县红宇通信器材有限责任公司，建于2006年2月16日，公司位于皖中，南濒长江，北依巢湖，国道相连，地理位置优越交通便利。我公司经国家工商机关登记注册，注册资本金2618万元，是一家专业从事水泥电杆生产，获得国家质量管理体系、具有独立法人资格的有限责任公司。

公司占地面积23333平方米，拥有厂房5000平米，现有现代化生产车间2处，自动紧线机、行车、吊车、模具壹佰多条，固定资产原值1600万元。现有职工43人，下设生产部、营销部、技术部、质检部、财务部、办公室。主要生产7—21米各类规格锥形水泥杆、等径杆及水泥涵管。我公司具有完整的试验设备，产品出厂前，质检部门对混凝土抗压强度、外观质量、尺寸偏差（不包括保护层厚度）、抗裂、裂缝宽度和开裂检验弯矩时的挠度等都进行出厂检验。近二十年来经过我公司广大员工不懈努力，在新老客户的支持和帮助下，我公司已具备年产各类规格水泥电杆六万根的生产能力。

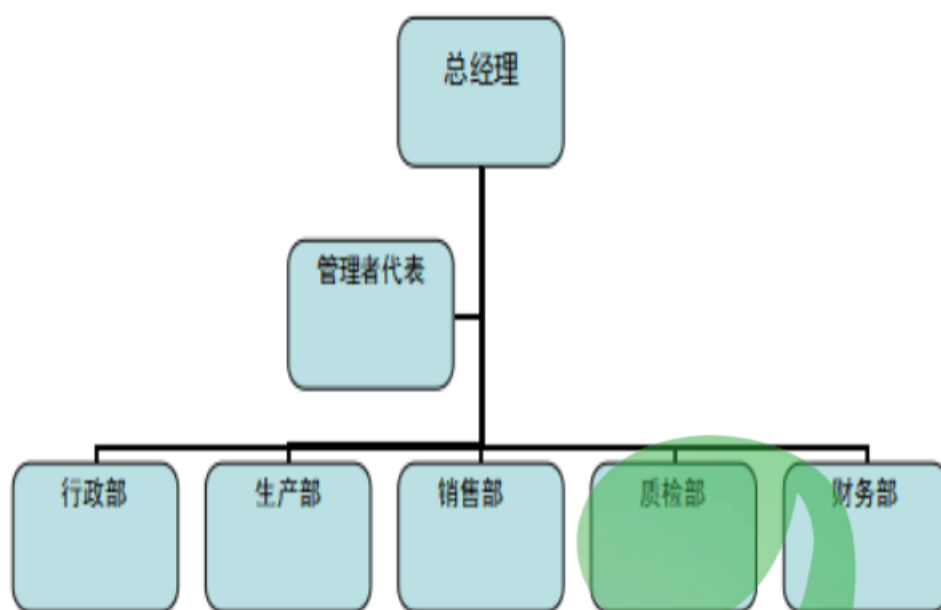
公司自创建以来，本着“产品精益求精，服务尽善尽美”的经营理念，“真诚服务，客户满意”是我们永远不变的经营宗旨，“追求卓越，创立名牌”是我们的奋斗目标。多年来，我公司产品经安徽省水泥制品质量监督检查站抽查检验，各项技术指标全部达到或超过国家标准（GB/T4623-2014）要求，从未出现一例质量事故，深受用户信赖。我公司拥有各类运输车辆12余辆，运输服务一应俱全，能够按时准确的将电杆送到用户指定仓库或施工现场，获得广大客户的好评。

自二〇一四年来，我公司在安徽省电力公司各批次集中规模招标中，能够按照招标文件通用资格及专业资质业绩要求，积极参与招投标，认真阅读招标文件，响应招标人技术参数要求值，共中标各类锥形水泥电杆三余万根，货值上仟元。签约后，我公司采取一切有力措施，安全生产，严把质量，在交货期间按约送到指定地点，确保项目按期开工，为安徽电力

统一社会信用代码 91340205764919309Q		营业执照		扫描二维码，了解更多企业信用信息。 国家企业信用信息公示系统网址： http://www.gsxt.gov.cn	
名称	无为县红宇通信器材有限责任公司	注册资本	贰仟陆佰壹拾捌万圆整		
类型	有限责任公司(自然人投资或控股)	成立日期	2006年02月16日		
法定代表人	叶太斌	营业期限	长期		
经营范围	通信器材、仪器仪表、塑料材料销售（不含危险化学品）；电路板制造、贴片加工或来料加工（SMT）制造、销售；网络机壳、五金、钣金、机箱件制造、销售；水暖、钢材、建材、石材、石材加工、漆及与配套、普通货物运输。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）				
住所	安徽省芜湖市无为县石沟镇工业集中区				
		登记机关	 2021年01月09日		

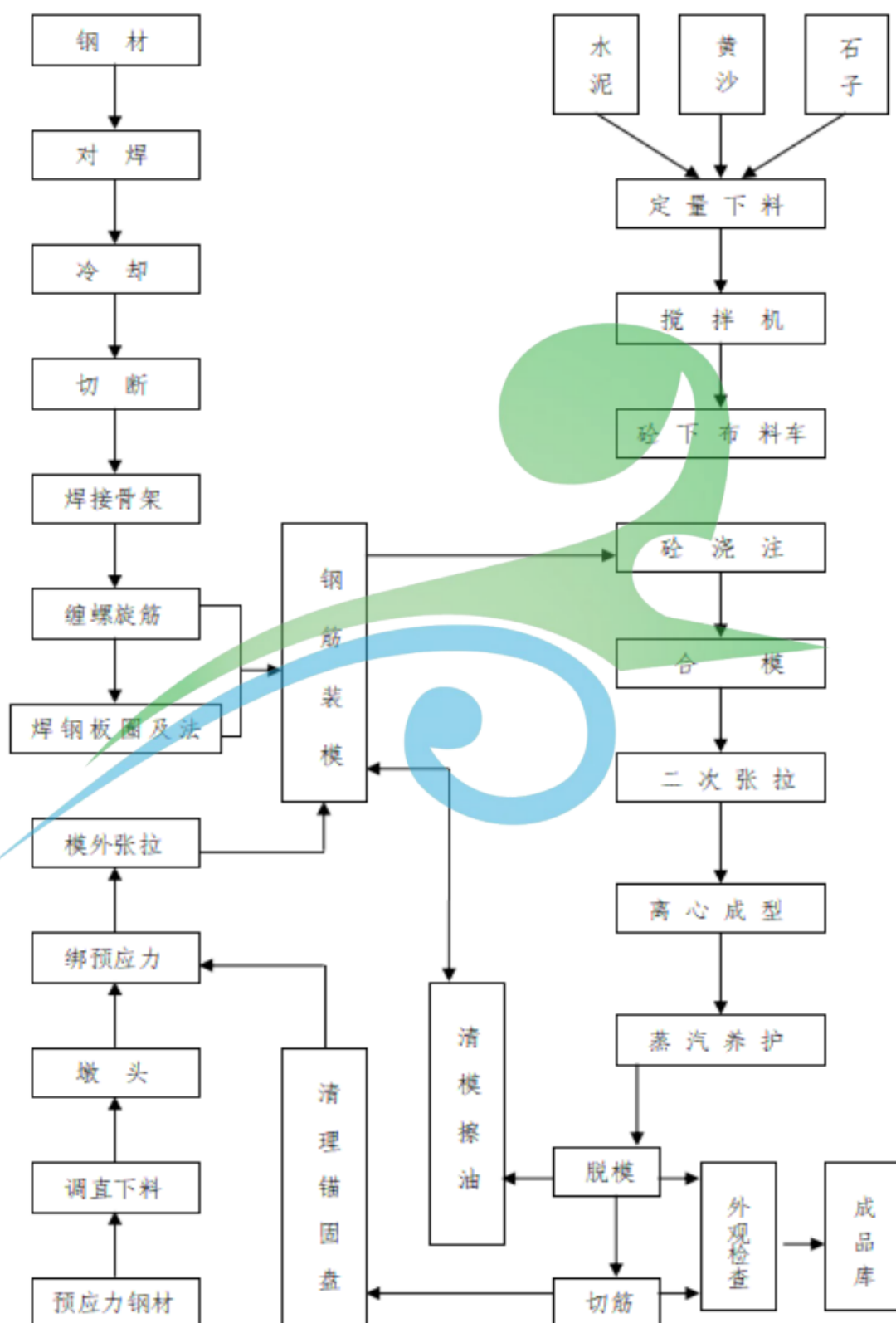
国家市场监督管理总局监制

组织架构图



二、工艺流程

1.2 工艺流程图



三、废水、废气、固废概述

1、废水是居民活动过程中排出的水及径流雨水的总称，包括工业废水、生活污水和初雨径流入排水管渠等水体。我们这里主要指的是工业废水。通过对该企业的了解，企业厂区设置的雨污分流，生产过程中产生的污水通过三级沉淀池处理后循环用于生产，最大限度地减少了工业废水的排放，减少了对环境的污染。

2、废气是工业生产中产生的有害气体，其排放对大气环境和人体健康具有重要影响。我们重点检测了废气中的二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、一氧化碳（CO）、挥发性有机化合物（VOCs）及颗粒物（PM）等关键污染物。检测结果显示，该企业的无废气排放。

3、固废是工业过程中产生的无用物质，需要进行妥善处理和处置。我们对该企业固废的分类、储存和处置情况进行了详细评估。

针对固废问题，我们建议该企业建立更为完善的固废分类、储存和处置制度，确保固废的合理利用和安全处置。

固定污染源排污登记回执

登记编号：91340225784919399Q001X

排污单位名称：无为县红宇通信器材有限责任公司

生产经营场所地址：芜湖市无为市石涧镇工业集中区

统一社会信用代码：91340225784919399Q

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2020年05月28日

有效期：2020年05月28日至2025年05月27日



四、产污节点简述

根据该工艺流程简述企业生产服务过程中主要产生的污染物为生活废水和粉尘。

五、主要污染治理措施

1、废水

预处理：通过格栅、调节池等设施去除废水中的大颗粒杂质和悬浮物。

物理处理：利用沉淀、浮选等物理方法去除废水中的悬浮固体和部分溶解性物质。

生物处理：通过活性污泥法、生物膜法等生物处理技术，利用微生物降解有机物，减少废水中的化学需氧量（COD）和生化需氧量（BOD）。

化学处理：采用混凝、中和、氧化还原等化学方法进一步去除废水中的有害物质，如重金属、氮磷等。

深度处理：通过吸附、离子交换、膜分离技术等深度处理方法，进一步提高废水的净化程度，达到排放标准或回用要求。

废水回用：将处理后的废水进行消毒和深度净化，用于厂区绿化、冲厕、冷却水等非饮用目的，实现水资源的循环利用。

监测与管理：建立废水处理设施的运行监测系统，定期检测废水排放指标，确保废水处理效果，并进行相应的环境影响评估和管理。

2、废气

常见的废气处理方式有水膜除尘 + 活性炭吸附法；干式过滤除尘 + 活性炭吸附法；活性炭吸附 + 催化燃烧法。

水膜除尘器是一种依靠强大的离心力的作用把烟尘中的尘粒甩向水膜壁，被侧壁不断流下的水冲走，从而除掉尘粒的除尘方式。

活性炭吸附技术在国内用于医药、化工和食品等工业的精制和脱色已有多年历史。70 年代开始用于工业废水处理。活性炭吸附法已逐步成为工业废水二级或三级处理的主要方法之一。

可燃物在催化剂作用下燃烧。与直接燃烧相比，催化燃烧温度较低，燃烧比较完全。催化燃烧所用的催化剂为具有大比表面的贵金属和金属氧化物多组分物质。采用适当的催化剂，使有害气体中的可燃物质在较低的温度下分解、氧化的燃烧方法。

3、固体废物

企业生产过程中产生的固体废物主要包含生活垃圾、危险废物、污泥等。

主要处理措施是替代原料、替代燃料及废物处置。使用固体废物替代部分原料或燃料，使企业能够节省原料需求，降低能源消耗，彻底实现资源化，同时碳酸钙分解所释放的二氧化碳减少，且废弃物填埋场被大大的节约，符合节能、降耗和减排要求，具有明显的经济效益和环境效益。



生活垃圾：职工日常生活垃圾。

对生活垃圾的处理从基本原理上分为两类，第一类为制备成垃圾衍生燃料（RDF）入水泥窑处置利用，即通过脱水、破碎、筛分等工艺将生活垃圾中可燃成分制成RDF替代部分燃煤，在水泥窑高温区焚烧；第二类将生活垃圾经脱水、破碎等预处理后，使用新增加配套焚烧设备对其焚烧，产生的废气及废渣进入水泥窑。

3、危废处理

危废处理委托第三方处理，签订有危险废物无害化委托处理合同：



六、建议

1. 加强废水处理设施的运行和维护，提高废水处理效果，确保废水排放达到国家相关标准。
2. 继续加强废气监测工作，优化废气处理工艺，提升废气处理效率。
3. 完善固废分类、储存和处置制度，加强固废中有害物质的检测和控制。

此外，建议该企业建立全面的环境监测体系，定期对废水、废气和固废进行监测和评估，及时发现和解决环境问题。同时，加强员工环保培训，提高员工的环保意识和操作技能，共同推动企业的绿色可持续发展。

