

六安明诚水泥制品有限责任公司

数智化绿色低碳体系专题报告

制度及体系建设报告

报告编号: WD-HC-20241011210

申请组织: 六安明诚水泥制品有限责任公司

编制单位: 万鼎认证(河南)有限公司

日期: 2024 年 10 月 11 日



万鼎认证(河南)有限公司

查询网址: <http://www.wdrziso.com>



企业名称	六安明诚水泥制品 有限责任公司	生产经营地址	安徽省六安市裕安区江家店镇华祖村
		统一社会信用代码	913415007647597546(1-1)
技术服务机构名称 (被委托方)	万鼎认证(河南)有 限公司	地 址	河南自贸试验区郑州片区(经开)第八大街 与经北一路交叉口东北角新亚大厦 602-03 室 6
联系人	陈婧	联系方式	0371-63295832
标准及方法学		包括但不限于： 1.《企业绿色低碳数智化管理体系规范》； 2.《企业数智化碳排放监测与报告标准》； 3.《企业数智化能源管理与节能评价标准》；	
主要内容： 为助力本企业和利益相关方数智化绿色低碳制度及体系建设工作，六安明诚水泥制品有限责任公司编制其企业数智化绿色低碳制度及体系 建设报告，主要内容如下： 1、覆盖边界： 组织边界：六安明诚水泥制品有限责任公司持有运营控制权的厂区； 时间边界：2023 年 1 月 1 日至 2023 年 12 月 31 日。 2、主要内容 制度及体系开展情况及成效+制度及体系目标设定+制度及体系措施+ 信息披露+结论和建议 3、重点工作 (1) 数智化绿色低碳制度及体系开展情况及成效； (2) 制度及体系目标设定； (3) 能源管理制度及体系措施； (4) 绿色生产制度及体系措施； (5) 绿色供应链制度及体系措施； (6) 数智化管理制度及体系措施。			
组长	张珍	日期	2024 年 10 月 11 日
组员	王娟 陈婧		
技术复核人	吕芸治	日期	2024 年 10 月 11 日
批准人	高俊	日期	2024 年 10 月 11 日

目 录

第一章 总论.....	1
1.1 研究背景.....	1
1.2 研究目标.....	2
1.3 研究方法.....	2
1.4 研究边界.....	3
第二章 数智化绿色低碳制度及体系开展情况及成效.....	4
2.1 企业概况.....	4
2.1.1 企业简介.....	4
2.1.2 主要产品及工艺流程.....	6
2.1.3 生产设备清单.....	8
2.2 能源管理制度及体系建设现状.....	9
2.3 绿色生产制度及体系建设现状.....	10
2.4 绿色供应链制度及体系建设现状.....	11
2.5 数智化管理制度及体系建设现状.....	12
2.6 本章小结.....	12
第三章 制度及体系建设目标设定.....	14
3.1 制度及体系建设相关目标.....	14
3.1.1 能源管理制度及体系建设目标.....	14
3.1.2 绿色生产制度及体系建设目标.....	15
3.1.3 绿色供应链制度及体系建设目标.....	16
3.1.4 数智化管理制度及体系建设目标.....	17

3.2 数智化绿色低碳制度及体系建设管理制度.....	18
3.2.1 机构设置.....	18
3.2.2 主要职责.....	18
3.2.3 重点工作.....	18
第四章 制度及体系建设措施.....	20
4.1 加强能源管理制度及体系建设措施.....	20
4.2 加强绿色生产制度及体系建设措施.....	21
4.3 加强绿色供应链制度及体系建设措施.....	22
4.4 加强数智化管理制度及体系建设措施.....	24
第五章 信息披露.....	26
5.1 披露方式.....	26
5.2 披露时间.....	27
5.3 负责机构.....	27
第六章 结论和建议.....	28
6.1 结论.....	28
6.2 建议.....	28
参考文献.....	30
附件.....	31

第一章 总论

1.1 研究背景

全球气候变化的形势正变得愈发严峻。依据联合国《气候变化框架公约》的评估报告，自工业化时期起始，全球温室气体的排放量显著攀升，特别是二氧化碳排放量的大幅增长，致使全球气候的异常变化程度大幅上升，极端天气事件频繁发生。在此种背景之下，绿色低碳发展成为了全球共同瞩目的议题，其旨在化解环境污染与气候变化的难题，达成可持续发展的目标。

能源供应的形势趋于紧张，对传统能源资源的依赖以及其对环境造成的影响愈发凸显。伴随全球能源需求的持续增长，尤其是发展中国家在快速工业化进程中对能源的庞大需求，传统能源供应的方式，诸如煤炭和石油燃料等，给环境带来的负面效应逐渐展露。故而，推进能源产业的绿色转型，发展低碳绿色产业，成为了经济转型与可持续发展的关键手段。

政府和相关机构对绿色低碳发展的关注度不断提高。实现碳达峰、碳中和是我国政府作出的重大战略抉择，也是达成中华民族永续发展的必然之选。企业作为社会经济的重要构成部分，其绿色低碳数智化转型对于实现碳中和的目标具备重要意义。

企业在数智化绿色低碳转型的过程中，既面临众多挑战，也迎来不少机遇。通过引入先进的生产设备和技术，降低能源的消耗以及减少温室气体的排放，同时强化产品的绿色设计和绿色制造，有助于企业增强竞争力，并实现可持续发展。研究企业数智化绿色低碳制度及体系的建设，对于推动企业的绿色转型、达成可持续发展的目标具有重大意义。此报告意在剖析企业绿色低碳数智化的现状及成效，提出企业接下来绿色低碳数智化的工作规划和目标完善绿色低碳数智化的管理制度并给出相应的措施、路径和建议。

1.2 研究目标

1. 分析企业数智化绿色低碳制度及体系建设现状。
2. 提出企业数智化绿色低碳制度及体系建设目标。
3. 提出企业数智化绿色低碳制度及体系建设措施和建议。

1.3 研究方法

本报告根据《企业绿色低碳数智化管理体系规范》、《企业数智化碳排放监测与报告标准》以及《企业数智化能源管理与节能评价标准》这三个国家标准，公司对企业数智化绿色低碳制度及体系建设报告的研究方法进行了重新梳理和深化。

公司依据《企业绿色低碳数智化管理体系规范》的标准要求，构建了一套完整的研究框架。该规范提供了企业在推进绿色低碳数智化转型过程中的管理原则、体系结构和实施要求。公司以此为基础，对企业的数智化绿色低碳管理制度进行了系统性的分析，包括组织架构、管理流程、信息化技术应用等方面，从而揭示企业在管理体系建设上的现状与不足。同时，公司还参考了《企业数智化能源管理与节能评价标准》，对企业的能源管理和节能效果进行了评价。通过对企业的能源消费数据进行挖掘和分析，公司评估了企业在能源利用效率和节能措施上的表现，为企业提供了改进能源管理、提升节能效果的建议。

1.4 研究边界

组织边界：六安明诚水泥制品有限责任公司持有运营控制权的厂区；

时间边界：2023 年 1 月 1 日至 2023 年 12 月 31 日。

第二章 数智化绿色低碳制度及体系开展情况及成效

2.1 企业概况

2.1.1 企业简介

六安明诚水泥制品有限责任公司位于大别山革命老区——安徽省六安市裕安区江家店镇。南临 312 国道旁，西与霍邱县姚李镇毗邻，交通十分便利，地理位置优越。

公司始建于 1998 年，2004 年改制后经市工商局批准成立“六安明诚水泥制品有限责任公司”，企业注册资本 3000 万元，占地面积 33235 平方米，总资产 9800 万元，近两年实现纳税近千万。

经过多年的发展，公司现有员工 116 人，其中专业技术人员 10 人，具有中、高级职称有 2 人，拥有先进的技术团队和生产技术工艺。公司主要以生产水泥电杆为主，有五栋标准化钢结构厂房，拥有大型生产线 6 条，年产 7 米-21 米等不同环形混凝土电杆 12 万根，年产值可达 15000 万，其他还生产电杆附件及铁附件产品（如：拉线盘、底卡盘及标志桩等水泥制品），产品销往安徽省、湖北省、山东省各市县地区。一直以来，产品都深受广大用户的信赖，销售量不断提升。

经过十余年的发展，我们运用国内先进的生产技术，采用国内领先的技术标准，不断研发新的生产工艺及购买先进的生产设备，为的就是以生产高品质、高质量产品立足于市场。公司始终将质量视为企业生命的核心，凭借先进的质量管理，先后获得了 ISO9001 质量体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO45001 职业健康安全管理体系认证。我们积极巩固老客户、发展新客户，以销往省内为主，不断开拓省外市场，建立市场战略，紧跟市场需求。

公司对产品精益求精，层层把关，不让一件不合格产品出厂，每年都会通过不断考察、探索、引进先进的技术，研发出新的生产技术投入产品生产

中。多年来，我们以高质量、高品质、良好的信誉获得省供电公司及专家评审组的认可，产品在使用中都被各供电公司评为“优等品”，并推荐使用。在不断创新的前提下，我们生产出更优等的产品，占有更大的市场空间，并且我们还取得 7 项国家专利。

公司多年来被省市级工商局授予“守合同重信用企业”称号，多次被省国税地税局评为“纳税信誉”A 级企业、多次被市、区授予“先进企业”“质量信得过企业”等光荣称号，2013 年被裕安区委、区政府评为“发展工业经济十强工业企业”。

在激烈的市场竞争中，我们充分发挥优势的资源，打造我们特有的品牌，以高品质、高质量的产品胜出，并于 2013 年荣获“六安名牌产品”、2014 年荣获“安徽名牌产品”、2015 年荣获“安徽省著名商标”“区级政府质量奖”多年来，公司不仅把产品质量视为企业的核心，还十分重视售后服务工作，公司有专业的售后服务团队，做好及时服务客户的准备，提升客户的满意度。在长期的售后服务过程中，我们以优质的服务和良好的信誉赢得了客户对我们认可。

公司本着以质量为核心，诚信为基础，不断开拓、创新，以立足于市场求发展，以优质、高效，用心服务赢得客户的信赖。

图 2-1 企业概貌



2.1.2 主要产品及工艺流程

1) 主要产品产量

表 2-1 2023 年主要产品产量表

序号	名称	实际年产量	产品计量单位
1	环形混凝土电杆	11902	根
2	混凝土制品	10384	块

图 2-2 产品概貌



《 产品展示图

2) 生产工艺流程图

图 2-3 生产工艺流程图

生产工艺流程图

普通电杆工艺流程：钢筋下料 → 焊接 → 绑扎 → 入模 →
上料 → 合模 → 紧固 → 离心 → 蒸养 → 拆模 → 入库
△
☆ ☆

预应力电杆工艺流程：钢筋下料 → 绑扎 → 蹲帽 → 入模 →
予张 → 上料 → 合模 → 紧固 → 预应力张拉 → 离心 →
蒸养 → 拆模 → 入库
△
☆ ☆

注：☆为关键过程，△为特殊过程。

混凝土制品工艺流程

钢筋、模板、预埋件验收 → 作业准备 → 混凝土搅拌、运输 → 混凝土浇筑
与振捣 → 混凝土表面找平压实 → 混凝土养护。

2.1.3 生产设备清单

表 2- 1 主要耗能设备一览表

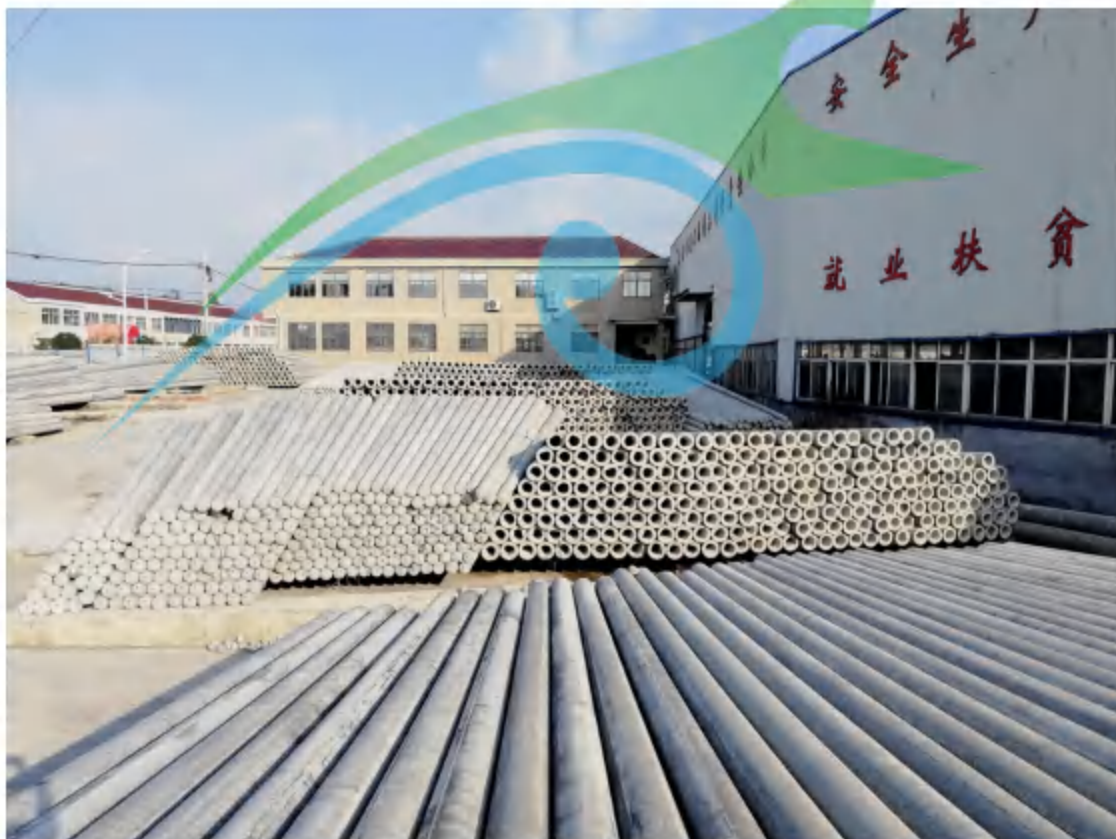
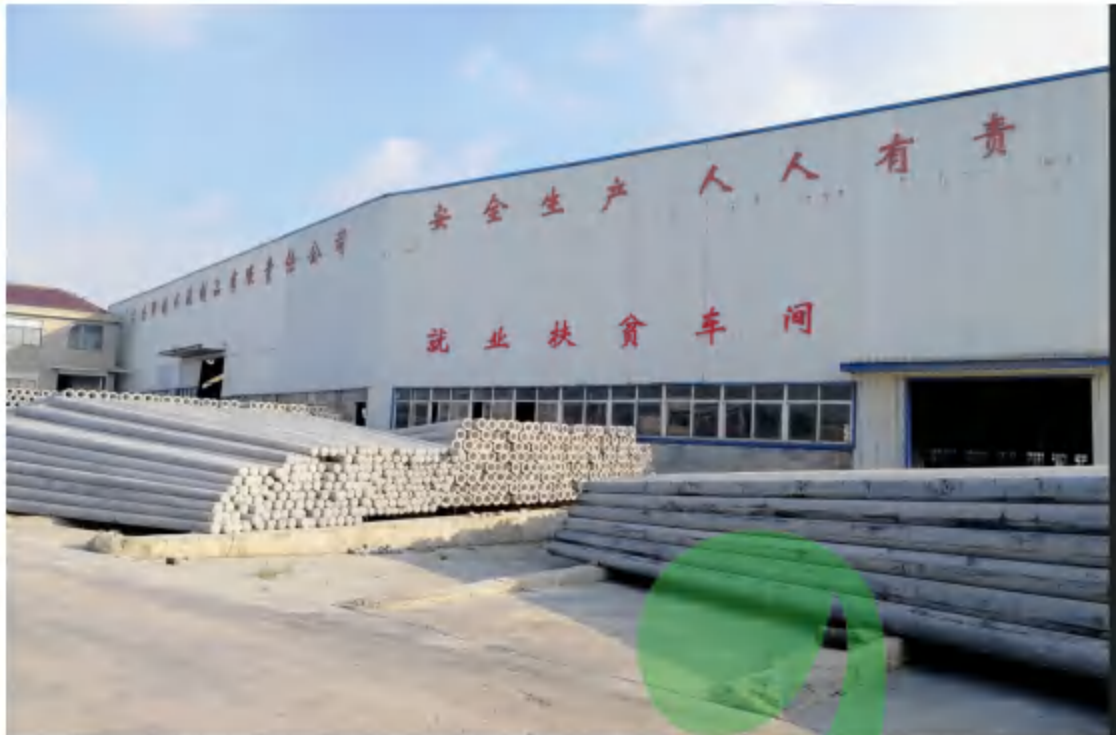
生产设备清单

序号	设备名称	型号	数量
1	电杆模具	190*10m	10 套
2	电杆模具	190*12m	8 套
3	电杆模具	190*15m	4 套
4	电杆模具	190*10m	5 套
5	电杆模具	190*12m	7 套
6	电杆模具	190*15m	2 套
7	电杆模具	150*8m	6 套
8	墩头机	LD-20	4 台
9	墩头机	GD-20/LD-10	5 台
10	墩头机	GD-20/LD-10	5 台
11	永磁变频螺杆压缩机	LGPM-15A	3 台
12	给料机	GZB1045	1 台
13	颚式破碎机	PEC80	1 台
	圆锥破碎机	JY158	1 台
14	振动筛	3YA2465	1 台
15	洗砂机	XSD2610	1 台
16	墩头机	Φ7Φ8Φ9	3 台
17	搅拌机	JS1000 型	1 台
18	电杆离心机	八组单管	1 台
19	电杆模具	350*15m	2 套
20	电杆模具	190*15m	3 套
21	电杆模具	190*12m	4 套
22	电杆滚焊机	DGHJ-2 型-16J	1 台
23	电杆滚焊机	DGHJ-2 型-16J*10m	1 台
24	电杆模具	190*10m	13 套
25	电杆模具	190*10m	10 套
26	电杆模具	230*12m	1 套
27	电杆模具	190*10m	26 套
28	电杆离心机	五组双管	2 台
29	电杆离心机	五组单管	1 台

30	校直拉伸机组	LG14	1 台
31	校直拉伸机组	LG14	1 台
32	电动单梁起重机	LDA10T-14.5m	3 台
33	双主梁龙门起重机	MG20T-24m	1 台
34	双桥梁式起重机	QD32/5T-19.5m	1 台
35	电动单梁起重机	LDA16T-19.5m	1 台
36	电动单梁起重机	LDA10T-19.5m	1 台
37	电动单梁起重机	LDA5T-9.4m	1 台
38	L 型卡式夹具	8m/10m	2 台
39	变频控制柜	45KW	2 台
40	洗石机	1554	1 台
41	搅拌机	JS1000 型	1 台
42	搅拌机	350	1 台
43	电杆模具	190*10m	5 套
44	电杆模具	190*12m	4 套
45	电杆模具	190*15m	3 套
46	电杆模具	310*15m	3 套
47	电杆模具	190*10m	10 套
48	电杆模具	190*12m	8 套
49	电杆模具	190*15m	7 套
50	电杆模具	310*15m	7 套
51	搅拌机	/	1 台
52	电杆模具	190*9m	5 套
53	电杆模具	190*18m	2 套
54	电杆模具	230*9m	5 套
55	电动单梁起重机	LDA5T-14.5m	1 台
56	电动单梁起重机	LDA10T-11.5m	1 台
57	电动葫芦门式起重机	MH10T-20m	1 台
58	快装链条锅炉	DZL4-1.25-AII	1 台
59	锅炉	DZL4-1.25-AII	1 台
60	电杆模具	190*10m	6 套
61	电杆模具	190*12m	10 套
62	电杆模具	230*18m	1 套
63	电杆模具	190*12m	6 套
64	电杆模具	230*15m	1 套

65	液压打圈机	DQ-8	1 台
66	电动单梁起重机	LDA5T-19.5m	1 台
67	墩头机		5 台
68	张拉机	/	4 台
69	电杆模具	190*15m	2 套
70	电杆模具	190*18m	1 套
71	电杆模具	510*9m	1 套
72	调直机	16m	1 台
73	立式锅炉	0.7-0.7AI	1 台
74	电焊机		1 台
75	电杆模具	190*12m	9 套
76	电杆模具	190*15m	3 套
77	电杆模具	230*15m	1 套
78	电杆模具	270*15m	1 套
79	电杆模具	310*9m	1 套
80	电杆模具	170*10m	4 套
81	电杆模具	170*12m	1 套
82	电杆模具	190*12m	2 套
83	电杆模具	150*10m	20 套
84	电杆模具	350*15m	1 套
85	电杆模具	150*10m	15 套
86	等径模具	300*9m	1 套
87	蒸汽养护池	/	4 座
88	电杆离心机	双菱八组	1 台
89	电杆模具	150*7m	3 套
90	电杆模具	150*10m	5 套
91	电杆模具	150*8m	2 套
92	电杆模具	150*10m	5 套
93	电杆模具	190*12m	1 套
94	电杆模具	190*10m	7 套
95	电杆模具	190*12m	5 套
96	电杆模具	190*15m	1 套

图2-4厂区照片



2.2 能源管理制度及体系建设现状

公司深刻认识到能源管理的重要性，并设立了专门的能源管理部门，负责制定和执行能源管理策略。通过设定明确的能源管理目标，公司努力确保能源的高效利用，降低能源消耗和成本。然而，公司也意识到，在能源管理专业人才和技术支持方面仍有不足，需要进一步加强培训和引进专业人才，以提升能源管理的专业性和有效性。

公司积极引入先进的能源管理系统和技术手段，通过实时监控和数据分析，实现对能源消耗的精准控制。这些技术的应用帮助公司更好地了解能源使用情况，发现潜在的节能机会，优化能源结构。但与此同时，公司也面临着系统维护、数据安全等方面的挑战，需要持续加强系统的稳定性和安全性。公司还注重能源管理制度的执行力度和监督机制。通过制定详细的能源管理流程和规范，公司确保各部门和员工能够按照要求执行能源管理措施。同时，公司也建立了相应的考核机制，对能源管理效果进行评估和奖惩。然而，在实际执行过程中，公司发现仍存在一些制度执行不到位、监管不够严格的情况，需要进一步加强制度宣传和培训，提高员工的能源管理意识和责任感。

总的来说，公司在能源管理制度及体系建设方面取得了一定的进展，但仍需继续努力。公司将继续加强能源管理专业人才的培养和引进，完善能源管理系统和技术手段，加强制度执行和监督力度，不断提升能源管理水平，为企业的可持续发展贡献力量。

2.3 绿色生产制度及体系建设现状

公司建立了完善的绿色生产制度，明确了绿色生产的目标、原则和要求。通过制定严格的环保标准和操作规范，公司确保了生产过程中的环境污染得到有效控制。同时，公司还建立了绿色生产的激励机制，鼓励员工积极参与绿色生产，提出改进意见和建议。

公司注重绿色技术的研发和应用。通过引进先进的清洁生产技术、节能技术和环保设备，公司不断提高生产过程的资源利用效率，减少能源消耗和废弃物排放。同时，公司还加强与科研机构、高校等合作，共同开展绿色技术的研发和创新，推动绿色生产技术的不断进步。在绿色生产体系建设方面，公司注重整体规划和系统优化。通过整合企业内部资源，优化生产流程，公司实现了绿色生产与其他管理体系的有机融合。同时，公司还加强了对绿色生产绩效的评估和监测，确保绿色生产制度的有效执行和持续改进。

然而，公司也认识到绿色生产制度及体系建设仍面临一些挑战。例如，绿色技术的研发和应用成本较高，需要企业持续投入资金；同时，绿色生产的推广和普及还需要加强员工培训和意识提升等方面的工作。

总的来说，公司在绿色生产制度及体系建设方面取得了一定的成果，但仍需继续努力。公司将进一步加强绿色技术研发和应用，完善绿色生产制度和管理体系，推动企业的绿色转型和可持续发展。

2.4 绿色供应链制度及体系建设现状

作为企业，公司深知绿色供应链对于推动企业绿色转型和可持续发展的重要性。因此，在绿色供应链制度及体系建设方面，公司进行了积极的探索和实践，并取得了一定的成果。公司建立了完善的绿色供应链制度，明确了绿色供应链管理的目标、原则和要求。通过制定严格的供应商准入标准和合作规范，公司确保与供应商的合作符合环保法规和企业绿色发展的要求。同时，公司还建立了绿色供应链的激励机制，鼓励供应商积极参与绿色供应链管理，共同推动绿色供应链的发展。

公司注重绿色供应链管理的全面性和系统性。从原材料采购、生产制造到物流配送等各个环节，公司都加强了对环境影响的评估和管控。通过与供应商建立信息共享机制，公司实时掌握供应链的环保状况，及时发现和解决潜在的环境风险。公司还加强了对供应链中关键环节的监管和审核，确保供应链的绿色化水平不断提升。公司积极推广绿色供应链管理理念和技术。通过组织培训、分享会等活动，公司提高员工对绿色供应链管理的认识和意识，引导员工在日常工作中积极参与绿色供应链管理工作。同时，公司还加强与行业组织、研究机构等的合作，共同研究绿色供应链管理的最佳实践和技术创新，推动绿色供应链管理的不断进步。

2.5 数智化管理制度及体系建设现状

数智化管理制度及体系建设现状呈现出积极的发展趋势，企业正积极融入数智化元素运用大数据、云计算、人工智能等技术手段优化

管理流程，提升管理效率。然而，仍存在理解深度不足、技术引入缺乏整体规划等问题，导致数智化管理未能充分发挥其潜力。在体系建设方面，企业正逐步从数据收集、决策辅助到运营优化等多个层面推进数智化，但面临数据质量、安全及技术更新等挑战。因此，企业需要持续深化数字化管理理念，不断优化和完善数智化管理制度和体系，以适应数字化时代的发展步伐。

2.6 本章小结

当前，数智化绿色低碳管理制度及体系建设正逐步成为企业发展的关键驱动力。企业积极融入数智化元素，运用先进技术优化管理流程，提升运营效率。然而，在这一进程中，仍面临着理解深度不够、技术引入缺乏整体规划等问题，限制了数智化管理的充分发展。同时，在数智化体系的建设过程中，虽然企业在数据收集、决策辅助及运营优化等多个层面取得了积极进展，但数据质量、安全保障以及技术更新换代的挑战仍不容忽视。因此，企业需要持续深化对数智化管理的认识，加强整体规划，并不断优化和完善数智化管理制度和体系，以更好地适应数字化时代的发展需求，推动企业实现持续、稳健的发展。

第三章 制度及体系建设目标设定

3.1 制度及体系建设相关目标

3.1.1 能源管理制度及体系建设目标

表 3-1 企业能源管理制度及体系建设目标

序号	主要内容	实施日期	牵头部门	备注
1	构建全面、高效的能源管理体系	2024 年 5 月 -2025 年 12 月	生产部、技术部、项目部、售后服务部	
2	提升能源管理的规范化和标准化水平	2024 年 5 月 -2025 年 6 月	生产部、技术部、	
3	实现能源管理的信息化和智能化	2024 年 5 月 -2025 年 12 月	生产部、技术部	
4	推动企业能源管理的持续改进和创新	长期	生产部、技术部、财务部	

3.1.2 绿色生产制度及体系建设目标

表 3-2 企业绿色生产制度及体系建设目标

序号	主要内容	实施日期	牵头部门	备注
1	构建完善的绿色生产制度体系	2024 年 5 月 -2025 年 12 月	生产部、技术部、项目部、售后服务部	
2	提升绿色生产技术水平	2024 年 5 月 -2025 年 6 月	生产部、技术部、	
3	强化绿色生产监管与评估	2024 年 5 月 -2025 年 12 月	生产部、技术部	
4	推动企业绿色文化的建设	长期	生产部、技术部、财务部	

3.1.3 绿色供应链制度及体系建设目标

表 3-3 企业绿色供应链制度及体系建设目标

序号	主要内容	实施日期	牵头部门	备注
1	构建绿色供应链管理 制度框架	2024 年 5 月 -2025 年 12 月	生产部、技术 部、项目部、 售后服务部	
2	促进供应 链的绿色化 与低碳化	2024 年 5 月 -2025 年 12 月	生产部、技术 部、	
3	强化供应 链的透明度 与可追溯性	2024 年 5 月 -2025 年 6 月	生产部、技术 部	
4	培养绿色 供应链意识 与能力	2024 年 5 月 -2025 年 6 月	生产部、技术 部、财务部	

3.1.4 数智化管理制度及体系建设目标

表 3-4 企业数智化管理制度及体系建设目标

序号	主要内容	实施日期	牵头部门	备注
1	构建完善的数智化管理体系架构	2024 年 5 月 -2025 年 12 月	生产部、技术部、项目部、售后服务部	
2	实现数智化技术的全面集成与应用	2024 年 5 月 -2025 年 12 月	生产部、技术部、	
3	构建高效的数据治理体系	2024 年 5 月 -2025 年 6 月	生产部、技术部	
4	提升数智化安全防护能力	2024 年 5 月 -2025 年 6 月	生产部、技术部、财务部	

3.2 数智化绿色低碳制度及体系建设管理制度

3.2.1 机构设置

公司拟筹建 ESG 管理委员会，统筹负责公司数智化绿色低碳制度及体系建设、碳达峰碳中和、环境管理相关领导工作，总经理为第一负责人，各部门负责人为小组成员，各部门指定 1 名工作人员配合落实公司数智化绿色低碳制度及体系建设、碳达峰碳中和、环境管理相关工作。

3.2.2 主要职责

贯彻国家和有关部门颁发的 ESG、数智化绿色低碳、碳达峰碳中和、碳减排工作方针、政策、法规和标准等。根据国家有关规定，负责公司数智化绿色低碳制度及体系建设、碳达峰碳中和、碳减排管理工作，制定有关工作的管理方法、规章制度、规划和目标。审核本公司年度数智化绿色低碳制度及体系建设情况、碳中和、碳减排管理计划，审核有关管理工作。公司规定的其他数智化绿色低碳、碳中和、碳减排工作。

3.2.3 重点工作

- 1) 每季度至少召开一次管理工作例会，检查相关工作进度，并进行奖罚。
- 2) 每年组织编制温室气体排放报告、环境信息披露报告、ESG 年报等相关报告并在官网等公开发布。
- 3) 法律、法规及公司规定的其他数智化绿色低碳、碳中和、碳减排相关工作。

第四章 制度及体系建设措施

从长远的数智化绿色低碳制度及体系建设情况来看，本项目应重点考虑加强能源管理制度及体系建设、加强绿色生产制度及体系建设措施、加强绿色供应链制度及体系建设措施、加强数智化管理制度及体系建设措施等四个方面的制度及相关体系建设。

4.1 加强能源管理制度及体系建设措施

公司深刻认识到能源管理的重要性，并已设立专门的能源管理部门，旨在制定和执行能源管理策略。公司通过设定明确的能源管理目标，致力于提高能源的利用效率，降低能源消耗和成本。尽管公司在这些方面取得了一定进展，但也意识到在能源管理专业人才和技术支持方面仍有不足，需要进一步加强培训和引进专业人才，以提升能源管理的专业性和有效性。

公司积极引入先进的能源管理系统和技术手段，通过实时监控和数据分析，精准控制能源消耗。这些技术的应用帮助公司更好地理解能源使用情况，发现潜在的节能机会，并优化能源结构。然而，公司也面临着系统维护和数据安全等方面的挑战，需要持续加强系统的稳定性和安全性。公司重视能源管理制度的执行力度和监督机制。通过制定详细的能源管理流程和规范，确保各部门和员工能够按要求执行能源管理措施。同时，公司建立了相应的考核机制，对能源管理效果进行评估和奖惩。然而，在实际执行过程中，公司发现仍存在一些制度执行不到位、监管不够严格的情况，因此需要进一步加强制度宣传和培训，提升员工的能源管理意识和责任感。

公司在能源管理制度及体系建设方面取得了一定的进展，但仍需不断努力。公司将继续加强能源管理专业人才的培养和引进，完善能源管理系统和技术手段，加强制度执行和监督力度，以持续提升能源管理水平，为企业的可持续发展作出更大贡献。

4.2 加强绿色生产制度及体系建设措施

公司在绿色生产制度和体系建设方面取得了显著进展。公司确立了明确的绿色生产目标，并制定了严格的环保标准和操作规范，以有效控制生产过程中的环境污染。为了激励员工参与绿色生产，公司还建立了激励机制，鼓励他们提出改进建议。

公司注重绿色技术的研发和应用。引入先进的清洁生产技术、节能技术和环保设备，公司致力于提高资源利用效率，减少能源消耗和废弃物排放。与科研机构和高校的合作，进一步推动了绿色技术的创新与发展。在绿色生产体系建设方面，公司通过整合内部资源优化生产流程，实现绿色生产与其他管理体系的有机融合，加强对绿色生产绩效的评估和监测，确保绿色生产制度的有效执行和持续改进。

公司也面临一些挑战，如高成本的绿色技术研发和应用，以及员工意识和培训的提升。尽管如此，公司决心继续加强绿色技术的推广与应用，完善绿色生产制度和管理体系，推动企业的绿色转型和持续改进。

公司也面临一些挑战，如高成本的绿色技术研发和应用，以及员工意识和培训的提升。尽管如此，公司决心继续加强绿色技术的推广与应用，完善绿色生产制度和管理体系，推动企业的绿色转型和可持续发展。

4.3 加强绿色供应链制度及体系建设措施

作为一家具有高度社会责任感的企业，公司深刻地认识到绿色供应链对于推动企业实现绿色转型以及可持续发展所具有的至关重要的意义。正因如此，在绿色供应链制度及体系建设的领域，公司展开了积极主动且富有成效的探索与实践，并成功取得了一系列令人瞩目的成果。

公司精心构建了完备且详尽的绿色供应链制度，清晰明确地界定了绿色供应链管理的宏伟目标、基本原则以及严格要求。

通过精心制定出极其严格的供应商准入标准和全面细致的合作规范，公司得以切实保障与供应商开展的合作不仅完全符合环保法规的各项要求，更紧密契合企业自身绿色发展的长远规划。与此同时，公司还开创性地建立了绿色供应链的激励机制，通过一系列激励措施，大力鼓励供应商热情积极地投身于绿色供应链管理的工作当中，携手共同推动绿色供应链的蓬勃发展。公司尤为注重绿色供应链管理的全面性与系统性。无论是在至关重要的原材料采购环节，还是在复杂精细的生产制造过程，乃至最后的物流配送等每一个环节，公司都不遗余力地加强了对环境影响的深入评估和严格管控。通过与供应商成功建立起高效的信息共享机制，公司能够实时、精准地掌握供应链的环保实际状况，从而能够迅速及时地发现和妥善解决那些潜在的环境风险。此外，公司还进一步强化了对供应链中关键环节的严格监管和全面审核，全力以赴确保供应链的绿色化水平持续稳定地提；公司大力推广绿色供应链管理的先进理念和前沿技术。通过精心组织各类培训活动、分享会等丰富多彩的形式，公司显著提高了员工对于绿色供应链管理的深刻认识和强烈意识，巧妙地引导员工在日常繁忙的工作中主动积极地参与到绿色供应链管理的相关工作之中；同时公司还持续加强与行业组织、权威研究机构等各方的紧密合作，携手共同深入研究绿色供应链管理的最佳实践范例和前沿技术创新成果，有力地推动了绿色供应链管理不断迈向新的高度，实现持续的进步与发展。

在原材料采购方面，公司不仅仅关注价格和质量，还对供应商的原材料开采和加工过程中的环境影响进行评估，只选择那些采用环保工艺的供应商。在生产制造环节，引入先进的节能减排设备和技术，减少废弃物的产生和排放。在物流配送中，优先选择绿色运输方式，降低运输过程中的碳排放。这些实践和举措，使得公司的绿色供应链管理水平和企业的可持续发展奠定了坚实的基础。

4.4 加强数智化管理制度及体系建设措施

当前，数智化管理制度及体系建设的现状清晰地呈现出一派积极元素，充分运用大数据、云计算、人工智能等前沿的技术手段，对管理流程进行精心的优化，力求显著提升管理效率。不过，在这一发展进程中，仍然存在着一些不容忽视的问题。例如，部分企业对于数智化的理解深度明显不足，在技术引入方面缺乏系统全面的整体规划，这些因素相互交织，致使数智化管理无法充分释放其应有的巨大潜力。向上的发展态势。众多企业正以满腔的热情积极主动地融入数智化元素，充分运用大数据、云计算、人工智能等前沿的技术手段，对管理流程进行精心的优化，力求显著提升管理效率。不过，在这一发展进程中，仍然存在着一些不容忽视的问题。例如，部分企业对于数智化的理解深度明显不足，在技术引入方面缺乏系统全面的整体规划，这些因素相互交织，致使数智化管理无法充分释放其应有的巨大潜力。在体系建设的层面，企业正在有条不紊地逐步从数据收集、决策辅助再到运营优化等众多关键层面大力推进数智化进程。然而，在此过程中，企业也面临着一系列严峻的挑战，比如数据质量参差不齐、数据安全存在隐患以及技术更新速度过快难以跟上等。

企业必须持之以恒地持续深化数智化管理理念，坚持不懈地不断优化和完善数智化管理制度和体系。唯有如此，才能有效地适应数字化时代那一日新月异的发展步伐，在激烈的市场竞争中抢占先机，得主动。举例来说，有些企业在引入大数据技术时，是简单地收集了大量的数据，却没有对数据进行深入的分析 and 挖掘，致数据的价值无法得到充分体现。还有一些企业在运用云计算服务时，有充分考虑数据隐私和安全问题，一旦发生数据泄露，将会给企业带来巨大的损失。

又如，在技术更新方面，一些企业由于资金和人才的限制，无法及时跟进新技术的发展，导致其数智化管理体系逐渐落后，无法满足业务发展的需求。总之，企业在数智化管理的道路上，还有很长的路要走，需要不断探索创新，才能真正实现数智化管理的全面落地和有效用。

第五章 信息披露

5.1 披露方式

计划每年借助企业官网等多样化的途径，有条不紊地通过披露本企业的绿色低碳数智化报告、企业绿色环保改造升级报告、数智化绿色低碳体系专题报告、碳排放报告、碳足迹报告等一系列重要文件，全方位、多角度地披露双碳承诺、碳减排目标、碳排放现状等关键核心信息例如，在绿色低碳数智化报告中，详细阐述企业如何运用先进的数智化技术，来提高能源利用效率、优化生产流程以减少碳排放；在企业绿色环保改造升级报告里，具体说明对工厂设施、生产设备进行的环保改造措施及其带来的减排效果；于数智化绿色低碳体系专题报告中，深入剖析整个体系的构建思路、运作机制以及未来的发展规划；碳排放报告中，精准呈现企业在各个生产环节和运营活动中的碳排放数据；在碳足迹报告内，追踪产品从原材料采购、生产制造、运输销售直至废弃处理整个生命周期中的碳足迹情况。通过以上系统且全面的报告披露，使企

业在双碳领域的努力和成果得以清晰展现，让社会各界充分了解企业在实现双碳目标道路上的坚定决心和实际行动。

5.2 披露时间

每年的 10 月 30 日之前，企业都将按规定按时、准确地披露上一年度的一系列重要报告，其中涵盖企业的绿色低碳数智化报告、详细且全面的碳排放报告、具体而深入的产品碳足迹报告等。例如，在绿色低碳数智化报告中，会清晰阐述企业在上一年度运用前沿的绿色低碳数智化技术所取得的成果，包括能源管理系统的优化升级、智能生产设备对节能减排的贡献等；碳排放报告则会精确罗列企业各个部门、生产环节以及运营流程中产生的碳排放量数据，并进行详尽的分析和总结；产品碳足迹报告则会从原材料的获取、产品的制造加工、运输分销、使用过程直至废弃处置等整个生命周期，精确追踪和计算每个阶段的碳足迹情况。通过这种准时且全面的披露，不仅能够展示企业在绿色低碳发展 方面的努力和成效，也有助于接受社会各方的监督和评估，进一步推动企业在可持续发展的道路上不断迈进。

5.3 负责机构

本单位的生产部将牵头承担相关披露工作的主要职责，并负责对整个披露过程进行全面统筹和协调。能够有效地整合单位内部的资源和力量，保障相关披露工作的规范性、准确性和及时性。通过这种准时且全面的披露，不仅能够展示企业在绿色低碳发展 方面的努力和成效，也有助于接受社会各方的监督和评估，进一步推动企业在可持续发展的道路上不断迈进。

第六章 结论和建议

6.1 结论

- 1、数智化绿色低碳制度及体系建设是助力企业实现可持续发展和应对气候变化的关键措施。通过数字化、智能化等技术的支持，有助于推动企业绿色低碳发展、实现可持续发展。
- 2、企业数智化绿色低碳制度及体系建设面临一些问题和挑战，如技术瓶颈、成本问题、政策支持不足、社会认知度低以及相关方合作不足等。为了克服这些困难，本企业拟加大技术研发投入，降低低碳技术的成本，加强政策支持和执行力度，提高员工对绿色低碳发展的认识和意识，并加强与利益相关方的合作与交流。
- 3、经评估，本企业的数智化绿色低碳制度及体系建设满足国家及利益相关方绿色低碳数智化基本要求。

6.2 建议

- 1、进一步细化战略目标和方向：明确数智化绿色低碳转型的战略目标，将其与企业整体发展战略相结合。这有助于确保数智化绿色低碳工作与企业整体发展方向保持一致，形成合力。
- 2、建立专门的数智化绿色低碳管理部门：设立专门的部门或团队，负责数智化绿色低碳工作的整体规划、协调推进和日常管理。该部门应具备跨部门的协调能力，确保各项工作的顺利推进。
- 3、持续完善数智化绿色低碳管理制度：制定详细的数智化绿色低碳管理制度，包括数据治理、技术应用、节能减排等方面的规定。这些制度应明确各部门的职责和权限，确保数智化绿色低碳工作的规范化和高效运行。
- 4、持续加强人才培养与引进，重视数智化绿色低碳领域的人才培养与引进工作。通过内部培训、外部引进等方式，培养一支具备数智化绿色低碳技能和素养的人才队伍，为企业数智化绿色低碳转型提供有力的人才保障。

附件

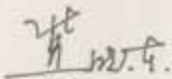
附件 1: 营业执照

统一社会信用代码		营业执照		扫描二维码 “国家企业信用公示系统” 了解更多登记、备案、许可、监管信息。	
913415007647597546(1-1)		(副本)		扫描二维码	
名称	六安明源水陶制品有限责任公司	注册资本	叁仟万圆整	成立日期	2004年07月15日
类型	有限责任公司(自然人投资或控股)	营业期限	长期	住所	安徽省六安市裕安区江家店镇华祖村
法定代表人	陈光红	登记机关	裕安区市场监督管理局	2021年07月02日	
经营范围	许可经营项目: (无)。一般经营项目: 电料、铁附件及陶制品生产、销售、安装。				

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示

国家市场监督管理总局监制

	CERTIFICATE 质量管理体系认证证书 证书编号: 00222Q23942R3M 兹证明 六安明诚水泥制品有限责任公司 统一社会信用代码: 913419001645997346 住所: 安徽省六安市裕安区江家店镇华新村 认证地址: 安徽省六安市裕安区江家店镇华新村 管理体系符合 GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 覆盖的范围 环形混凝土电杆的生产 (本证书的有效性依赖于获证组织符合认证要求并实施必要的管理措施。年度监督审核的《确认证书》将证实本证书的有效性。)  生效日期: 2022 年 07 月 20 日 有效期至: 2025 年 07 月 08 日
	   中国认可 国际互认 管理体系 MANAGEMENT SYSTEM CNAS C003-M  方圆标志认证集团 CHINA QUALITY MARK CERTIFICATION GROUP 地址: 北京市海淀区曙光路33号 (100048) Address: No.33 Zhongguang Road, Haidian District, Beijing, P.R. China (100048) http://www.cqm.com.cn

附件 3：环境管理体系证书



附件 4：职业健康安全管理体系证书



CERTIFICATE

职业健康安全管理体系认证证书

证书编号: 0022252222R3M

兹证明

六安明诚水泥制品有限责任公司

统一社会信用代码: 913415007647597546
住所: 安徽省六安市裕安区江家店镇中街村
认证地址: 安徽省六安市裕安区江家店镇中街村

管理体系符合
GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018

覆盖的范围
环形混凝土电杆的生产及相关管理活动

(本证书的有效性依赖于获证组织遵守认证标准的要求, 并接受本机构的监督审核。获证组织应接受本机构的监督审核, 并接受本机构的监督审核。)

生效日期: 2022 年 07 月 20 日
有效期至: 2025 年 07 月 08 日





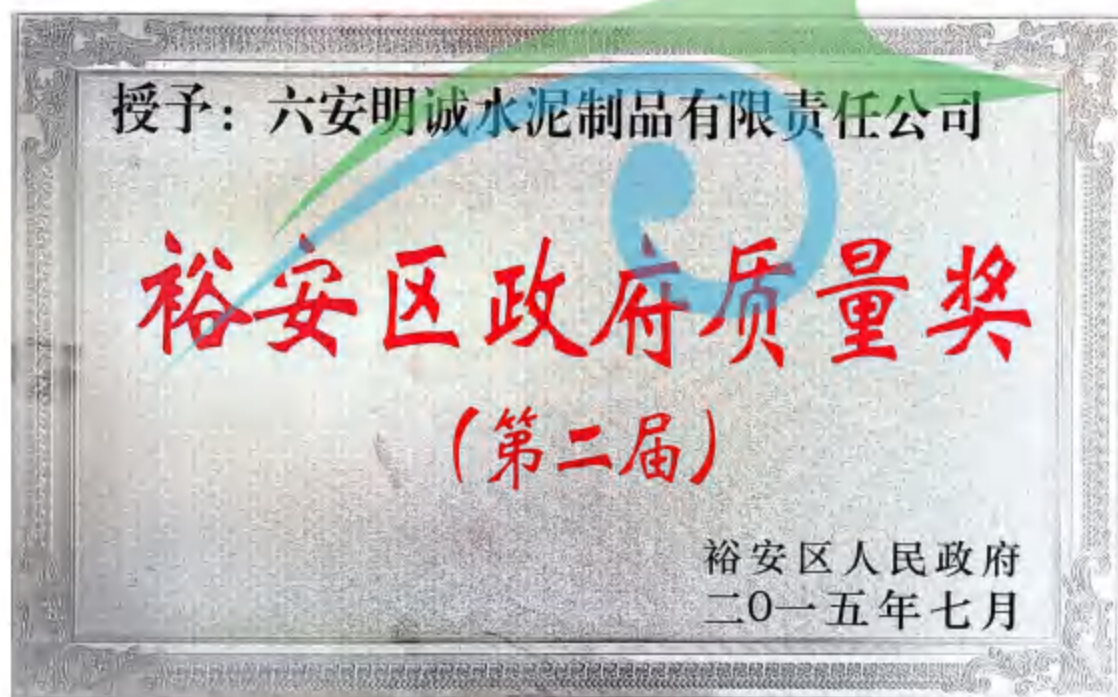
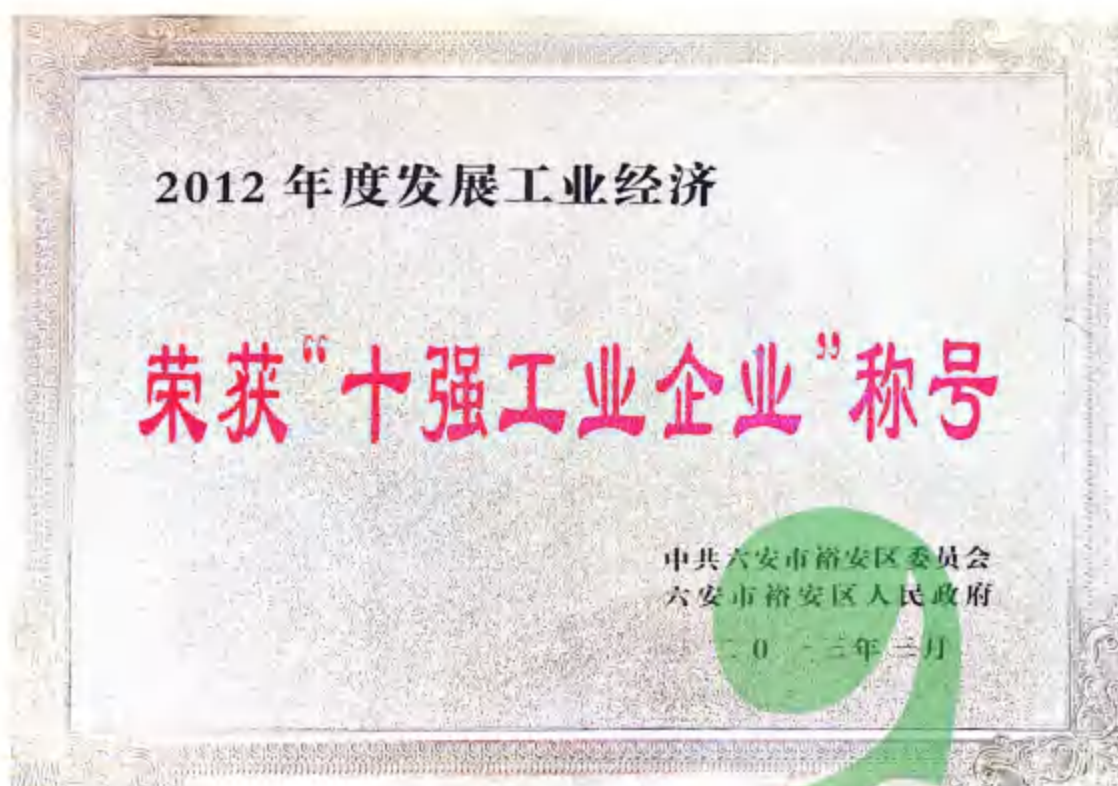
中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C002-M



方圆标志认证集团
CHINA QUALITY MARK CERTIFICATION GROUP
地址: 北京市海淀区增光路 23 号 (100048) Address: No. 23, Zengguang Road, Haidian District, Beijing, P.R. China (100048)
<http://www.cqm.com.cn>

AA 0072415

附件 5：荣誉证书



2015年度裕安区环境保护工作

先进单位

六安市裕安区环境保护工作委员会
二〇一六年三月

裕安区关心下一代工作

先进集体

中共六安市裕安区委员会
六安市裕安区人民政府
二〇一六年十月

2015-2016 年度

诚信经营企业

六安市精神文明建设指导委员会办公室
六安市工商行政和质量技术监督管理局
六安市个体民营企业协会
二〇一六年十月

六安市裕安区第二届诚信经营单位

诚信经营企业

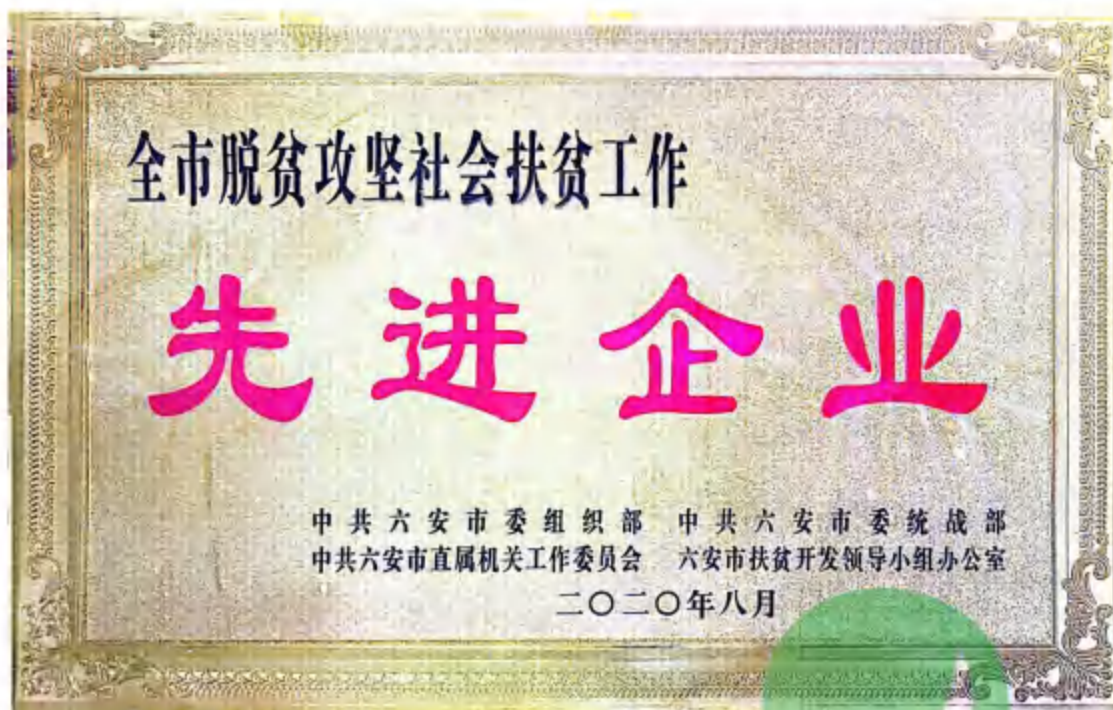
六安市裕安区市场监督管理局

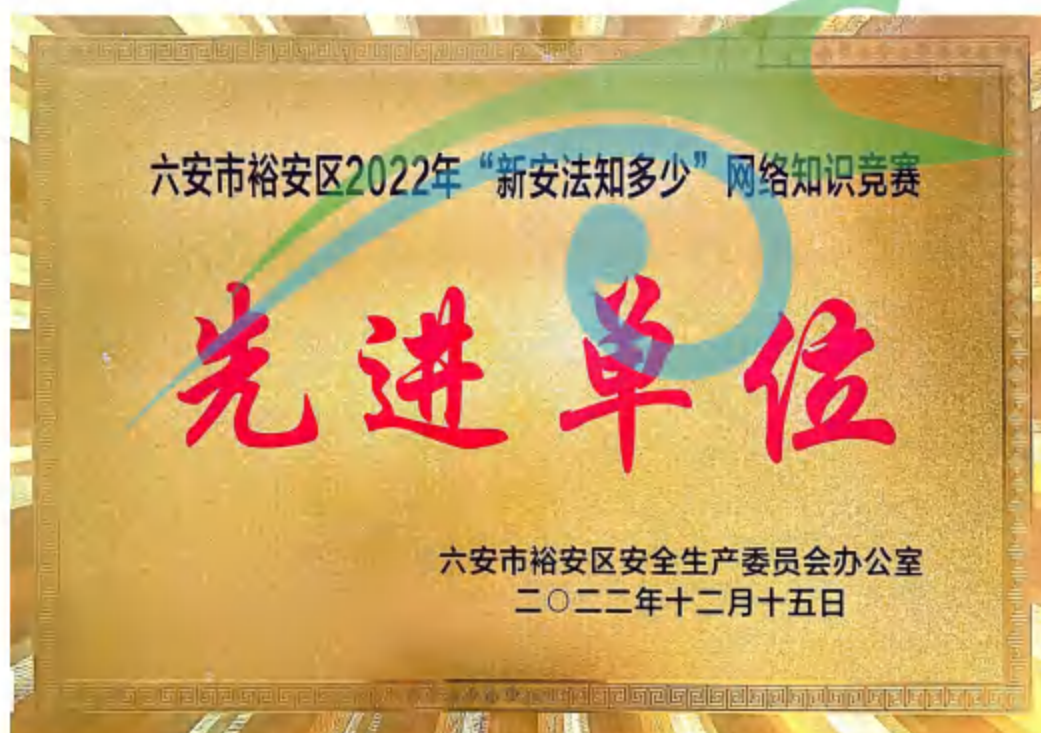
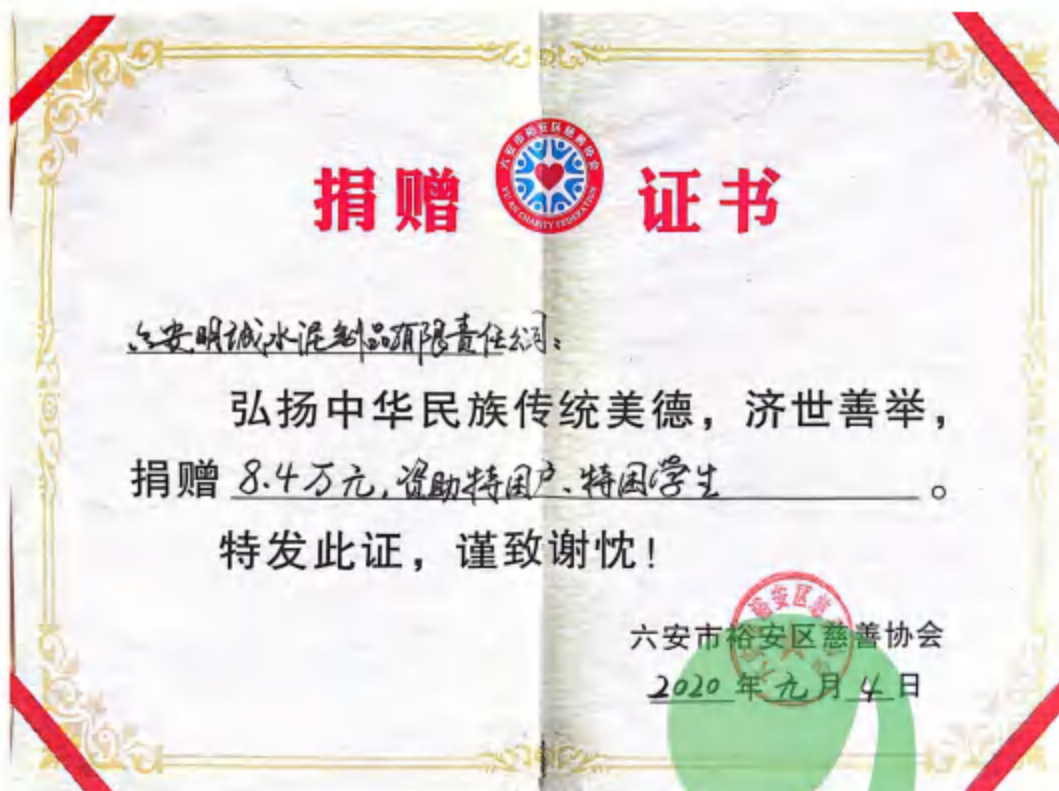
六安市裕安区文明创建指导中心

六安市裕安区消费者权益保护委员会

六安市裕安区个体民营企业协会

二〇一九年十二月







安徽名牌产品证书

证书编号: 201602257

六安明诚水泥制品有限责任公司:

明诚牌环形混凝土电杆 荣获2015—
2016年度安徽名牌产品称号, 特
发此证, 有效期三年。



安徽省质量技术监督局



安徽省名牌战略推进委员会

二〇一六年十二月二十七日



六安市民营工业百强 2019

六安明诚水泥制品有限责任公司

第 48 位



二〇一九年十月

附件 6：绿色环保企业认证证书

